

МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД

Двигатели
Д-266.1, Д-266.2, Д-266.3, Д-266.4

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
266-0000100 РЭ

Минск 2013

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА	5
1.1 Описание и работа двигателя.....	5
1.1.1 Назначение двигателя.....	5
1.1.2 Технические характеристики	6
1.1.3 Состав двигателя	9
1.1.4 Устройство и работа	12
1.1.5 Маркировка двигателя.....	13
1.1.6 Упаковка.....	13
1.2 Описание и работа составных частей двигателя, его механизмов, систем и устройств	14
1.2.1 Общие сведения	14
1.2.2 Описание и работа	15
1.2.3 Маркировка и пломбирование составных частей двигателя.	31
2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ.	31
2.1 Эксплуатационные ограничения.....	31
2.2 Подготовка двигателя к использованию	32
2.2.1 Меры безопасности при подготовке двигателя.....	32
2.2.2 Расконсервация двигателя, сборочных единиц и деталей	33
2.2.3 Доукомплектация двигателя	34
2.2.4 Заправка системы охлаждения.....	34
2.2.5 Заправка топливом и маслом	34
2.2.6 Органы ручного управления и приборы контроля работы двигателя	35
2.3 Использование двигателя	35
2.3.1 Порядок действия обслуживающего персонала при выполнении задач применения двигателя	35
2.3.2 Пуск двигателя.....	36
2.3.3 Остановка двигателя.....	37
2.3.4 Эксплуатационная обкатка.....	37
2.3.5 Особенности эксплуатации и обслуживания двигателя передвижной энергоустановки в зимних условиях	38
2.3.6 Возможные неисправности и методы их устранения.....	38
2.3.7 Меры безопасности при использовании двигателя по назначению.	42
2.4 Действия в экстремальных условиях	43
3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	44
3.1 Техническое обслуживание двигателя.....	44
3.1.1 Общие указания	44
3.1.2 Меры безопасности	46
3.1.3 Порядок технического обслуживания.....	47
3.1.4 Проверка работоспособности двигателя	49
3.1.5 Консервация (переконсервация).....	50
3.2 Техническое обслуживание двигателя и его составных частей.....	52
3.2.1 Проверка уровня охлаждающей жидкости в системе охлаждения.....	52
3.2.2 Обслуживание и промывка системы охлаждения.....	52
3.2.3 Проверка уровня масла в картере двигателя.....	52
3.2.4 Замена масла в картере двигателя	53
3.2.5 Очистка ротора центробежного масляного фильтра.....	53
3.2.6 Замена масляного фильтра	53
3.2.7 Слив отстоя из фильтра грубой очистки топлива.....	55
3.2.8 Промывка фильтра грубой очистки топлива.....	55

3.2.9 Слив отстоя из фильтра тонкой очистки топлива	56
3.2.10 Замена фильтра тонкой очистки топлива	57
3.2.11 Замена фильтрующего элемента фильтра тонкой очистки топлива	58
3.2.12 Заполнение топливной системы	60
3.2.13 Обслуживание воздухоочистителя	61
3.2.14 Проверка герметичности соединений воздухоочистителя и впускного тракта	62
3.2.15 Затяжки болтов крепления головок цилиндров.	62
3.2.16 Проверка зазора между клапанами и коромыслами	62
3.2.17 Обслуживание топливного насоса высокого давления.	64
3.2.18 Проверка и регулировка установочного угла опережения впрыска топлива на двигателе.	65
3.2.19 Проверка электромагнита останова топливного насоса	69
3.2.20 Проверка форсунок на давление начала впрыска и качество распыла топлива	70
3.2.21 Обслуживание генератора	71
3.2.22 Проверка натяжения ремней	71
3.2.23 Проверка состояния стартера двигателя	73
3.2.24 Обслуживание турбокомпрессора	73
4 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ.	75
4.1 Основные указания по разборке и сборке двигателя.	75
4.1.1 Общие указания.	75
4.1.2 Меры безопасности	76
4.2 Текущий ремонт составных частей	77
4.2.1 Основные указания по замене поршневых колец	78
4.2.2 Основные указания по притирке клапанов	79
4.2.3 Основные указания по разборке и сборке водяного насоса	80
5 ХРАНЕНИЕ.	82
6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ	82
7 УТИЛИЗАЦИЯ	83
Приложение А(справочное).	84
Химмотологическая карта	84
Приложение Б(справочное)	88
Ведомость ЗИП (ЗИ).	88
Приложение В (справочное)	89
Размерные группы гильз цилиндров и поршней	89
Номинальные размеры коренных и шатунных шеек коленчатого вала	89
Приложение Г(справочное)	90
Регулировочные параметры двигателя	90
Приложение Д (справочное).	91
Регулировочные параметры топливных насосов высокого давления	91
Приложение Е	92
Идентификация неисправностей двигателя и турбокомпрессора	92
Приложение Ж (справочное).	93
Схема строповки двигателя	93
Приложение И (справочное).	94
Техническое описание регулятора DC-10 с актуатором LA-35F и рекомендации фирмы Хейнзмэнн по установке и обслуживанию.	94

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для операторов, занимающихся эксплуатацией дизель-электрических установок, на которых устанавливаются двигатели Д-266.1, Д-266.2, Д-266.3, Д-266.4, а также для мотористов и слесарей проводящих техническое обслуживание и текущий ремонт двигателей.


Руководство по эксплуатации содержит краткое техническое описание, правила эксплуатации и технического обслуживания указанных двигателей.


К эксплуатации и обслуживанию двигателей допускаются операторы дизель-электрических установок и мотористы, прошедшие специальную подготовку и ознакомившиеся с настоящим руководством по эксплуатации. Операции по текущему ремонту двигателей и их узлов могут выполнять слесари, знающие устройство, принцип действия двигателей и имеющие общетехническую подготовку по программе обучения слесарей 3-4-го разрядов.

Конструкция двигателей рассчитана на длительную работу без капитального ремонта при условии соблюдения правил эксплуатации, хранения и своевременного технического обслуживания, изложенных в настоящем руководстве.

Отработавшие газы двигателя содержат вредные для здоровья человека вещества (оксиды азота, оксиды углерода, углеводороды, твердые частицы). В конструкции дизелей использованы технические решения, позволяющие снизить влияние выбросов вредных веществ на здоровье человека и окружающую среду, поэтому несанкционированное вмешательство в конструкцию двигателей, нарушение заводских регулировок и периодичности технического обслуживания категорически запрещено.

В связи с постоянным совершенствованием двигателей в конструкции отдельных сборочных единиц и деталей могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем руководстве по эксплуатации.

 ***При не соблюдении потребителем правил и условий эксплуатации, технического обслуживания, транспортирования и хранения, изложенных в настоящем руководстве по эксплуатации, нарушении сохранности заводских пломб, а также в случае использования при техническом обслуживании и текущем ремонте расходных материалов (горюче-смазочных материалов, деталей и сборочных единиц) от производителей непредусмотренных к использованию конструкторской документацией ОАО УКХ «ММЗ», внесении изменений в конструкцию двигателя, гарантии на двигатель не сохраняются.***

 ***В случае проведения ремонтно-восстановительных работ Владелец или третьим лицом при выходе из строя в гарантийный период двигателя и (или) его составных частей без привлечения к работам специалистов завода или уполномоченного дилерского центра,- гарантия на двигатель и его составные части не сохраняется.***

Наименование	Двигатель			
	Д-266.1	Д-266.2	Д-266.3	Д-266.4
Мощность номинальная передвижных и стационарных электроагрегатов и электростанций (не более), кВт	60	75 85	90 105	100 120
Назначение дизелей	Климатические условия эксплуатации в соответствии с требованиями ГОСТ 10150			
	Температура воздуха, °С			Высота над уровнем моря, м
	наружного	окружающего дизель (в помещении)		
Передвижные	от минус 50°С до плюс 50°С	-		до 2000
Стационарные	от минус 40°С до плюс 40°С	от плюс 8°С до плюс 50°С		до 2000

1.1.2 Технические характеристики

1.1.2.1 Информационные свойства, характеристики и эксплуатационные параметры двигателя.

Таблица 2

Наименование параметров	Единица измерения	Двигатель			
		Д-266.1	Д-266.2	Д-266.3	Д-266.4
		Значение			
Тип двигателя		Четырехтактный с турбонаддувом		Четырехтактный с турбонаддувом и охлаждением наддувочного воздуха.	
Способ смесеобразования		Непосредственный впрыск топлива			
Число цилиндров	шт	6			
Расположение цилиндров		Рядное, вертикальное			
Рабочий объем цилиндров	л	7,12			
Порядок работы цилиндров		1 – 5 – 3 – 6 – 2 – 4			
Направление вращения коленчатого вала по ГОСТ 22836-77 (со стороны маховика)		Левое			
Диаметр цилиндра	мм	110			
Ход поршня	мм	125			
Степень сжатия (расчетная)		17			
Предельные значения:					
- дифферента	град.	10			
- крена		10			
Мощность эксплуатационная с вспомогательным оборудованием (вентилятором, генератором, глушителем)	кВт	76	91	111	123
Номинальная частота вращения	мин ⁻¹	1500			
Удельный расход масла на угар, не более	г/(кВт·ч)	0,9			
Масса двигателя, не заправленного горюче-смазочными материалами и охлаждающей жидкостью (комплектация по ГОСТ10448 для определения номинальной мощности)	кг	650			

1.1.2.2. Контролируемые параметры двигателя

Таблица 3

Наименование параметров	Единица измерения	Двигатель			
		Д-266.1	Д-266.2	Д-266.3	Д-266.4
		Значение			
*Мощность номинальная,	кВт	80 ^{+3.7}	95 ^{+3.7}	115 ^{+3.7}	127 ^{+3.7}
Номинальная частота вращения	мин ⁻¹	1500±10			
*Удельный расход топлива при номинальной мощности	г/(кВт.ч)	212,0 ^{+10.6}		209,0 ^{+10.5}	208 ^{+10.4}
Максимальная частота вращения холостого хода, ограничиваемая регулятором не более	мин ⁻¹	1560			
Давление масла в системе смазки двигателя: -при номинальной частоте вращения коленчатого вала и прогревом до температуры охлаждающей жидкости от 85 °С до 95 °С;		0,24-0,45			

Параметры, указанные в таблице 3, обеспечиваются при температуре воздуха на впуске 25°С, температуре топлива на входе в топливный насос высокого давления от 38° С до 43° С, стандартных исходных условиях по ГОСТ ИСО 3046-1 и тепловой эффективности охладителя надувочного воздуха не ниже 0,75*:

* - для двигателей Д-266.3; Д-266.4.

1.1.2.3 Средства измерения для определения контролируемых параметров

Таблица 4

Измеряемый параметр	Единица измерения	Средства измерения	Максимально допускаемая погрешность измерения или расчета параметров	Примечание
Крутящий момент	Н·м	Тензометрические и динамометрические силоизмерительные устройства - по ГОСТ 15077-78	±1,5%	Для расчета номинальной мощности
Частота вращения	с ⁻¹	Электронные тахометры типа ТЭСА - по ТУ25-04.3663-78, ГОСТ18303-72	±2,0%	
Давление масла в системе смазки	кПа	Манометры, мановакуумметры - по ГОСТ 2405-80, ГОСТ11161-84, измерительные преобразователи давления и разрежения -по ГОСТ 22520-85	±5,0%	
Часовой расход топлива	г/с	Нестандартные средства измерения	±1,0%	Для расчета удельного расхода топлива

1.1.3 Состав двигателя

Двигатель состоит из деталей, сборочных единиц и комплектов.

1.1.3.1 Состав основных сборочных единиц дизелей Д-266

Таблица 5

Наименование сборочных единиц и комплектов
Блок цилиндров
Установка головок цилиндров
Установка турбокомпрессора
Установка картера масляного
Установка насоса
Установка теплообменника
Установка фильтра
Установка топливной аппаратуры
Маслопроводы
Труба водосборная
Установка водяного насоса
Установка вентилятора
Установка натяжителя
Установка генератора
Установка стартера
Установка привода и счетчика
Комплект запасных частей, инструмента и принадлежностей

Ведомость ЗИП двигателя – в приложении Б настоящего руководства (таблица Б.1, таблица Б.2).

1.1.3.2 Состав основных отличительных особенностей в комплектации
модификаций двигателей

Таблица 6

Наименование узла, детали	Двигатель			
	Д-266.1	Д-266.2	Д-266.3	Д-266.4
Турбокомпрессор	ТКР 7 (БЗА, РБ)			
Топливный насос высоко- го давления	366.1111005/Э/Э2 (ОАО «ЯЗДА», РФ)	366.1111005/Э/Э2 (ОАО «ЯЗДА», РФ) или PP6M10P1f -4256* («MOTORPAL», Чехия)	366.1111005-01/Э/Э2 (ОАО «ЯЗДА», РФ) или PP6M10P1f -4257* («MOTORPAL», Чехия)	366.1111005-01/Э/Э2 (ОАО «ЯЗДА», РФ) или PP6M10P1f 4203 или PP6M10P1f 4260* («MOTORPAL», Чехия)
Форсунка	172.1112010-11.02(ЗАО «АЗПИ», РФ), или 455.111 2010-60 (ОАО «ЯЗДА», РФ) или VA70P360 2995 («MOTORPAL», Чехия)			
Фильтры очистки топлива	Фильтр грубой очистки топлива (отстойник); Фильтр тонкой очистки топлива со сменным фильтром (неразборного типа)			
Воздушный фильтр	Воздухоочиститель с бумажными фильтрующими элементами			
Фильтр очистки масла	Неразборный полнопоточный и центробежный, работающий на ответвлении			
Вентилятор и его привод	Шестилопастный, толкающего типа, Ø510 с клиноременным приводом от коленчатого вала			
Пусковое устройство	Стартер номинальным напряжением 24 В			
Генератор	Переменного тока номинальным напряжением 14 В или 28 В, номинальной мощностью 1000 Вт или 1150 Вт или отсут- ствует			
Средства облегчения пуска	Свечи накаливания штифтовые, номинальное напряжение 23 В и места для подвода и отвода теплоносителей при подключении предпускового подогревателя			
Охлаждение системы смазки	Жидкостно-масляный теплообменник			
* - ТНВД с электронным регулятором DC-10 и актуатором LA-35F фирмы Heinzmann (Германия). Смотри Приложение И «Техническое описание и рекомендации по установке и обслуживанию»				

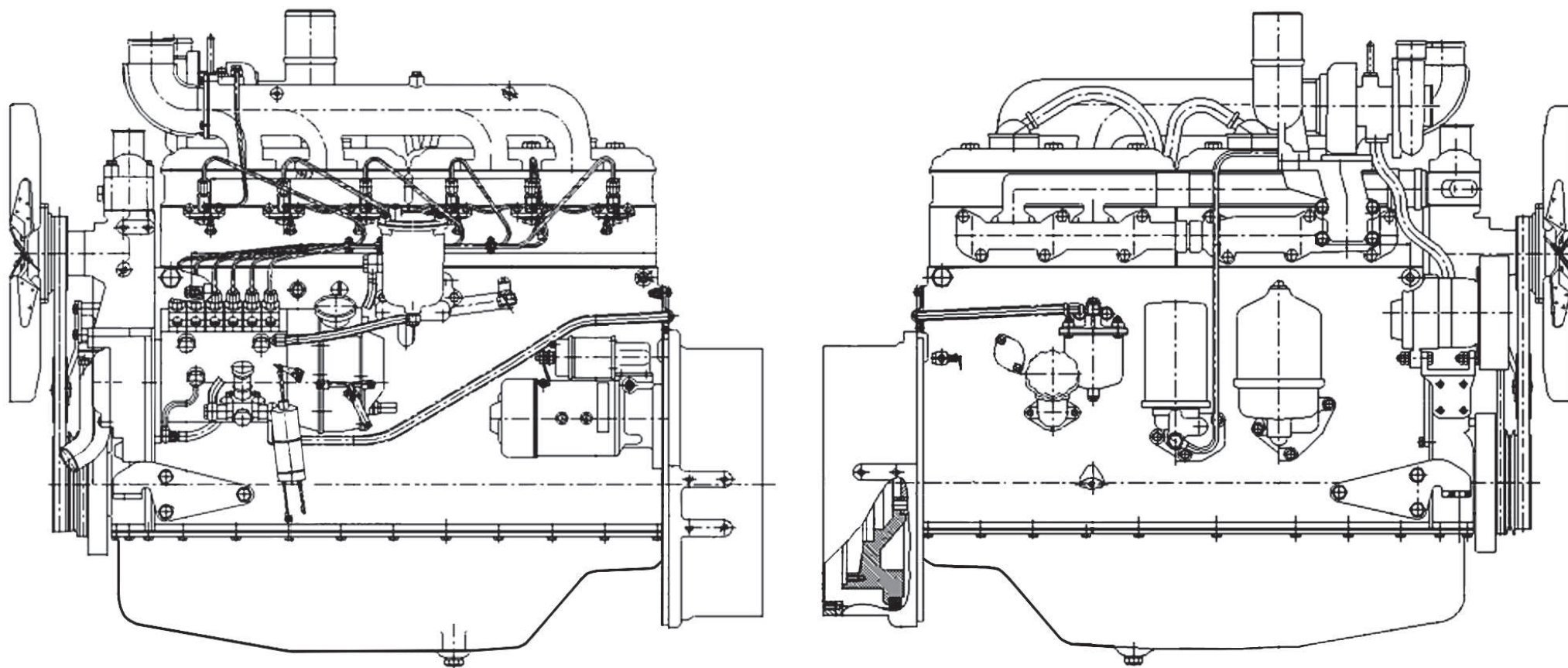


Рисунок 1 – Общий вид двигателя Д-266

1.1.4 Устройство и работа

1.1.4.1 Общие сведения

Двигатели Д-266.1, Д-266.2, Д-266.3, Д-266.4 представляют собой 4-х тактный поршневой шестицилиндровый двигатель внутреннего сгорания с рядным вертикальным расположением цилиндров, с непосредственным впрыском дизельного топлива и воспламенением от сжатия.

Основными сборочными единицами двигателя являются: блок цилиндров, головки цилиндров, поршни, шатуны, коленчатый вал и маховик.

Для обеспечения высоких технико-экономических показателей на двигателях Д-266.1, Д-266.2 в системе впуска применен турбонаддув, а на двигателях Д-266.3, Д-266.4 турбонаддув с охлаждением наддувочного воздуха.

Для обеспечения уверенного пуска в условиях низких температур окружающей среды в головках двигателя установлены свечи накаливания, а установленный жидкостно-масляный теплообменник обеспечивает скорейшее достижение оптимальной температуры масла в системе смазки двигателя и поддержания ее на необходимом уровне в процессе работы.

1.1.4.2 Принцип действия двигателя и взаимодействие составных частей

Принципом действия двигателя является преобразование тепловой энергии топлива, сгорающего в рабочем цилиндре, в механическую работу.

При ходе поршня вниз на такте всасывания через открытый впускной клапан в цилиндр поступает заряд воздуха. При движении поршня вверх, после закрытия впускного клапана, происходит сжатие воздуха. При этом температура воздуха резко возрастает. В конце такта сжатия в цилиндр через форсунку под большим давлением впрыскивается топливо. При впрыскивании топливо мелко распыливается, перемешивается с горячим воздухом в цилиндре и испаряется, образуя топливовоздушную смесь.

Воспламенение смеси при работе двигателя осуществляется в результате сжатия воздуха до температуры самовоспламенения смеси. Впрыск топлива, во избежание преждевременной вспышки, начинается только в конце такта сжатия.

После сгорания топливовоздушной смеси следует процесс расширения и очистки цилиндра от продуктов сгорания через выпускной клапан.

Согласованным открытием и закрытием впускных и выпускных клапанов управляет механизм газораспределения.

С началом работы двигателя приводится в действие турбокомпрессор за счет использования энергии выпускных газов.

Привод водяного насоса системы охлаждения двигателя осуществляется посредством ременной передачи от шкива, установленного на носке коленчатого вала к шкиву, установленному на валике водяного насоса.

Съем вырабатываемой двигателем энергии (мощности) для привода генератора дизель-электрической установки (дизель-генератора) производится через упругую муфту, соединяющую коленчатый вал двигателя и вал ротора генератора.

Установленный на топливном насосе высокого давления однорежимный механический регулятор прямого действия обеспечивает двигателю установленные значения: нестабильности частоты вращения на установившемся режиме, заброса

частоты вращения и длительности переходного процесса регулирования после мгновенного сброса или наброса номинальной нагрузки.

Пуск двигателя производится путем придания вращения коленчатому валу электростартером через маховик, установленный на фланце коленчатого вала.

1.1.4.3 Инструмент и принадлежности

Для обеспечения регламентных работ по проверке и регулировке зазора между бойком коромысла и торцом клапана, выполняемых при техническом обслуживании и ремонте, в ЗИП двигателя прикладывается инструмент согласно перечню таблицы Б.2 Приложения Б.

1.1.5 Маркировка двигателя

На фирменной табличке каждого двигателя, закрепленной на блоке цилиндров указаны:

- наименование изготовителя и его товарный знак;
- код по ОКП РБ, ОКП;
- модификация двигателя и обозначение двигателя по ГОСТ 10150;
- номинальная мощность;
- частота вращения, соответствующая номинальной мощности;
- масса двигателя;
- порядковый производственный номер двигателя;
- год выпуска
- надпись «Сделано в Беларуси».

На блоке цилиндров указан порядковый производственный номер, идентичный порядковому производственному номеру, указанному на фирменной табличке.

Двигатель, на который выданы национальные сертификаты соответствия РБ или стран СНГ, имеет знаки соответствия Национальной системы сертификации стран, выдавших сертификат.

Транспортная маркировка двигателя выполняется в соответствии с ГОСТ 14192-96.

Способ маркировки обеспечивает ее сохранность на период транспортирования, хранения и эксплуатации двигателей.

1.1.6 Упаковка

При транспортировании двигателей в закрытых вагонах, контейнерах или крытых автомашинах двигатели устанавливаются на подставки по чертежам завода-изготовителя двигателей.

При транспортировании двигателей в открытом транспорте (автомобильном, железнодорожном) двигатели упаковываются в мешки из полиэтиленовой пленки по ГОСТ10354 и устанавливаются на подставки.

Двигатели, поставляемые в районы с тропическим климатом в железнодорожных вагонах, упаковываются в мешки из полиэтиленовой пленки и деревянные ящики по документации изготовителя; при транспортировании в контейнерах – в мешки из полиэтиленовой пленки.

Структура двигателя		Наименование узлов и деталей, составляющих механизмы, системы и устройства
Корпус		Блок цилиндров и подвеска
Механиз-	Газораспределения	Головка цилиндров. Клапаны и толкатели
		Крышки головок цилиндров, коллектор и сапуны
	Кривошипно-шатунный	Поршни и шатуны. Коленчатый вал и маховик
Системы	Смазки	Масляный картер
		Приемник масляного насоса и масляный насос
		Теплообменник
		Масляный фильтр
		Центробежный масляный фильтр
		Маслопроводы турбокомпрессора
	Питания	Топливные трубопроводы и топливная аппаратура
		Фильтр топливный грубой очистки
		Фильтр топливный тонкой очистки
		Воздухоочиститель и воздухоподводящий тракт
	Охлаждения	Водосборная труба и термостаты
		Водяной насос и натяжитель
Вентилятор		
Устройства	Наддува	Турбокомпрессор
	Пуска	Стартер
		Свечи накаливания
Приводы	Электрооборудования	Генератор

1.2.2 Описание и работа

1.2.2.1 Блок цилиндров

Блок цилиндров является основной корпусной деталью двигателя и выполнен в виде моноблока, представляет собой жесткую чугунную отливку.

В расточках блока установлены шесть съемных гильз, изготовленных из специального чугуна.

Гильза устанавливается в блок цилиндров по двум центрирующим поясам.

В верхнем поясе гильза закрепляется буртом, в нижнем - уплотняется двумя резиновыми кольцами, размещенными в канавках блока цилиндров.

Между стенками блока цилиндров и гильзами циркулирует охлаждающая жидкость.

Поперечные перегородки блока цилиндров имеют приливы, предназначенные для образования опор коленчатого вала. На эти приливы установлены крышки. Приливы вместе с крышками образуют постели для коренных подшипников. Постели под вкладыши коренных подшипников расточены с одной установки в сборе с крышками. **Менять крышки местами не допускается.**

Блок цилиндров имеет продольный масляный канал, от которого по поперечным каналам масло подводится к коренным подшипникам коленчатого вала, а затем к шейкам распределительного вала и форсункам для охлаждения поршней. Форсунки для охлаждения поршней установлены в блоке цилиндров в верхней части второй, четвертой и шестой опор коленчатого вала.

На водораспределительном канале блока цилиндров имеется площадка для установки жидкостно-масляного теплообменника. Подвод и отвод масла от теплообменника осуществляется по каналам в блоке.

Для повышения жесткости нижняя плоскость блока цилиндров смещена вниз на 80 мм относительно оси коленчатого вала. К переднему торцу блока прикреплен стальной щит распределения и крышка распределения, а к заднему – картер маховика, посредством которого двигатель соединяется с корпусом генератора. Передней опорой двигателя служат два кронштейна, установленные на боковых поверхностях блока цилиндров.

Снизу блок цилиндров закрыт масляным картером.

1.2.2.2 Головки цилиндров

Головки цилиндров отлиты из чугуна (одна головка на три цилиндра) - взаимозаменяемые. Во внутренних полостях головок цилиндров имеются впускные и выпускные каналы, закрываемые клапанами.

Для обеспечения отвода тепла головки цилиндров имеют внутренние полости, в которых циркулирует охлаждающая жидкость.

Головки цилиндров имеют вставные седла клапанов, изготовленные из жаропрочного и износостойкого сплава. На головках цилиндров устанавливаются форсунки (по 3 на каждую головку), стойки, оси коромысел с коромыслами, крышки головок и колпаки крышек, закрывающие клапанный механизм. С левой стороны (со стороны топливного насоса) в головках цилиндров установлены по три свечи накаливания

Для уплотнения разъема между головками и блоком цилиндров установлена прокладка из безасбестового полотна. Отверстия для гильз цилиндров и масляного канала окантованы листовой сталью. При сборке двигателя цилиндрические отверстия прокладки дополнительно окантовываются фторопластовыми кольцами.

1.2.2.3 Кривошипно-шатунный механизм

Основными деталями кривошипно-шатунного механизма являются: коленчатый вал с коренными и шатунными подшипниками, маховик, поршни с поршневыми кольцами и пальцами, шатуны.

Коленчатый вал - стальной, имеет семь коренных и шесть шатунных шеек. Для уменьшения нагрузок на подшипники от сил инерции на первой, шестой, седьмой и двенадцатой щеках коленчатого вала устанавливаются съемные противовесы. В шатунных шейках имеются полости для дополнительной центробежной очистки масла. Полости шеек закрыты резьбовыми заглушками.

Осевое усилие коленчатого вала воспринимается четырьмя биметаллическими сталеалюминиевыми полукольцами, установленными в расточках блока цилиндров и крышки четвертого коренного подшипника. Впереди и сзади коленчатый вал уплотняется манжетами. На передний конец вала устанавливаются: с натягом шестерня привода механизма газораспределения (шестерня коленчатого вала) и шестерня привода масляного насоса, шкив привода водяного насоса, генератора.

Для снижения уровня крутильных колебаний коленчатого вала на ступице шкива установлен демпфер силиконовый.

Поршень изготовлен из алюминиевого сплава. В днище поршня выполнена камера сгорания. В верхней части поршень имеет три канавки - в первые две устанавливаются компрессионные кольца, в третью - маслосъемное кольцо с расширителем.

Поршневой палец полый, изготовлен из хромоникелевой стали. Осевое перемещение пальца в бобышках поршня ограничивается стопорными кольцами.

Шатун - стальной, двутаврового сечения. В верхнюю головку его запрессована втулка. Для смазки поршневого пальца в верхней головке шатуна и втулке имеется отверстие.

Расточка нижней головки шатуна под вкладыши производится в сборе с крышкой. Шатун и крышка имеют одинаковые номера, набитые на их поверхностях. **Крышки шатунов не взаимозаменяемы.** Кроме того, шатуны имеют весовые группы по массе верхней и нижней головок. Обозначение группы по массе наносится на торцевой поверхности верхней головки шатуна. **На двигателе должны быть установлены шатуны одной группы.**

Вкладыши коренных и шатунных подшипников коленчатого вала тонкостенные, изготовленные из биметаллической полосы. По внутреннему диаметру вкладыши изготавливаются двух размеров в соответствии с номиналом шеек коленчатого вала.

Маховик изготовлен из чугуна, крепится к фланцу коленчатого вала болтами. На маховик напрессован стальной зубчатый венец.

1.2.2.4 Механизм газораспределения

Механизм газораспределения состоит из шестерен, распределительного вала, впускных и выпускных клапанов, а также деталей их установки и привода: толка-

телей, штанг, коромысел, регулировочных винтов с гайками, тарелок, сухариков, пружин, стоек и осей коромысел.

Распределительный вал - четырехопорный, получает вращение от коленчатого вала через шестерни распределения.

Толкатели - стальные, имеют сферические доньшки с наплавкой спецчугуном. Кулачки распределительного вала изготовлены с небольшим уклоном, за счет этого толкатели в процессе работы совершают вращательное движение.

Штанги толкателей изготовлены из стального прутка. Сферическая часть, входящая внутрь толкателя, и чашка штанги закалены.

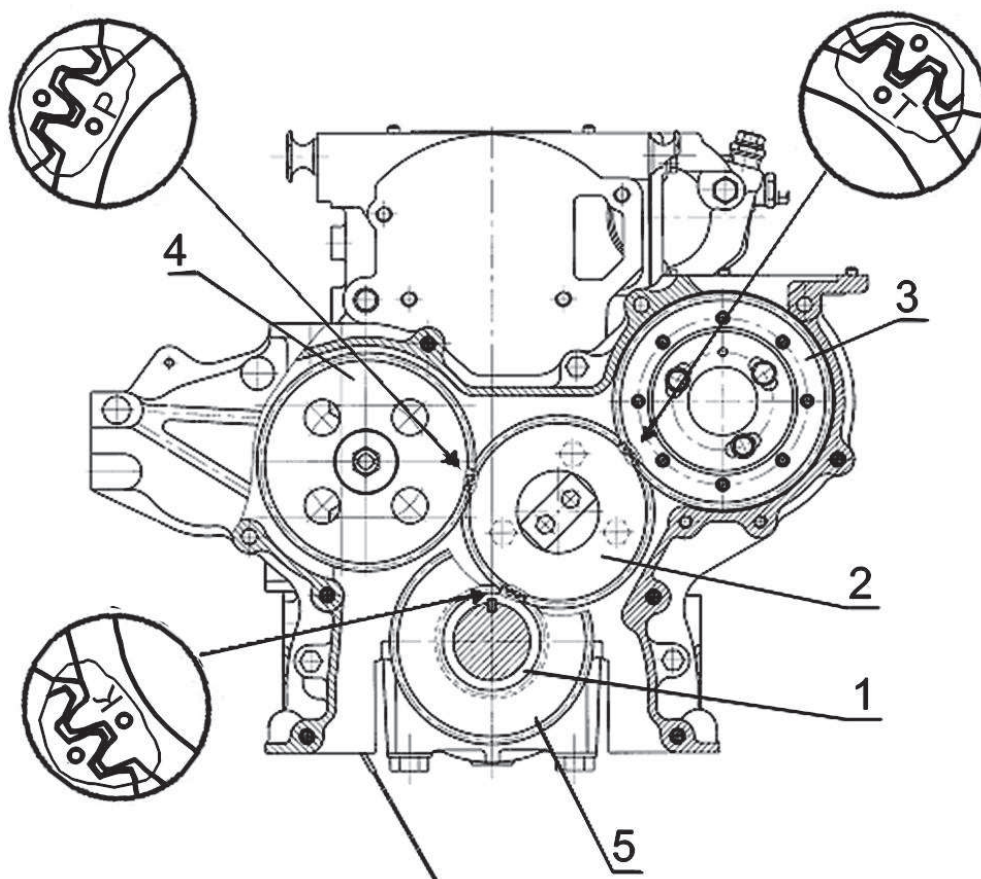
Коромысла клапанов стальные, качаются на оси, установленной в стойках. Ось коромысел полая, имеет шесть радиальных отверстий для смазки коромысел. Перемещение коромысел вдоль оси ограничивается распорными пружинами.

Впускные и выпускные клапаны изготовлены из жаропрочной стали, перемещаются в направляющих втулках, запрессованных в головки цилиндров. Каждый клапан закрывается под действием двух пружин: наружной и внутренней, которые закреплены на его стержне при помощи тарелки и сухариков.

Уплотнительные манжеты, установленные на направляющие втулки клапанов, исключают попадание масла в цилиндры двигателя через зазоры между стержнями клапанов и направляющими втулками.

Шестерни распределения размещены в картере, образованном щитом распределения, прикрепленным к блоку цилиндров, и крышкой распределения.

Согласованная работа топливного насоса высокого давления и механизма газораспределения обеспечивается установкой шестерен распределения по меткам в соответствии с рисунком 2.



1-шестерня коленчатого вала; 2 - промежуточная шестерня; 3- шестерня привода топливного насоса; 4 - шестерня распределительного вала; 5- шестерня привода масляного насоса.

Рисунок 2- Схема установки шестерен распределения

1.2.2.5 Система смазки

Система смазки двигателя, в соответствии с рисунком 3, комбинированная: часть деталей смазывается под давлением, часть - разбрызгиванием.

Подшипники коленчатого и распределительного валов, втулка промежуточной шестерни, втулки коромысел, подшипник вала турбокомпрессора смазываются под давлением от масляного насоса. Гильзы, поршни, поршневые пальцы, штанги, толкатели, кулачки распределительного вала и детали топливного насоса смазываются разбрызгиванием.

Система смазки состоит из масляного насоса 3, масляного фильтра с бумажным фильтрующим элементом 4, центробежного масляного фильтра 7, жидкостно-масляного теплообменника 6.

Масляный насос 3 шестеренчатого типа, односекционный, крепится болтами к блоку цилиндров. Привод масляного насоса осуществляется от шестерни, установленной на коленчатом валу.

В масляном насосе имеется перепускной клапан 5, отрегулированный на давление 0,7...0,75 МПа. При повышении давления выше указанного масло перепускается из полости нагнетания в полость всасывания. Регулировка производится на стенде с помощью регулировочных шайб.

Масляный насос через маслоприемник 2 забирает масло из масляного картера 1 и по каналам в блоке цилиндров подает в полнопоточный масляный фильтр с бумажным фильтрующим элементом, а часть масла - в центробежный масляный фильтр для очистки и последующего слива в масляный картер.

В корпусе фильтра 4 встроен предохранительный нерегулируемый клапан 17. Он предназначен для поддержания давления масла в главной масляной магистрали 0,24...0,45 МПа. При давлении масла выше 0,45 МПа открывается предохранительный клапан и избыточное масло (запас масла) через предохранительный клапан сливается в картер двигателя.

Масло, очищенное в масляном фильтре 4, поступает в жидкостно-масляный теплообменник, встроенный в блок цилиндров двигателя. Фильтрующий элемент масляного фильтра имеет перепускной клапан 19. В случае чрезмерного засорения бумажного фильтрующего элемента или при запуске двигателя на холодном масле, когда сопротивление фильтрующего элемента становится выше 0,13...0,17 МПа, перепускной клапан открывается, и масло, минуя фильтровальную бумагу, поступает в масляную магистраль. Перепускной клапан нерегулируемый.

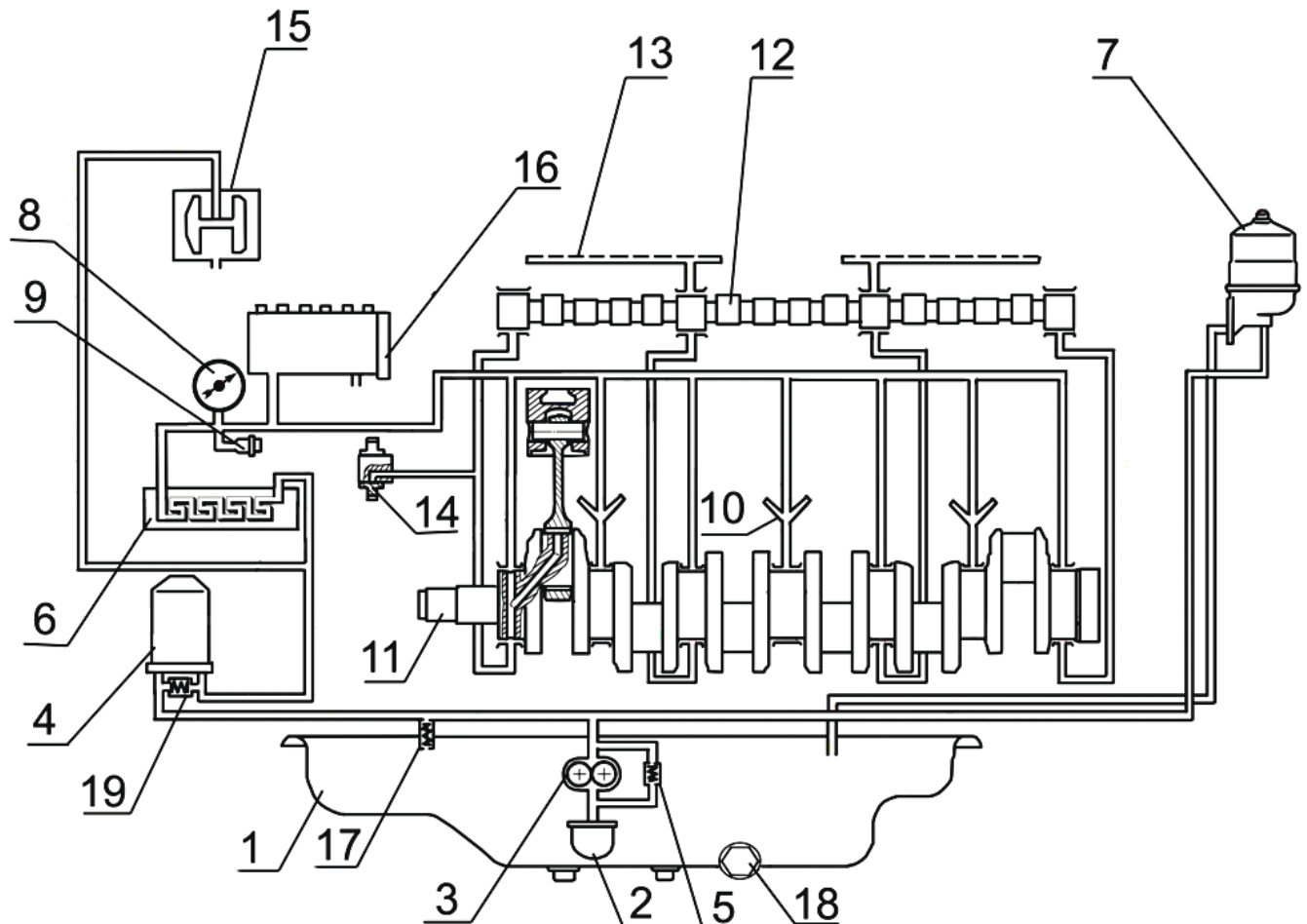
Из жидкостно-масляного теплообменника охлажденное масло поступает по каналам в блоке цилиндров в главную масляную магистраль, из которой по каналам в блоке цилиндров масло подается ко всем коренным подшипникам коленчатого вала и опорам распределительного вала. От второго, четвертого и шестого коренных подшипников через форсунки, встроенные в коренных опорах блока цилиндров, масло подается для охлаждения поршней.

От коренных подшипников по каналам в коленчатом валу масло поступает на смазку шатунных подшипников.

От первого коренного подшипника масло по специальным каналам в передней стенке блока поступает к втулке промежуточной шестерни 14 и далее по каналу в крышке распределения на смазку деталей топливного насоса 16.

Детали клапанного механизма смазываются маслом, поступающим от второй и третьей опор распределительного вала по каналам в блоке и головках цилиндров, сверлениям в третьей и четвертой стойках коромысел во внутреннюю полость оси коромысел и через отверстия к втулкам коромысел, от которых по каналу поступает на регулировочный винт и штангу.

Масло к подшипниковому узлу турбокомпрессора 15 поступает по трубке, подключенной на выходе из масляного фильтра с бумажным фильтрующим элементом.



1 - картер масляный; 2 - маслоприемник; 3 - масляный насос; 4 - фильтр масляный бумажный; 5 - переключной клапан; 6 - теплообменник жидкостно-масляный; 7 - фильтр масляный центробежный; 8 - указатель давления масла; 9 - датчик аварийного давления масла; 10 - форсунки охлаждения поршней; 11 - вал коленчатый; 12 - вал распределительный; 13 - масляный канал оси коромысел; 14 - шестерня промежуточная; 15 - турбокомпрессор; 16 - топливный насос высокого давления; 17 - клапан предохранительный; 18 - пробка для слива масла; 19 - клапан переключной бумажного фильтрующего элемента.

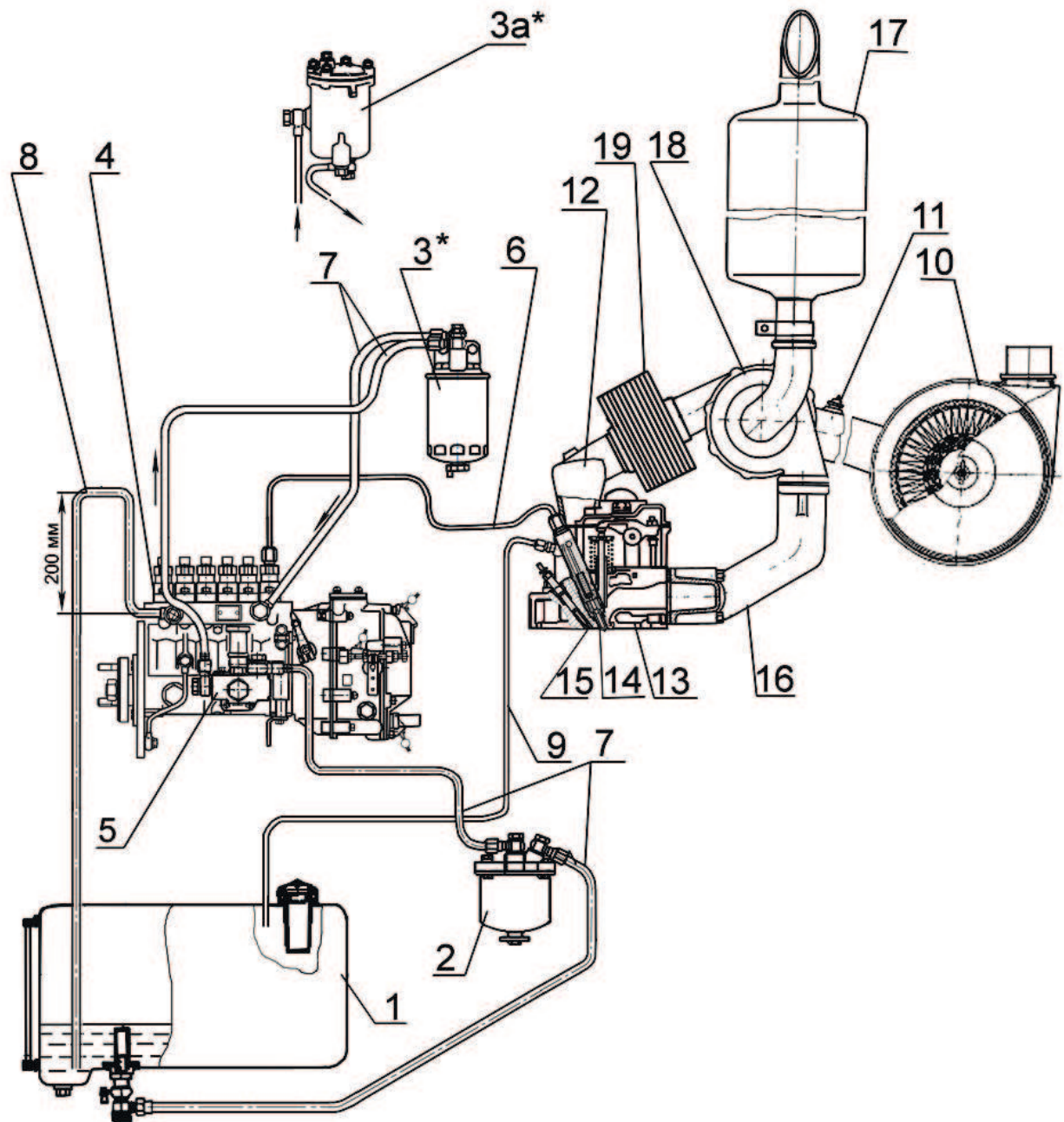
Рисунок 3 - Схема системы смазки

1.2.2.6 Система питания

Система питания двигателя, в соответствии с комплектацией, указанной в таблице 6, состоит из топливного насоса, форсунок, трубок низкого давления, топливопроводов высокого давления, впускного коллектора, выпускного коллектора, турбокомпрессора, фильтра грубой очистки топлива, фильтра тонкой очистки топлива, воздухоочистителя, топливного бака*, охладителя наддувочного воздуха *(Двигатели Д-266.3, Д-266.4), глушителя*.

* - на двигатель устанавливается фильтр тонкой очистки топлива поз.3 или поз.3а

Рисунок 4а – Схема системы питания двигателя Д-266.1, Д-266.2



1 - топливный бак; 2 - фильтр грубой очистки топлива; 3- фильтр тонкой очистки топлива; 4 - топливный насос высокого давления; 5 - топливоподкачивающий насос; 6 - трубки топливные высокого давления; 7 - трубки топливные низкого давления; 8 - трубка топливная низкого давления для отвода излишков топлива; 9 - трубка отвода топлива в бак; 10 - воздухоочиститель; 11 - датчик засоренности воздушного фильтра; 12 - впускной коллектор; 13 - головка цилиндров; 14 - форсунка; 15 - свеча накаливания; 16 - выпускной коллектор; 17 - глушитель; 18 - турбокомпрессор; 19- охладитель наддувочного воздуха.

* - на двигатель устанавливается фильтр тонкой очистки топлива поз.3 или поз.3а

Рисунок 4б – Схема системы питания двигателя Д-266.3, Д-266.4

1.2.2.6.1 Топливный насос высокого давления

На двигателях устанавливаются топливные насосы высокого давления, указанные в таблице 6 (Рисунок 5).

Топливный насос высокого давления (ТНВД) представляет собой блочную конструкцию, состоящую из четырех насосных секций в одном корпусе, имеющую кулачковый привод плунжеров и золотниковое дозирование цикловой подачи топлива.

ТНВД предназначен для подачи в камеры сгорания цилиндров двигателя в определенные моменты времени дозированных порций топлива под высоким давлением.

Привод кулачкового вала топливного насоса осуществляется от коленчатого вала двигателя через шестерни распределения.

Взаимное положение шестерни привода топливного насоса и полумуфты привода фиксируется затяжкой гаек, устанавливаемых на шпильки полумуфты. Значение момента затяжки гаек 35...50 Н·м.

Регулятор топливных насосов 366/Э/Э2 имеет буферную пружину холостого хода (поз. 28 Рисунок 5) для повышения устойчивости работы двигателя на максимальной частоте вращения холостого хода.

Топливный насос объединен в один агрегат с однорежимным механическим регулятором прямого действия. Регулятор имеет автоматический обогатитель топливоподачи (на пусковых оборотах).

На топливных насосах PP6M10P1f -4256; -4257; -4260 установлен электронный регулятор фирмы Heinzmann (Германия). в состав которого входит (исполнительный механизм) актуатор LA-35F, установленный непосредственно на ТНВД, электронный блок управления и контроля DC10 и индуктивный датчик частоты вращения, обеспечивающий синхронизацию управления рейкой топливного насоса. Сммотри **Приложение И** «Техническое описание и рекомендации по установке и обслуживанию»

Подкачивающий насос установлен на корпусе насоса высокого давления и приводится эксцентриком кулачкового вала.

Рабочие детали топливного насоса смазываются проточным маслом, поступающим из системы смазки двигателя. Слив масла из корпуса насоса осуществляется в картер двигателя. Вновь установленный на двигатель насос необходимо заполнить маслом в количестве 200...250 см³.

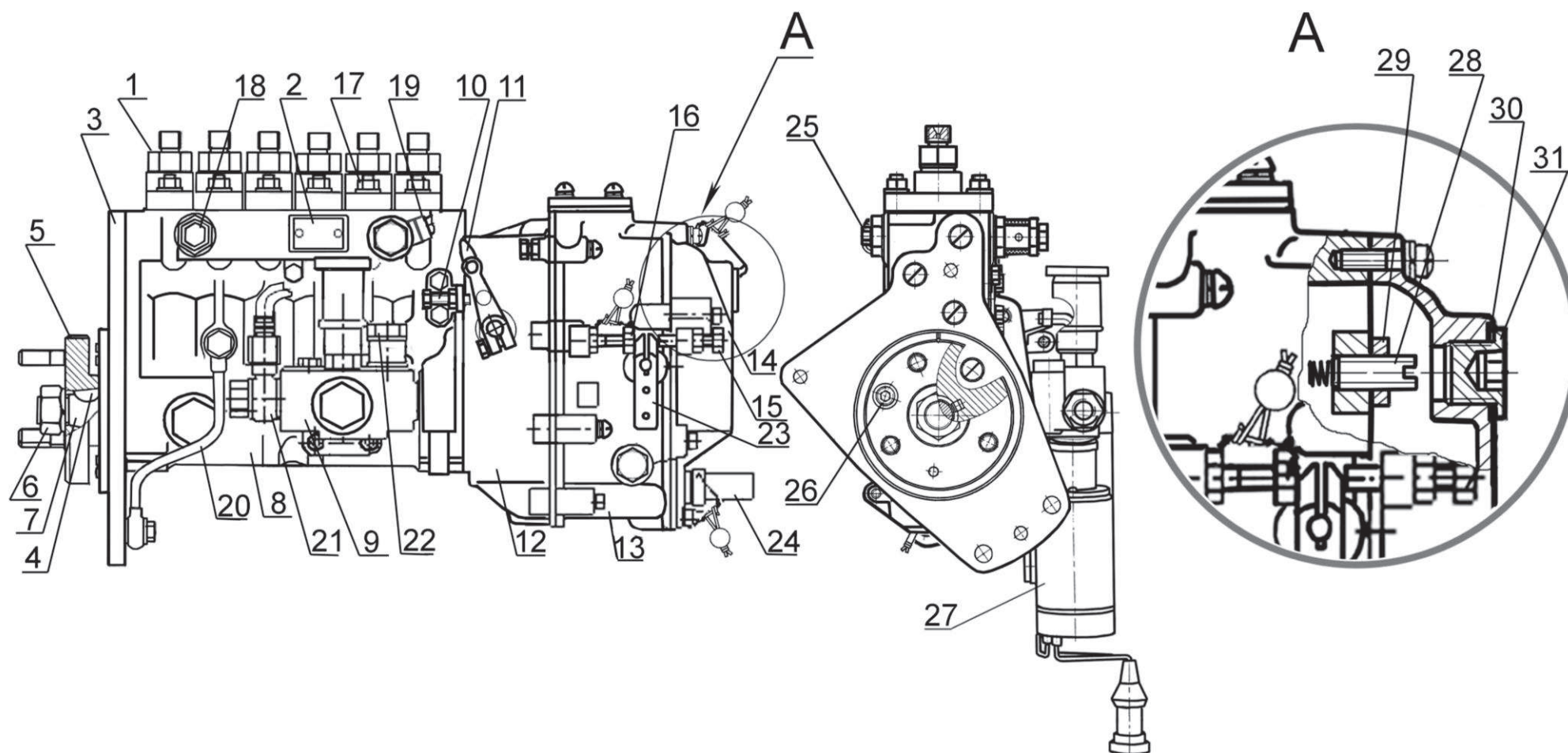
Заливку масла производить через отверстие слива масла (поз.26 Рисунок 5).

На топливных насосах высокого давления 366/Э/Э2 устанавливается привод рычага останова – электромагнит ЭМ 19-03 (24 В) или ЭМ 19-02 (12 В).

Схема установки и подключения электромагнита останова на ТНВД 366/Э/Э2 представлена на рисунке 6.

На топливных насосах высокого давления PP6M10P1f -4203 устанавливается привод рычага останова – электромагнит АРЕ 35DZ/S/1/E/2-12В или АРЕ 37DZ/S/1/E/2-24В.

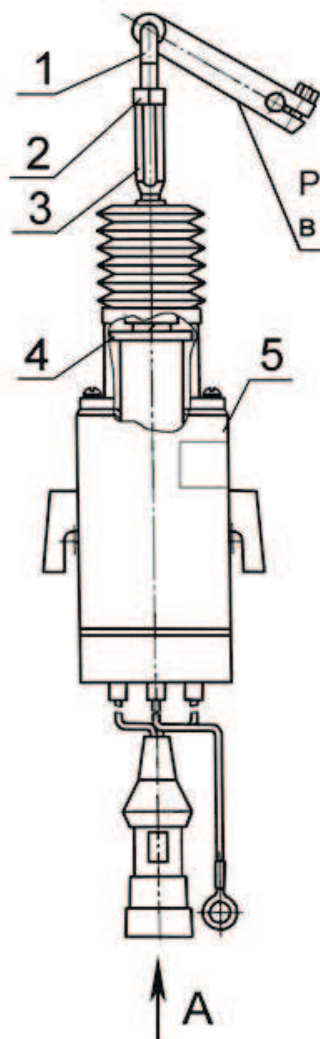
Схема подключения электромагнита останова на ТНВД PP6M10P1f 4203 представлена на рисунке 6б.



1 - секция топливного насоса; 2 - табличка; 3 - фланец; 4 - шпонка; 5 - полумуфта привода; 6 - гайка крепления полумуфты; 7 - кулачковый вал; 8 - корпус топливного насоса; 9 - топливоподкачивающий насос; 10 - болт регулировки пусковой подачи; 11 - рычаг останова; 12 - корпус регулятора; 13 - крышка регулятора; 14 - крышка смотрового люка; 15 - болт регулировки минимальной частоты вращения; 16 - болт регулировки максимальной частоты вращения; 17 - гайка крепления секций топливного насоса; 18 - перепускной клапан; 19 - штуцер подвода топлива; 20 - маслопровод; 21 - штуцер отвода топлива от подкачивающего насоса к фильтру тонкой очистки топлива; 22 - штуцер подвода топлива к подкачивающему насосу; 23 - рычаг управления; 24 - пробка винта регулировки номинальной подачи топлива; 25 - пробка спуска воздуха; 26 - отверстие слива масла; 27 - электромагнит останова; 28 - буфер (корпус буфера и буферная пружина); 29 - гайка; 30 - прокладка; 31 - пробка.

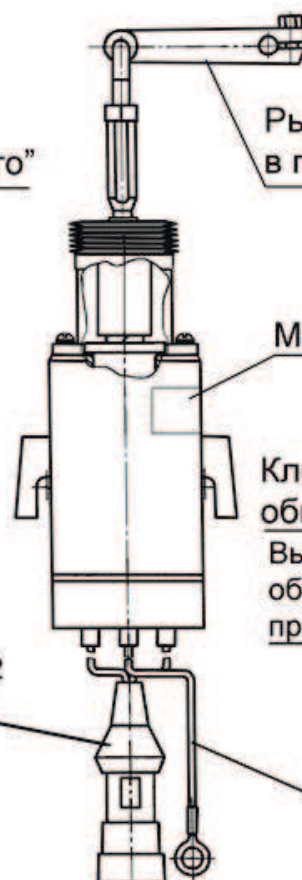
Рисунок 5 – Топливный насос высокого давления мод. 366/Э/Э2 (ОАО «ЯЗДА», РФ).

РЕЖИМ “СТОП”



Рычаг останова
в положении “закрото”

РЕЖИМ “РАБОТА”



Рычаг останова
в положении “открыто”

Маркировка

Клемма пусковой
обмотки

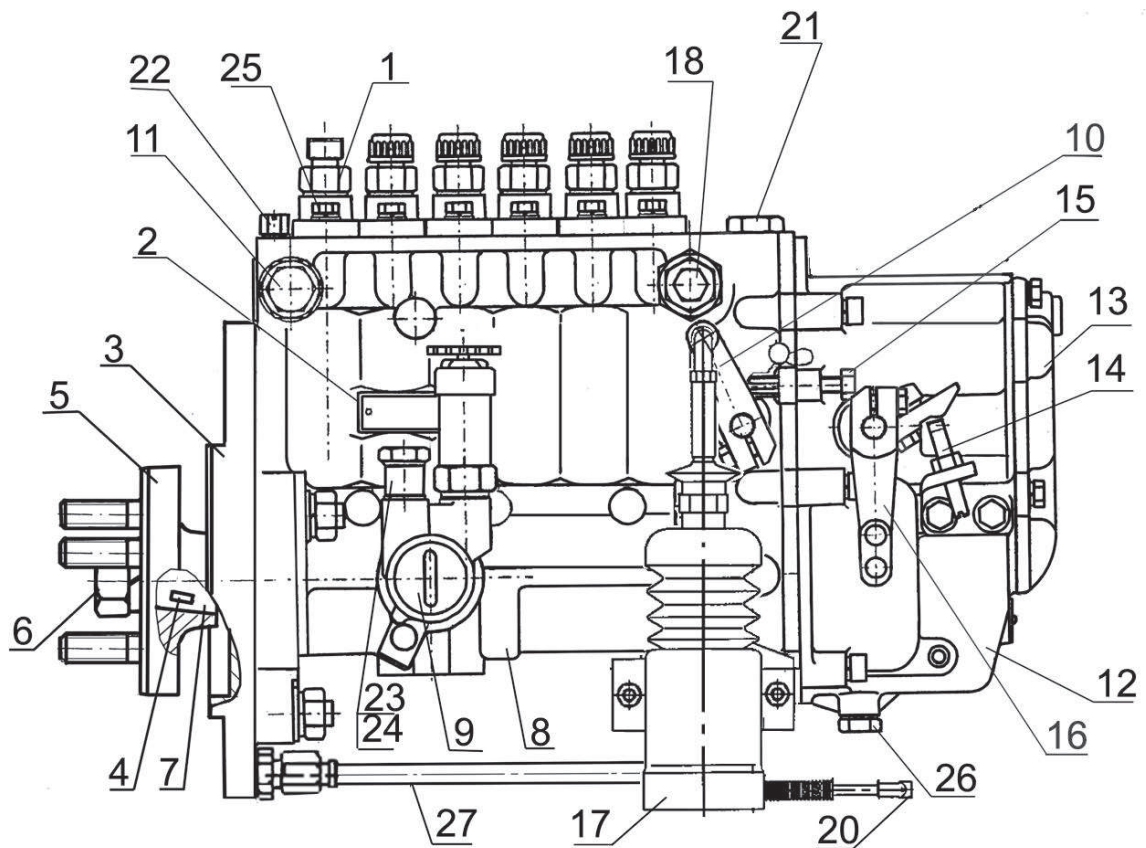
Вывод пусковой
обмотки, цвет
провода - белый

Вывод удерживающей
обмотки, цвет провода -
красный

Массовый провод, цвет провода - черный

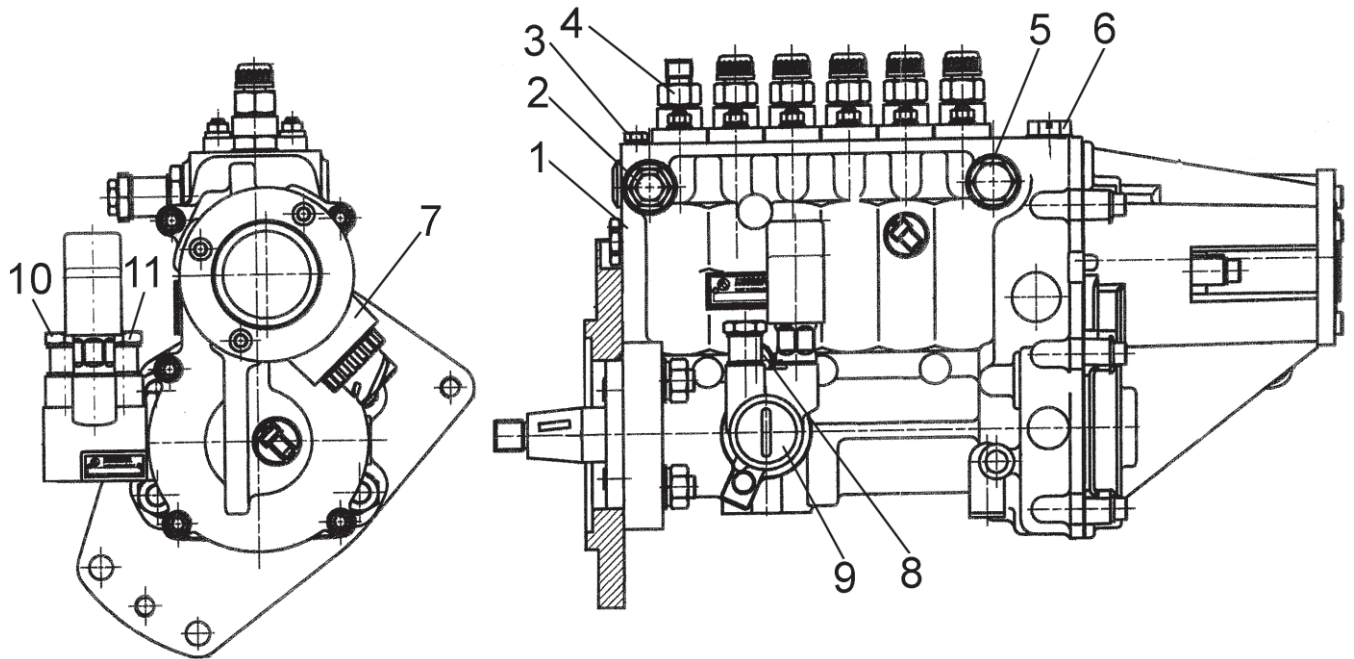
Вилка СЦ 5.501.202
Ф 50.005.041 ТУ

1- тяга, 2 – гайка М6, 3 – палец, 4 – шайба якоря, 5 – кожух электромагнита.
Рисунок 6 - Схема установки и подключения электромагнита останова



1 – секция топливного насоса; 2 – табличка; 3 – установочный фланец; 4 – шпонка; 5 – полумуфта привода; 6 – гайка крепления полумуфты; 7 – кулачковый вал; 8 – корпус топливного насоса; 9 – топливоподкачивающий насос; 10 – рычаг останова; 11 – болт штуцера подвода топлива; 12 – корпус регулятора; 13 – крышка регулятора; 14 – болт регулировки минимальной частоты вращения; 15 – болт регулировки максимальной частоты вращения; 16 – рычаг управления; 17 – корректор по наддуву; 18 – перепускной клапан; 20 – болт штуцера подвода воздуха; 21 – пробка залива масла; 22 – пробка спуска воздуха; 23 – болт штуцера подвода топлива к подкачивающему насосу; 24 – болт штуцера отвода топлива от подкачивающего насоса; 25 – болт крепления секции топливного насоса; 26 – пробка слива масла; 27 – маслопровод.

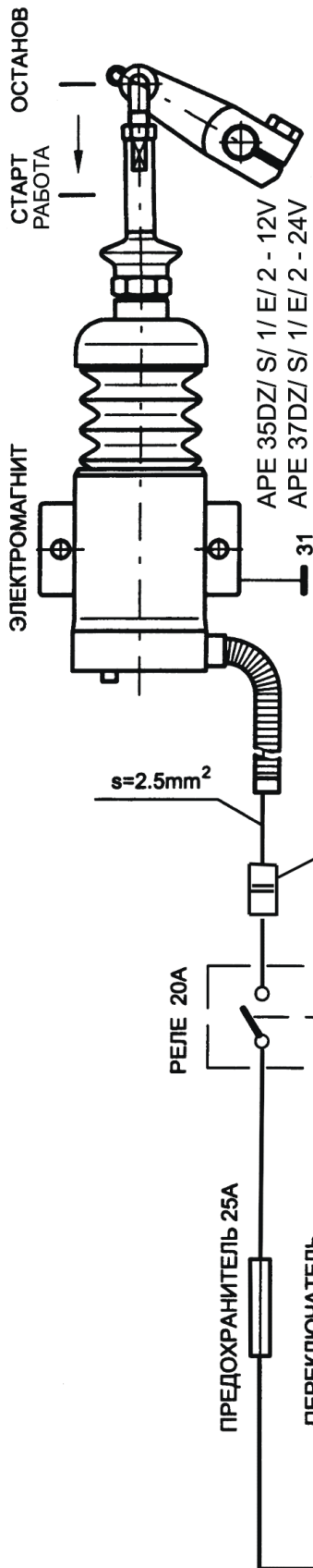
Рисунок 6а - Топливный насос высокого давления PP6M10P1f
(фирмы «Моторпал», Чехия).



1 – корпус топливного насоса; 2 – болт штуцера отвода топлива; 3 – пробка выпуска воздуха; 4 – секция топливного насоса; 5 – болт штуцера подвода топлива; 6 – пробка залива масла; 7 - актуатор LA-35F; 8 – болт штуцера подвода масла; 9 – насос топливоподкачивающий; 10 – болт штуцера подвода топлива к подкачивающему насосу; 11 - болт штуцера отвода топлива от подкачивающего насоса;

Рисунок 6а - Топливный насос высокого давления PP6M10P1f с электронным регулятором фирмы Heinzmann (Германия)*

* - Смотри *Приложение И* «Техническое описание и рекомендации по установке и обслуживанию»



ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПОЛОЖЕНИЙ:

Выключено: двигатель выключен - рычаг останова в положении **ОСТАНОВ**

Включено: включено энергообеспечение, электрический ток в катушке электромагнита:

- 1) макс. 45 А в течение ~ 350 ÷ 450 мсек. - батарея 12 В
макс. 35 А в течение ~ 350 ÷ 450 мсек. - батарея 24 В
- 2) макс. 0,3 А продолжительно во время работы - батарея - 12 В
макс. 0,2 А продолжительно во время работы - батарея - 24 В

Старт: электрический ток в катушке электромагнита
макс. 0,3 А - батарея - 12 В
макс. 0,2 А - батарея - 24 В

Электромагнит останова имеет собственную электронную цепь защиты по току (~0.3А - батарея 12V ; ~0.2А - батарея 24V) в связи с чем продолжительность цикла Старт не лимитируется

Рисунок 6б - Схема включения электромагнита останова

1.2.2.6.3 Фильтр грубой очистки топлива

Фильтр грубой очистки топлива (Рисунок 13) служит для предварительной очистки топлива от механических примесей и воды.

Фильтр грубой очистки состоит из корпуса, отражателя с сеткой, рассеивателя, стакана с успокоителем.

Слив отстоя из фильтра производится через отверстие в нижней части стакана, закрываемое пробкой.

1.2.2.6.4 Фильтр тонкой очистки топлива

Фильтр тонкой очистки топлива (Рисунок 16) служит для окончательной очистки топлива. Фильтр тонкой очистки – разборный со сменным бумажным фильтрующим элементом. Возможна установка неразборного фильтра (Рисунок 15).

Топливо, проходя сквозь шторы бумажного фильтрующего элемента, очищается от механических примесей. В нижней части корпуса фильтра находится отверстие с пробкой для слива отстоя.

Для удаления воздуха из системы питания необходимо выполнить действия в соответствии с п.3.2.12.

1.2.2.6.5 Воздухоподводящий тракт

Воздухоподводящий тракт включает воздухоочиститель и патрубки, соединяющие воздухоочиститель с:

- турбокомпрессором и впускным коллектором (двигатели Д-266.1, Д-266.2), рисунок 4а;

- турбокомпрессором, охладителем наддувочного воздуха и впускным коллектором (двигатели Д-266.3, Д-266.4) рисунок 4б.

Воздухоочиститель служит для очистки всасываемого в цилиндры воздуха.

Воздухоочиститель имеет две ступени очистки - основной и контрольный бумажные фильтрующие элементы.

На двигателях воздух под действием разрежения, создаваемого турбокомпрессором двигателя, проходя через воздухоочиститель, очищается от пыли и поступает в нагнетательную часть турбокомпрессора, откуда под давлением (Д-266.1, Д-266.2) и, проходя через охладитель наддувочного воздуха (Д-266.3, Д-266.4), подается в цилиндры двигателя.

Для контроля за степенью засоренности воздухоочистителя и определения необходимости проведения технического обслуживания во впускном тракте двигателя установлен датчик сигнализатора засоренности воздушного фильтра. Воздухоочиститель с бумажными фильтрующими элементами и датчик сигнализатора засоренности устанавливает потребитель.

По мере засорения воздухоочистителя растет разрежение во впускном трубопроводе и при достижении величины 4,5 кПа срабатывает сигнализатор. При срабатывании сигнализатора следует обслужить воздухоочиститель.

1.2.2.7 Система охлаждения

Система охлаждения закрытого типа, с принудительной циркуляцией охлаждающей жидкости от центробежного насоса. Водяной насос приводится во вращение клиновым ремнем от шкива коленчатого вала. Смазка "Литол-24" в подшипниковую полость насоса заложена при сборке. В процессе эксплуатации смазывание подшипников не требуется.

Температуру охлаждающей жидкости в системе контролируют по дистанционному термометру и световому сигнализатору.

Запрещается эксплуатация двигателя при загорании светового сигнализатора температуры охлаждающей жидкости в системе охлаждения.

Температура охлаждающей жидкости в системе охлаждения должна поддерживаться в пределах от 85°C до 95°C .

Для ускорения прогрева двигателя после пуска и автоматического регулирования температурного режима при различных нагрузках и температурах окружающего воздуха служат два термостата ТС-107, установленных на линии нагнетания с температурой начала открытия основного клапана $87\pm 2^{\circ}\text{C}$.

На двигателе устанавливается водяной насос в сборе с вентилятором. Вентилятор толкающего типа крепится к шкиву.



1-лопасть, 2-крестовина; 3-болт, 4-шайба, 5- заклепка.

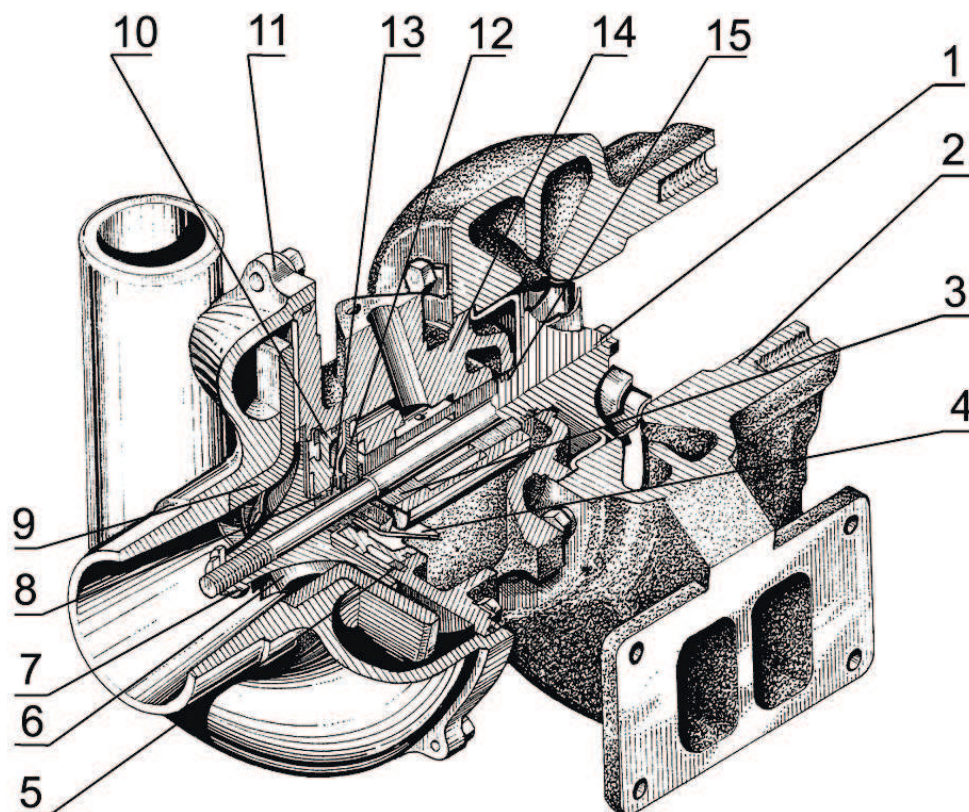
Рисунок 7– Установка вентилятора

1.2.2.8 Устройство наддува

1.2.2.8.1 Турбокомпрессор

На двигатели устанавливается нерегулируемый турбокомпрессор, использующий энергию отработавших газов для наддува воздуха в цилиндры двигателя.

Принцип работы турбокомпрессора заключается в том, что отработавшие газы из цилиндров двигателя под давлением поступают через выпускной коллектор в улиточные каналы турбины. Расширяясь, газы вращают ротор, колесо компрессора которого через воздухоочиститель всасывает воздух и подает под давлением в цилиндры двигателя.



1 - колесо турбины с валом; 2 - корпус турбины; 3 - моноштулка; 4 - маслоотражатель; 5 - кольцо эксцентрическое; 6 - колесо компрессора; 7 - гайка специальная; 8, 15 –уплотнительные кольца; 9 - диффузор; 10 - крышка; 11 - корпус компрессора; 12 –упорный подшипник; 13 – втулка распорная; 14 - корпус средний (корпус подшипников).

Рисунок 8– Турбокомпрессор нерегулируемый.

Турбокомпрессор, в соответствии с рисунком 8, выполнен по схеме: радиальная центробежная турбина и центробежный одноступенчатый компрессор при консольном расположении колес относительно опор.

Частота вращения ротора, подача и давление нагнетаемого воздуха зависят от режима работы двигателя.

Корпус турбины 2 турбокомпрессора отлит из высокопрочного чугуна. Проточная часть турбины для прохода отработавших газов образована корпусом и колесом турбины.

Корпус компрессора 11 отлит из алюминиевого сплава, его проточная часть образована корпусом и колесом компрессора.

Корпуса турбины и компрессора крепятся к корпусу подшипников 14, отлитому из высокопрочного чугуна.

Колесо турбины 1 отлито из жаропрочного сплава и приварено к валу ротора.

Колесо компрессора 6 отлито из алюминиевого сплава и крепится на валу ротора специальной гайкой.

Вал ротора вращается в радиальном подшипнике, выполненном в виде плавающей не вращающейся моноштулки 3. Моноштулка фиксируется в корпусе подшипников фиксатором. Осевое перемещение ротора воспринимает упорный подшипник 12.

Подшипники турбокомпрессора смазываются и охлаждаются маслом, поступающим по трубопроводу от полнопоточного масляного фильтра. Как в радиальном, так и в упорном подшипниках дополнительно осуществляется центробежная очистка масла. Из турбокомпрессора масло сливается в картер двигателя по маслоотводящей трубке.

Со стороны компрессора и турбины установлены газомасляные уплотнения, в качестве которых используются пружинные уплотнительные кольца 8 и 15, установленные в канавках ротора. Со стороны компрессора для повышения эффективности установлен маслоотражатель, а со стороны турбины – экран.

1.2.2.9 Устройство пуска

Устройство пуска двигателей состоит из электрического стартера номинальным напряжением 24 В.

Стартер представляет собой электродвигатель постоянного тока с электромагнитным реле и механизмом привода. Включение стартера дистанционное, с помощью электромагнитного реле и выключателя стартера.

Для обеспечения пуска при низких температурах окружающего воздуха дизель укомплектован свечами накаливания номинальным напряжением 23 В и имеет места для подвода и отвода теплоносителя от системы предпусковой тепловой подготовки, устанавливаемой потребителем на дизель-генераторе.

В схеме электрооборудования управления дизель-генератором должна быть осуществлена блокировка стартера после пуска двигателя – автоматическое отключение стартера при частоте вращения коленчатого вала от 900 мин⁻¹ до 1000 мин⁻¹ и невозможность его включения при работающем двигателе и после аварийного останова.

1.2.2.10 Генератор и его привод

На двигателе может устанавливаться (по согласованию с потребителем) генератор переменного тока, с встроенным выпрямительным и регулирующим напряжение устройствами, предназначенные для работы в качестве источника электроэнергии в схеме электрооборудования дизель-генератора.

Генератор имеют выводы для подключения к цепям: «+» - нагрузки и аккумуляторной батареи; «Д» - реле блокировки стартера; «~» - тахометра (Рисунок 26).

Генератор служит для подзарядки аккумуляторных батарей пускового устройства.

Привод генератора осуществляется клиновым ремнем от шкива коленчатого вала.

1.2.3 Маркировка и пломбирование составных частей двигателя

Маркировка составных частей двигателя, изготавливаемых на ОАО «УКХ «ММЗ» и получаемых по кооперации, производится на основании и в соответствии с действующей конструкторской документацией завода.

Маркировка покупных изделий, являющихся составными частями двигателя, - в соответствии с конструкторской документацией предприятий-поставщиков.

Положение регулировочных элементов (болтов) топливного насоса высокого давления, влияющее на параметры технической характеристики двигателя, фиксируется проволокой и пломбой с нанесенным при фиксации клеймом. Это исключает возможность несанкционированной регулировки топливного насоса.

Точки пломбирования определены конструкторской документацией завода-изготовителя топливного насоса высокого давления.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения

Для обеспечения длительной и безотказной работы двигателя в процессе эксплуатации придерживайтесь следующих основных положений:

- до включения нового двигателя в работу под нагрузкой произведите его обкатку, руководствуясь п.2.3.4;

- в начале смены перед пуском двигателя проверяйте уровень масла в картере двигателя и охлаждающей жидкости в радиаторе;

- во избежание выхода из строя стартера не допускается использование для пуска двигателя постороннего источника тока с емкостью, превышающей номинальную емкость аккумуляторной батареи энергоустановки;

- после пуска, до включения нагрузки, дайте двигателю поработать на максимальной частоте вращения холостого хода (на регуляторе) до достижения температуры охлаждающей жидкости не менее 70° С;

- во время работы двигателя следите за показаниями контрольных приборов;

- полная нагрузка непрогретого двигателя не допускается

- работа двигателя при давлении масла в главной масляной магистрали ниже 0,1МПа не допускается;

- не допускается перегрев охлаждающей жидкости выше 105°С;

-при возрастании частоты вращения до 1700 мин⁻¹ (аварийный режим работы) – двигатель должен быть немедленно остановлен, повторный пуск заблокирован, очередной пуск двигателя должен быть возможен только после ручной деблокировки схемы или устройства защиты;

- проводите своевременно техническое обслуживание двигателя, руководствуясь разделом 3.1;

- периодически проверяйте состояние крепления сборочных единиц, при необходимости производите подтяжку креплений;

- применяйте топливо и масло только тех марок, которые указаны в настоящем руководстве;

- содержите двигатель в чистоте, не допускайте течи топлива, масла и охлаждающей жидкости, подсоса неочищенного воздуха в цилиндры;

- нагрузочный режим максимальной мощности (110% номинальной мощности) в течение одного часа возможен только для полностью обкатанного двигателя, повторный выход на режим максимальной мощности допускается не ранее чем через 5 часов работы, при условии полной стабилизации температурного режима: температура масла и температура охлаждающей жидкости;

- суммарная наработка на режиме максимальной мощности не должна превышать 10% времени, отработанного двигателем с начала эксплуатации или после ремонта;

Режим работы двигателя в составе дизель-генератора – продолжительный:

- на номинальной мощности и ниже до 20% от нее – без ограничения времени;

- длительная работа при 20% нагрузки с выводом на режим 100% нагрузки в течение 10 минут один раз в сутки;

- на холостом ходу – до 30 минут.

Длительная непрерывная работа двигателя без ежесменного технического обслуживания не должна превышать 24-х часов, при этом значение номинальной нагрузки должно быть уменьшено на 10%.

2.2 Подготовка двигателя к использованию

2.2.1 Меры безопасности при подготовке двигателя

К подготовке двигателей допускаются операторы дизель-электрических установок и мотористы, прошедшие специальную подготовку и ознакомившиеся с настоящим руководством по эксплуатации. и имеющие удостоверение о присвоении квалификации, прошедшие инструктаж по технике безопасности и пожарной безопасности.

Приступайте к работе только после подробного изучения устройства и правил эксплуатации двигателя.

При проведении погрузочно-разгрузочных работ зачаливание строп производите только за рым-болты, имеющиеся на дизеле (схема строповки дизеля согласно Приложению Ж).

При расконсервации двигателя соблюдайте требования пожарной безопасности и гигиены при обращении с химреактивами, использованной ветошью и промасленной бумагой.

Не допускайте демонтаж с двигателя предусмотренных конструкцией ограждений.

При осмотре двигателя пользуйтесь переносной лампой напряжением не более 24 В.

Инструмент и приспособления при подготовке двигателя должны быть исправными, соответствовать назначению и обеспечивать безопасное выполнение работ.

Рабочее место подготовки двигателя должно быть оборудовано средствами пожаротушения.

№ п/п	Перечень операций		
			6 мес.
	<i>Расконсервация двигателя</i>		
1	Расчехлить двигатель.	+	-
2	Удалить при помощи дизельного топлива консервационное масло с наружных неокрашенных законсервированных поверхностей двигателя.	+	+
3	Снять заглушки или полиэтиленовую пленку, закрывающие наружные отверстия выхлопного коллектора, всасывающего коллектора, корпуса термостата, патрубка водяного насоса, турбокомпрессора, сапуна двигателя.	+	+
4	Слить через сливные отверстия картера двигателя, топливного насоса остатки консервационного масла.	+	-
5	Слить из системы охлаждения остатки консервационного раствора через сливной кран.	+	-
6	Подготовить двигатель к пуску. Заправить картер двигателя, топливный насос чистым маслом.	+	-
7	Прокачать систему топливоподачи насосом ручной подкачки, удалив воздух из фильтра тонкой очистки топлива и головки топливного насоса (см. п. 3.2.12).	+	-
	<i>Расконсервация сборочных единиц и деталей</i>		
8	Расконсервацию прикладываемых к двигателю сборочных единиц производить протираaniem ветошью, смоченной уайт-спиритом (ГОСТ3134-78), с последующим протираанием насухо.	+	+
9	Расконсервацию прикладываемых деталей производить в моющем растворе струйным методом или методом окунания с последующей горячей сушкой: -температура моющего раствора от 60° С до 80° С; -температура сушки от 70° С до 80° С.	+	+

Примечание: Подразделы: Расконсервация п.2.2.2; Консервация (переконсервация) п.3.1.5 относятся к двигателям, поставляемым на завод-изготовитель энергоустановок.

При расконсервации, переконсервации двигателя в составе энергоустановки необходимо руководствоваться указаниями, изложенными в Руководстве по эксплуатации на энергоустановку.

2.2.3 Доукомплектация двигателя

При монтаже на раму дизель-генератора двигатель должны быть доукомплектован подводным и сливными топливопроводами, топливным баком, водяным радиатором, охладителем наддувочного воздуха (для Д-266.3 и Д-266.4), приборами электрооборудования и контрольными приборами, индикатором засоренности, воздухоочистителем.

Для контроля частоты вращения коленчатого вала двигателя не агрегатированного генератором и реле блокировки включения стартера, двигатель должен быть доукомплектован датчиком и указателем частоты вращения и реле блокировки стартера, срабатывающем после пуска двигателя и после режима аварийной остановки.

В конструкции двигателя предусмотрены места для подвода и отвода теплоносителя от системы предпускового подогрева, которая должна устанавливаться на дизель-генераторе передвижной энергоустановки и использоваться с целью предпускового подогрева двигателя для его запуска при окружающей температуре ниже минус 20° С.

Дизель-генератор стационарной энергоустановки, используемый в качестве аварийного источника энергообеспечения, должен быть обеспечен системой предпускового подогрева, поддерживающей температуру охлаждающей жидкости в системе охлаждения двигателя – 50...60°С. Система предпускового подогрева должна работать в следящем режиме.

Двигатель должен быть заземлен. Точка подсоединения заземления расположена на заднем листе двигателя и имеет обозначение по ГОСТ 16556.

Заземление должно иметь электрическое сопротивление не более 0,02 Ом, минимально возможную длину, вибрационную и коррозионную устойчивость.

Устройство пуска двигателя должно быть обеспечена потребителем аккумуляторной батареей емкостью 120...190 Ач.

2.2.4 Заправка системы охлаждения

Заправьте емкости системы охлаждения путем залива в радиатор охлаждающей жидкости (марка жидкости и объем заправки указаны в таблице Приложения А).

Пуск и работа двигателя с незаполненной системой охлаждения не допускается.

Во избежание образования накипи не допускается применять воду в системе охлаждения.

2.2.5 Заправка топливом и маслом

Заправьте топливный бак дизельным топливом, масляный картер и топливный насос моторным маслом. Марки топлива и масла применяйте в соответствии с диапазоном температур окружающего воздуха при эксплуатации двигателя. Рекомендуемые марки дизельного топлива и масла указаны в таблице Приложения А.

Применение топлива и масел других марок может привести к преждевременному выходу из строя двигателя, невыполнению двигателем экологических показателей, а также к невозможности пуска в холодное время.

Дизельное топливо должно быть чистым, без механических примесей, масла и воды.

Смазочные материалы должны быть чистыми и не содержать механических примесей и воды.

Дизельное топливо, находящееся в баках резервных стационарных энергоустановок, должно обновляться не реже 1 раза в 3 года.

2.2.6 Органы ручного управления и приборы контроля работы двигателя

Управление двигателем с места оператора дизель-генератора. Монтаж приборов и органов управления двигателем производится потребителем при установке двигателя на дизель-генератор

Частота вращения коленчатого вала поддерживается автоматически, с помощью регулятора топливного насоса.

Включение свечей накаливания и стартера при пуске двигателя осуществляется трехпозиционным замком зажигания, расположенным на щитке приборов дизель-генератора. При установке ключа замка зажигания в положение I включается электроцепь свечей накаливания, пусковой и удерживающей обмоток электромагнита останова, при повороте ключа в положение II включается электроцепь стартера.

Датчик указателя давления масла в системе смазки и датчик сигнализатора аварийного давления установлены в крышке теплообменника, а датчик указателя температуры охлаждающей жидкости и датчик аварийной температуры охлаждающей жидкости - в корпусе термостатов.

Степень засоренности воздухоочистителя контролируется с помощью датчика сигнализатора засоренности воздушного фильтра, предназначенного для включения сигнальной лампы при засоренности воздушного фильтра выше допустимого.

Датчик сигнализатора засоренности воздухоочистителя устанавливается во впускном тракте двигателя на отводящем патрубке корпуса воздухоочистителя.

Частота вращения коленчатого вала двигателя контролируется по тахометру. Сигнал на тахометр поступает с клеммы переменного тока генератора или с автономно установленного датчика (на двигателе не обеспеченном генератором).

Приборы для контроля за работой двигателя располагаются на щитке приборов.

2.3 Использование двигателя

2.3.1 Порядок действия обслуживающего персонала при выполнении задач применения двигателя

Перед пуском нового или долго не работавшего двигателя выполните следующие операции:

- проверьте состояние заземления двигателя;
- проверьте уровень масла в картере двигателя;
- проверьте уровень охлаждающей жидкости в системе охлаждения;
- проверьте, открыт ли кран топливного бака;
- заполните топливную систему двигателя топливом, для чего выполните действия в соответствии с п.3.2.12.

Слив топлива производите в емкость.

2.3.2 Пуск двигателя

Включите выключатель аккумуляторных батарей.

Включите блок управления свечами накаливания поворотом ключа замка зажигания в положение I, при этом свечи накаливания включаются на прогрев, включаются пусковая и удерживающая обмотки электромагнита останова и электромагнит переводит рычаг останова в положение «Работа» (Пусковая обмотка электромагнита останова отключается встроенным ограничительным устройством через две секунды).

Время прогрева выдерживается в зависимости от температуры двигателя, либо может быть фиксированным в зависимости от используемого типа блока управления свечами накаливания. При включении загорается лампочка на щитке приборов, сигнализирующая о прогреве свечей накаливания. Лампочка гаснет по команде блока управления после полного накала свечей.

После погасания лампочки переводом ключа замка зажигания в положение II включите стартер и осуществите пуск двигателя. После отключения стартера при работающем двигателе свечи остаются включенными в течение 180-240 секунд.

После пуска двигатель работает на максимальной частоте вращения холостого хода и после прогрева охлаждающей жидкости до температуры 70°C готов к приему нагрузки.

Удерживающая обмотка электромагнита останова остается включенной в течение всего периода работы двигателя, удерживая рычаг останова в положении «Работа».

При прогревом двигателя, а также в летний период двигатель можно пускать без предварительного включения свечей накаливания поворотом ключа замка зажигания непосредственно в положение II, не задерживая в положении I.

Продолжительность непрерывной работы стартера не должна превышать 15 с.

Если двигатель не пустился, повторный пуск производите после 30...40 с.

Если после трех попыток двигатель не пустился, найдите неисправность и устраните ее.

На двигателях с электромагнитом останова после трех подряд попыток пуска необходимо сделать паузу не менее одной минуты.

Для облегчения пуска холодного двигателя передвижной энергоустановки в холодный период года (при температуре воздуха ниже минус 25° С) проделайте следующее:

- прогрейте двигатель с помощью предпускового подогревателя охлаждающей жидкости или иными средствами тепловой подготовки;
- прокачайте систему топливоподачи ручным подкачивающим насосом для удаления воздуха из системы и создания давления в головке топливного насоса;
- пустите двигатель, выполнив операции, изложенные выше.

При пуске холодного двигателя из выпускной трубы может некоторое время идти белый дым, что не является неисправностью, так как двигатель работает с переохлаждением.

Не подогревайте всасываемый воздух перед воздухоочистителем открытым пламенем.

На двигателе стационарной энергоустановки, используемой в качестве аварийного источника энергообеспечения, система предпускового подогрева должна постоянно обеспечивать температуру охлаждающей жидкости в системе охлаждения двигателя – 50...60°С.

Система предпускового подогрева должна работать в следящем режиме.

2.3.3 Остановка двигателя

Для двигателей с турбокомпрессором перед остановкой двигателя снимите нагрузку, дайте двигателю поработать в течение 3-5 мин на максимальной частоте холостого хода (на регуляторе) для снижения температуры охлаждающей жидкости и масла. Несоблюдение этих указаний приведет к выходу из строя турбокомпрессора.

Остановите двигатель переводом ключа замка зажигания в нулевое положение, при этом выключится электромагнит останова и переведет рычаг останова в положение «стоп» соответствующее отключению подачи топлива.

После остановки двигателя выключите выключатель аккумуляторных батарей.

При аварийном останове двигателя очередной пуск его должен быть возможен только после ручной деблокировки схемы или устройства защиты

2.3.4 Эксплуатационная обкатка

Для приработки трущихся деталей двигатель перед пуском в эксплуатацию должен быть обкатан.


Работа двигателя с полной нагрузкой без предварительной обкатки не допускается.

Эксплуатационную обкатку двигателя проводит эксплуатирующая организация на следующих режимах:

- пуск, прогрев и работа под нагрузкой в пределах 40...50 % от номинальной мощности – 10 часов (2 цикла по 5 часов);
- пуск, прогрев и работа под нагрузкой в пределах 70...75 % от номинальной мощности – 20 часов (4 цикла по 5 часов);

После обкатки двигателя выполните следующие операции технического обслуживания:

- проверьте и при необходимости произведите затяжку болтов крепления головки цилиндров;
- проверьте и при необходимости отрегулируйте зазор между клапанами и коромыслами;
- очистите ротор центробежного масляного фильтра;
- замените масло в картере дизеля;
- слейте отстой из фильтров грубой и тонкой очистки топлива;
- проверьте и при необходимости отрегулируйте натяжение приводных ремней;
- проверьте и при необходимости подтяните наружные резьбовые соединения;
- проверьте состояние заземления двигателя;

 **Отработавшие газы на выходе имеют температуру 600...800 °С, поэтому термическое повреждение лакокрасочного покрытия выпускного коллектора после первых часов работы двигателя не является признаком нарушений в рабочем процессе двигателя.**

Неисправность, внешнее проявление	Способ устранения
1 Двигатель не пускается	
1.1 Воздух в топливной системе	Устраните подсос воздуха в топливной системе Прокчайте систему насосом ручной подкачки топлива.
1.2 Неисправен топливный насос	Снимите топливный насос с двигателя и отправьте в мастерскую для ремонта
1.3 Засорены топливные фильтры	
2.1 Засорился фильтрующий элемент фильтра тонкой очистки топлива	Замените фильтр тонкой очистки топлива
2.2 Неисправны форсунки	Выявите неисправные форсунки, промойте и отрегулируйте в специальной мастерской
2.3 Неправильно установлен угол опережения впрыска топлива	Установите рекомендуемый угол опережения впрыска топлива
2.4 Неисправен топливный насос	Снимите топливный насос с двигателя и отправьте в мастерскую для ремонта

Неисправность, внешнее проявление	Способ устранения
2.5 Снизилось давление наддува	Снимите турбокомпрессор с двигателя и отправьте в мастерскую для ремонта
2.6 Нарушена герметичность охладителя наддувочного воздуха	
3 Двигатель дымит на всех режимах работы	
3.1.1 Засорен воздухоочиститель диезеля	Проведите техническое обслуживание воздухоочистителя
3.1.2 Зависла игла распылителя форсунки	Выявите неисправную форсунку, промойте или замените распылитель, отрегулируйте форсунку
3.1.3 Неисправен топливный насос	Снимите топливный насос с двигателя и отправьте в мастерскую для ремонта
<i>3.2 Из выпускной трубы идет белый дым:</i>	
3.2.1 Двигатель работает с переохлаждением	Прогрейте двигатель, во время работы поддерживайте температуру охлаждающей жидкости в пределах 70-95°C
3.2.2 Попадание воды в топливо	Замените топливо
3.2.3 Отсутствует зазор между клапанами и коромыслами	Отрегулируйте зазоры между клапанами и коромыслами
3.2.4 Неправильно установлен угол опережения впрыска топлива	Установите рекомендуемый угол опережения впрыска топлива
3.3.1 Попадание масла в камеру сгорания в результате износа поршневых колец, поршней, гильз	Замените изношенные поршневые кольца, поршни, гильзы
3.3.2 Избыток масла в картере двигателя	
4.1 Недостаточное количество охлаждающей жидкости в системе охлаждения	Долейте охлаждающую жидкость в радиатор до нормального уровня
4.2 Загрязнен снаружи радиатор	Очистите радиатор
4.3 Не полностью открывается клапан термостата	Замените термостат
4.4 Недостаточное натяжение ремня вентилятора	Натяните ремень
4.5 Замасливание приводного ремня вентилятора и шкивов	Снять приводной ремень, удалить следы масла с поверхности ремня и шкивов

Неисправность, внешнее проявление	Способ устранения
5 Давление масла на прогретом двигателе ниже допустимого	
5.1 Неисправен датчик или указатель давления	Замените датчик или указатель давления, при необходимости, после проверки давления масла контрольным комплектом приборов
5.2 Нарушена герметичность соединений маслопроводов	Выявите место нарушения герметичности и восстановите ее
5.3 Неисправен масляный насос	Выявите неисправность и устраните
5.4 Уровень масла в картере двигателя ниже допустимого	Долейте масло до верхней метки стержня масломера
5.5 Заедание предохранительного клапана в корпусе масляного фильтра	Промойте клапан и втулку, отрегулируйте давление в системе смазки
5.6 Предельный износ в сопряжениях шейки коленчатого вала-коренные (шатунные) вкладыши	Устраните неисправность
6.1 Неисправен регулятор частоты вращения.	Немедленно остановите двигатель аварийным стоп устройством или отключением подачи топлива. Снимите топливный насос и отправьте в ремонт
6.3 Попадание масла в устройство наддува через уплотнения ТКР	
7.1 Не отрегулирована буферная пружина регулятора	Отрегулируйте буферную пружину в соответствии с п. 3.2.17.1
7.2 Неисправен регулятор частоты вращения	
9.1.1 Слабая затяжка клемм аккумулятора или окисление наконечников проводов	Зачистите наконечники и затяните клеммы
9.1.2 Разрядилась аккумуляторная батарея ниже допустимого предела	Зарядите или замените аккумуляторную батарею
9.1.3 Загрязнились коллектор и щетки	Очистите коллектор и щетки
9.1.4 Плохой контакт щеток с коллектором. Износ щеток больше допустимого	Снимите стартер с дизеля, зачистите коллектор, устраните зависание щеток или замените их, если они изношены

Неисправность, внешнее проявление	Способ устранения
9.1.5 В реле стартера обгорели поверхности контактных болтов и контактной пластины, контактирующие при включении	Зачистите контакты реле стартера или установите контактные болты в гнездах крышки, повернув вокруг оси на 180°, а контактную пластину установите обратной стороной
9.1.6 Вышел из строя привод стартера	Замените привод стартера
9.2.1 Приварилась контактная пластина к болтам контактным реле стартера	Остановите двигатель, отключите батарею и выполните работы по п. 9.1.5
9.3.2 Вышел из строя привод стартера	Замените привод стартера
9.4.1 Обрыв удерживающей обмотки реле	Замените реле
9.4.2 Разряжена аккумуляторная батарея	Зарядите или замените аккумуляторную батарею
9.5.1 Торцовый износ затылованной части зубчатого венца маховика	Затылуйте зубья венца или замените венец маховика
9.5.2 Заедание шестерни привода на валу ротора из-за отсутствия или некачественной смазки	Очистить привод и вал от старой смазки; нанести смазку ЦИАТИМ-201/203/221
9.5.3 Торцовый износ затылованной части зубчатого венца шестерни привода	
10.1.1 Обрыв плюсового вывода или замыкание его на корпус генератора;	Отсоедините выпрямитель, спаяйте и изолируйте место обрыва. Изолируйте место повреждения изоляции
10.1.2 Обрыв цепи катушки возбуждения	Разберите генератор, спаяйте и изолируйте место повреждения, а при невозможности устранения данного дефекта, замените катушку возбуждения

Неисправность, внешнее проявление	Способ устранения
10.1.3 Замыкание на корпус генератора одной из фаз статора	Замените статор
10.1.4 Короткое замыкание выводов силового выпрямителя или пробой диодов прямой и обратной полярности	Замените выпрямительное устройство
10.1.5 Неисправен регулятор напряжения	Замените регулятор напряжения
10.2.1 Обрыв проводов, идущих к регулятору	Спаяйте и изолируйте место повреждения
10.2.3 Межвитковое замыкание обмотки статора	Замените статор
10.2.4 Межвитковое замыкание обмотки катушки возбуждения	Замените катушку возбуждения
10.2.5 Неисправен один из диодов силового выпрямителя	Замените выпрямительное устройство
10.3.1 Неисправен регулятор напряжения	Замените регулятор напряжения
10.3.2 Замыкание на корпус вывода «Ш» регулятора напряжения	Изолируйте место повреждения изоляции
10.4.1 Проскальзывание приводного ремня или чрезмерное его натяжение	Отрегулируйте натяжение приводного ремня

2.3.7 Меры безопасности при использовании двигателя по назначению

Для обеспечения безопасной работы и предупреждения несчастных случаев во время эксплуатации и технического обслуживания двигателя выполняйте следующие правила:

- проверьте состояние заземления двигателя;
- приступайте к работе только после изучения устройства и правил эксплуатации двигателя;
- не допускайте работу дизель-генератора с неисправным двигателем;
- не пускайте двигатель энергоустановки в закрытом помещении с плохой вентиляцией;
- техническое обслуживание и устранение неисправностей производите при неработающем двигателе;
- во избежание ожогов лица и рук пробку горловины радиатора на горячем двигателе открывайте, пользуясь рукавицей или тряпкой;

- монтаж и демонтаж двигателя производите при помощи троса, зачаченного за рым-болты, имеющиеся на двигателе (схема строповки дизеля согласно Приложению Ж);
- не пользуйтесь открытым огнем для прогрева топливопроводов и масляного картера двигателя в холодное время года;
- следите, чтобы во время работы двигателя вблизи выпускного коллектора, турбокомпрессора и глушителя не было легковоспламеняющихся материалов;
- заправку горюче-смазочными материалами производите механизированным способом с соблюдением правил пожарной безопасности;
- слив топлива при заполнении топливной системы (при прокачке) производите только в емкость;
- не подогревайте всасываемый воздух перед воздухоочистителем открытым пламенем;
- не пускайте двигатель с незаполненной охлаждающей жидкостью системой охлаждения;
- после остановки двигателя выключите выключатель аккумуляторных батарей.

2.4 Действия в экстремальных условиях

В случае аварии немедленно остановите двигатель выключением подачи топлива.

В чрезвычайной ситуации при возникновении на двигателе очага пламени, засыпьте его песком, накройте брезентом, мешковиной или другой плотной тканью. Используйте углекислотный огнетушитель.

Не заливайте горящее топливо водой.

Если частота вращения коленчатого вала двигателя чрезмерно увеличивается при работе двигателя без нагрузки, («двигатель идет в разнос»), остановите двигатель аварийным стоп устройством или отключением электромагнита останова (рычаг останова в положении «стоп») при котором подача топлива прекращена.

Если по каким либо причинам указанные действия не привели к незамедлительному останову двигателя, необходимо перекрыть приемную трубу воздухоочистителя плоским предметом (пластиной, книгой и т.п.).

Во избежание травматизма перекрывать приемную трубу воздухоочистителя рукой категорически запрещается.

Все действия по прекращению неуправляемого режима работы двигателя должны выполняться оперативно для предотвращения выхода из строя двигателя.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Техническое обслуживание двигателя

3.1.1 Общие указания

Техническое обслуживание проводится с целью поддержания двигателя в постоянной готовности к работе, позволяет своевременно устранить неисправность и определить необходимость проведения ремонтных работ.

Несоблюдение установленной периодичности и низкое качество технического обслуживания двигателя значительно уменьшают его ресурс, приводят к увеличению числа отказов, снижению мощности, ухудшению экологических показателей, росту затрат на его эксплуатацию.

Эксплуатация двигателя без проведения очередного технического обслуживания не допускается.

Допускается отклонение от установленной периодичности проведения технических обслуживаний в пределах $\pm 10\%$.

Отметки о проведении очередного планового технического обслуживания (за исключением ЕТО) должны быть занесены в формуляр дизель-генератора.

В ходе проведения технического обслуживания при подготовке к длительному хранению и при ТО-3 проводится техническое диагностирование двигателя, при котором определяют необходимость ремонта или его вид – текущий или капитальный.

Все неисправности, обнаруженные при проведении технического обслуживания, должны быть устранены. Операции технического обслуживания, связанные с разборкой его сборочных единиц, проводятся в закрытом помещении для предохранения от попадания пыли и грязи во внутренние полости сборочных единиц двигателя.

Если дизель- генератор имеет перерыв в работе более 1 мес., то необходимо произвести пуск на 5...10 мин. для работы на холостом ходу

При длительном пребывании дизель-генератора в резерве необходимо не реже 2-х раз в месяц производить кратковременные пуски дизель-генератора на 10...15 минут с приемом нагрузки 80..100% номинальной.

Обслуживание двигателя должно производиться при неработающем дизель генераторе.

Таблица 10

Вид технического обслуживания	Периодичность	
	В часах	В литрах израсходованного топлива
	1 Техническое обслуживание при подготовке к эксплуатационной обкатке	Перед началом эксплуатации нового двигателя или прошедшего капитальный р
2 Техническое обслуживание по окончании эксплуатационной обкатки	Перед началом эксплуатации нового двигателя или прошедшего капитальный р	
3 Ежемесянное техническое обслуживание (ЕТО)	12	
4 Первое техническое обслуживание (ТО-1)	125	1050
5 Второе техническое обслуживание (ТО-2)	500	4200
6 Третье техническое обслуживание (ТО-3)	1000	8400
7* Сезонное техническое обслуживание при переходе к осенне-зимнему (ТО-ОЗ) или весенне-летнему (ТО-ВЛ) периодам эксплуатации	-	Проводится одновременно с очередным техническим обслуживанием (ТО-1, ТО-2, ТО-3)
8 Техническое обслуживание при подготовке к длительному хранению (отстою)		
9 Техническое обслуживание при длительном хранении	Проводится в процессе длительного хранения через каждые 2 мес.	

*-для двигателей передвижных энергоустановок

Цикл технического обслуживания (без учета ЕТО, ТО-ВЛ и ТО-ОЗ) составит:
ТО-1 » 2ТО-1 » ТО-1 » ТО-2 » ТО-1 » 2ТО-1 » ТО-1 » ТО-3 » ТО-1 » 2ТО-1 »
ТО-1 » ТО-2 » ТО-1 » 2ТО-1 » ТО-1 » 2ТО-3.

Вид технического обслуживания	Состав и квалификация обслуживающего персонала
ЕТО ТО-1; 2ТО-1; ТО-2; ВЛ; ОЗ	<p>Оператор энергоустановки Слесарь 3–4 разряда, имеющий общетехническую подготовку по программе обучения слесарей, знающий устройство и принцип действия двигателя Д-266 или оператор энергоустановки,</p> <p>Моторист 4–5 разряда или квалифицированный специалист из специализированного центра по обслуживанию данного типа двигателя и слесарь 3–4 разряда, имеющий общетехническую подготовку по программе обучения слесарей, знающий устройство и принцип действия двигателя Д-266 или оператор энергоустановки, прошедший обучение и имеющий присвоенную квалификацию по обслуживанию и ремонту дизель-генераторов</p>

3.1.1.3 Требование к двигателю, направляемому на техническое обслуживание

Двигатель, подлежащий техническому обслуживанию, должен быть подвергнут техническому осмотру с целью выявления мест протечки топлива и масла, которые после очистки определить трудно.

После технического осмотра двигатель подвергается очистке и ручной мойке моющими средствами.

Для выполнения определенного вида регулировочных работ, проводимых при техническом обслуживании, двигатель необходимо прогреть до необходимого температурного режима в соответствии с указаниями настоящего руководства.

К техническому обслуживанию следует приступать после осмотра и подтяжки ослабленных креплений, выявленных при осмотре.

Перечень основных и дублирующих ГСМ – в таблице А.1 (Приложение А).

3.1.2 Меры безопасности

Для обеспечения безопасной работы и предупреждения несчастных случаев во время технического обслуживания двигателя соблюдайте следующие правила:

- мойку производить с соблюдением мер экологической безопасности и с использованием индивидуальных средств защиты для рук;
- не запускайте двигатель в закрытом помещении с плохой вентиляцией;
- техническое обслуживание и устранение неисправностей производите при неработающем двигателе;
- во избежание ожогов лица и рук пробку горловины радиатора на горячем двигателе открывайте, пользуясь рукавицей или тряпкой;
- приспособления, используемые в работе, должны быть в исправном состоянии;
- рабочий инструмент должен быть исправным и соответствующего размера;

Наименование работ							2ТО-3	ВЛ	ОЗ
1 Проверьте состояние заземления двигателя	+	+	+	+	+	+			
2 Проверьте уровень масла в картере двигателя	+	+	+	+	+	+			
3 Проверьте уровень охлаждающей жидкости в системе охлаждения	+	+	+	+	+	+			
4 Слейте отстой из фильтра грубой очистки топлива		+	+	+	+	+			
5 Проверьте натяжение ремней		+	+	+	+	+			
6 Очистите ротор центробежного масляного фильтра			+	+	+	+			
7 Замените масляный фильтр			+	+	+	+			
8 Замените масло в картере дизеля			+	+	+	+			
9 Слейте отстой из фильтра тонкой очистки топлива			+	+	+	+			
10 Проведите обслуживание воздухоочистителя				+	+	+			
11 Проверьте герметичность всех соединений воздухоочистителя и впускного тракта				+	+	+			
12 Проверьте затяжку болтов крепления головок цилиндров					+	+			
13 Проверьте зазор между клапанами и коромыслами				+	+	+			
14 Промойте фильтр грубой очистки топлива					+	+			

Наименование работ								
						2ТО-3	ВЛ	ОЗ
15 Замените фильтрующий элемент фильтра тонкой очистки топлива или замените неразборный фильтр тонкой очистки топлива						+	+	
16 Проверьте топливный насос на стенде							+	
17 Проверьте форсунки на давление начала впрыска и качество распыла топлива							+	
18 Проверьте установочный угол опережения впрыска топлива							+	
19 Проверьте состояние стартера дизеля (щеток, коллектора, пружин, контактов и др. деталей)							+	
20 Промойте систему охлаждения							+	
21* Замените в картере двигателя масло зимнего сорта на масло летнего сорта								+
22* Установите винт сезонной регулировки напряжения генератора в положение "Л"(лето)								+
23* Замените в картере двигателя масло летнего сорта на масло зимнего сорта								+
24* Установите винт сезонной регулировки напряжения генератора в положение "З"(зима)								+

* - для двигателей передвижных энергоустановок;

3.1.4 Проверка работоспособности двигателя

Работоспособность двигателя проверяется путем проведения технического диагностирования.

Диагностирование двигателя проводится при постановке на длительное хранение, при ТО-3, после плановой межремонтной наработки и при проверке качества проведения ремонта.

Предприятия, выполняющие ТО-3, должны иметь оборудование для ресурсного технического диагностирования или использовать передвижную диагностическую установку.

Перед выполнением операций диагностирования двигателя необходимо выполнить следующие подготовительные работы: осмотреть двигатель очистить его и произвести мойку, опросить оператора о работе двигателя.

При наличии информации о признаках предельного износа узлов или деталей (разрушение подшипников коленчатого вала, определяемое стуками при работе; повреждения или серьезные дефекты блока цилиндров), двигатель направляют в капитальный ремонт.

Диагностирование ряда узлов, агрегатов и систем ведется по обобщенным показателям технического состояния (мощность, давление масла, температура охлаждающей жидкости, удельный расход топлива, объем газов, прорывающихся в картер), по которым может оцениваться состояние поршней, поршневых колец, гильз цилиндров, кривошипно-шатунного механизма.

Перед тестированием двигателя необходимо проверить крепление узлов, топливный насос высокого давления, форсунки и угол опережения впрыска топлива (при необходимости, провести регулировки), провести обслуживание (очистить) воздухоочиститель, заменить фильтр тонкой очистки топлива, проверить турбокомпрессор, проверить и отрегулировать натяжение приводных ремней, клапаны механизма газораспределения, проверить и при необходимости восстановить уровень масла в картере двигателя и топливного насоса, охлаждающей жидкости в радиаторе, проверить наличие топлива в баке.

После проведения указанных работ и устранения замеченных неисправностей приступить к диагностированию.

Контролируемые параметры двигателей – по п. 1.1.2.2, таблица 3.

Средства измерения для определения контролируемых параметров – п. 1.1.2.3, таблица 4.

После истечения гарантийного срока эксплуатации двигателя допускается определение мощности производить безтормозным способом. Безтормозной способ позволяет определить мощность и топливную экономичность по эффективному расходу топлива, при этом не требуется снимать двигатель с дизель-генератора.

При безтормозном тестировании к системе топливоподачи низкого давления двигателя подключить расходомер топлива типа КИ-8955 или КИ-8940, а на впускную трубу воздухозаборника установить имитатор нагрузки типа КИ-5653.

К впускному патрубку системы воздухоподачи подключить пьезометр.

Двигатель запускают и прогревают до нормального теплового состояния и при заданных режимах определяют расход топлива, а по нему – мощность двигателя.

При необходимости, для определения технического состояния узлов и деталей (подшипниковые узлы, ременные передачи, валы), не имеющих обобщенных показателей, техническое состояние определяют измерением размерных параметров (зазоров, разбега, люфтов) или опробыванием, осмотром.

Все неисправности, обнаруженные при проведении технического диагностирования, должны быть устранены проведением текущего или капитального ремонта.

3.1.5 Консервация (переконсервация)

В зависимости от вида поставки, оговоренного договором или контрактом, двигатели, поступающие потребителю, законсервированы на срок 6 месяцев или на один год. Конкретный срок консервации указывается в паспорте на двигатель.

При хранении двигателя более указанного в паспорте срока консервации он должен быть подвергнут переконсервации.

Переконсервация двигателя после шестимесячного хранения должна производиться сроком на один год. Повторное применение шестимесячной консервации не допускается.

Следует помнить, что после запуска двигателя происходит расконсервация его внутренних полостей, систем охлаждения и подачи топлива.

3.1.5.1 Рекомендуемые материалы для консервации и их применение

3.1.5.1.1 Консервация внутренних полостей и сборочных единиц двигателя, а также его наружных неокрашенных поверхностей производится промывочно-консервационным маслом Белакор АН-Т ТУ РБ 03535026.291-97 или моторным маслом по ГОСТ 8581-78, рекомендуемым для дизеля, с 15...25% присадки АКОР-1 ГОСТ 15171-78.

К моторному маслу в несколько приемов (при интенсивном перемешивании до получения однородной смеси) добавить присадку АКОР-1. Однородность смеси определяется отсутствием черных или темно-коричневых разводов на струе смеси, стекающей с мешалки.

Перед применением масло Белакор АН-Т необходимо тщательно перемешать. Подогревание масла Белакор АН-Т не производится. В зимнее время, при загустевании масла, допускается его подогрев до 80°C.

3.1.5.1.2 Консервация топливной системы (топливопроводы, топливные фильтры, форсунки, топливный насос) производится консервационной смесью дизельного топлива по ГОСТ 305-82 с 5...10% присадки АКОР-1.

К дизельному топливу в несколько приемов (при интенсивном перемешивании до получения однородной смеси) добавить присадку АКОР-1. Однородность смеси определяется отсутствием черных или темно-коричневых разводов на струе смеси, стекающей с мешалки.

3.1.5.1.3 Консервация системы охлаждения двигателя производится загущенным водным раствором хроматов следующего состава (в г/л):

- глицерин ГОСТ 6823-77	- 800;
- калий двуххромовокислый ГОСТ 4220-75	- 30...50;
- сода кальцинированная ГОСТ 5100-85	- 6...10;
- вода питьевая ГОСТ 2874-82	- 140...165

Для приготовления раствора сода предварительно растворяется в теплой воде и после остывания вводится в консервирующий раствор.

3.1.5.2 Консервация двигателя сроком хранения один год

3.1.5.2.1 Внутренняя консервация.

Перед консервацией слить масло из картера двигателя, топливного насоса и охлаждающую жидкость из системы охлаждения.

Залить масло Белакор АН-Т в картер двигателя по контрольные уровни, а в полость регулятора топливного насоса – не менее 150 граммов.

Заполнить систему охлаждения консервирующим раствором.

Слить топливо из фильтра грубой очистки. Подсоединить к месту подвода топлива на фильтре грубой очистки шланг от емкости с консервационной смесью.

Слить топливо из фильтра тонкой очистки.

Заполнить топливную систему консервационной смесью выполнив действия в соответствии с п. 3.2.12.

Прокрутить двигатель без подачи топлива путем трехразового включения стартера с интервалом между включениями 1 – 2 минуты. Продолжительность каждого включения 15 секунд.

Снять моноциклон воздухоочистителя (при его наличии) и заглушить всасывающее отверстие воздухоочистителя или турбокомпрессора колпаком. Поставить рычаг подачи топлива в положение максимальной подачи и прокрутить двигатель стартером в течение 15 секунд для подачи консервационной смеси в цилиндры двигателя.

Отсоединить шланг от фильтра грубой очистки топлива.

Слить консервационное масло из масляного картера и регулятора топливного насоса.

Слить консервационную смесь из фильтров грубой и тонкой очистки топлива.

Слить консервационный раствор из системы охлаждения через сливной краник.

Снять колпак с отверстия трубы воздухоочистителя и установить моноциклон, снять колпак с всасывающего отверстия турбокомпрессора и установить технологическую заглушку.

3.1.5.2.2 Наружная консервация

Протереть салфеткой и нанести масло Белакор АН-Т или рабочее консервационное масло на привалочную плоскость маховика, фланцевый разъем выпускного отверстия турбокомпрессора (для двигателей без выпускного патрубка, трубы).

3.1.5.2.3 Герметизация внутренних полостей и отдельных узлов

Наружные отверстия выпускного коллектора, впускного коллектора, корпуса термостата, патрубка водяного насоса, турбокомпрессора, сапунов двигателя, закрыть пленкой полиэтиленовой ГОСТ 10354-82 и завязать шпагатом ШЛ 4,0 (0,25) Н1 «б» ГОСТ 17308-88.

Стартер и моноциклон воздухоочистителя, закрыть мешками из пленки полиэтиленовой и оклеить лентой полиэтиленовой с липким слоем ГОСТ20477-86 или завязать шпагатом ШЛ 4,0 (0,25) Н1 «б» ГОСТ 17308-88.

3.1.5.3 Расконсервация двигателя

Расконсервацию двигателя проводить в соответствии с п.2.2.2

3.2 Техническое обслуживание двигателя и его составных частей

3.2.1 Проверка уровня охлаждающей жидкости в системе охлаждения

Снимите пробку радиатора или расширительного бачка и проверьте уровень охлаждающей жидкости, который должен быть до верхнего торца заливной горловины.

Не допускайте снижения уровня ниже, чем на 40 мм от верхнего торца заливной горловины.

3.2.2 Обслуживание и промывка системы охлаждения

Систему охлаждения заполняйте низкозамерзающей охлаждающей жидкостью.

Следите за температурой охлаждающей жидкости, нормальная рабочая температура должна быть 85-95°C. При повышении температуры выше нормальной проверьте уровень охлаждающей жидкости в радиаторе, герметичность радиатора и натяжение ремня вентилятора.

При необходимости, но не реже чем через каждые 2000 часов работы двигателя, промойте систему охлаждения от загрязнений. Для промывки используйте раствор из 50-60 г кальцинированной соды на 1 л воды.

Промывку системы производите в следующем порядке:

- залейте в радиатор 2 л керосина и заполните систему приготовленным раствором;
- пустите двигатель и проработайте 8-10 ч, после чего слейте раствор и промойте систему охлаждения чистой водой.

3.2.3 Проверка уровня масла в картере двигателя

Проверку осуществляйте ежесменно перед пуском двигателя с помощью масломера, расположенного на блоке цилиндров двигателя. Уровень масла должен быть между нижней и верхней метками масломера в соответствии с рисунком 9. Проверку необходимо делать не ранее, чем через 3-5мин после остановки двигателя, когда масло полностью стечет в картер.

Запрещается работа двигателя с уровнем масла в картере ниже нижней и выше верхней меток на масломере.

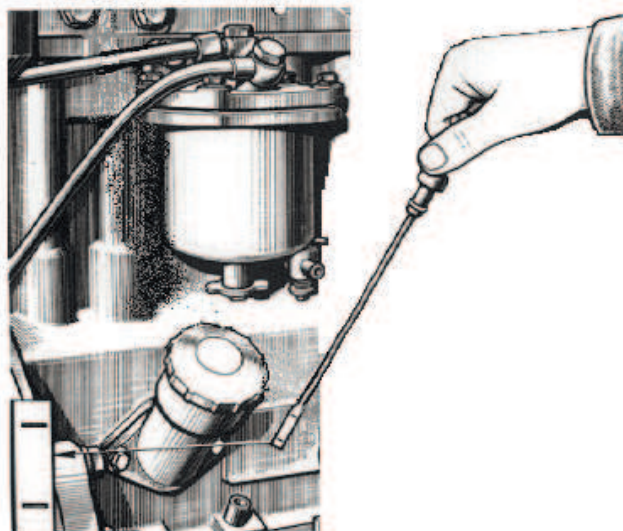


Рисунок 9 - Проверка уровня масла в картере двигателя.

3.2.4 Замена масла в картере двигателя

Замену масла в картере двигателей проводите через каждые 250 часов работы, а в случаях применения дублирующих масел или топлива с повышенным содержанием серы - через каждые 125 часов работы. Отработанное масло сливайте только из прогретого двигателя. Для слива масла отверните пробку масляного картера. После того, как все масло вытечет из картера, заверните пробку на место. Масло в двигатель заливаете через маслозаливной патрубком до уровня верхней метки на масломере. Заливайте в масляный картер только рекомендованное настоящим руководством масло, соответствующее периоду эксплуатации.

3.2.5 Очистка ротора центробежного масляного фильтра

Очистку ротора центробежного масляного фильтра производите через каждые 250 часов работы одновременно с заменой масла в картере двигателя.

Отверните в соответствии с рисунком 10 гайку 1 крепления колпака 2 центробежного масляного фильтра и снимите его. Проверьте наличие балансировочной риски на стакане и корпусе ротора (при отсутствии – нанесите риску). Застопорите ротор от проворачивания, для чего вставьте между корпусом фильтра и днищем ротора отвертку или стержень и, вращая ключом гайку 4 крепления стакана ротора, стяните стакан ротора 3.

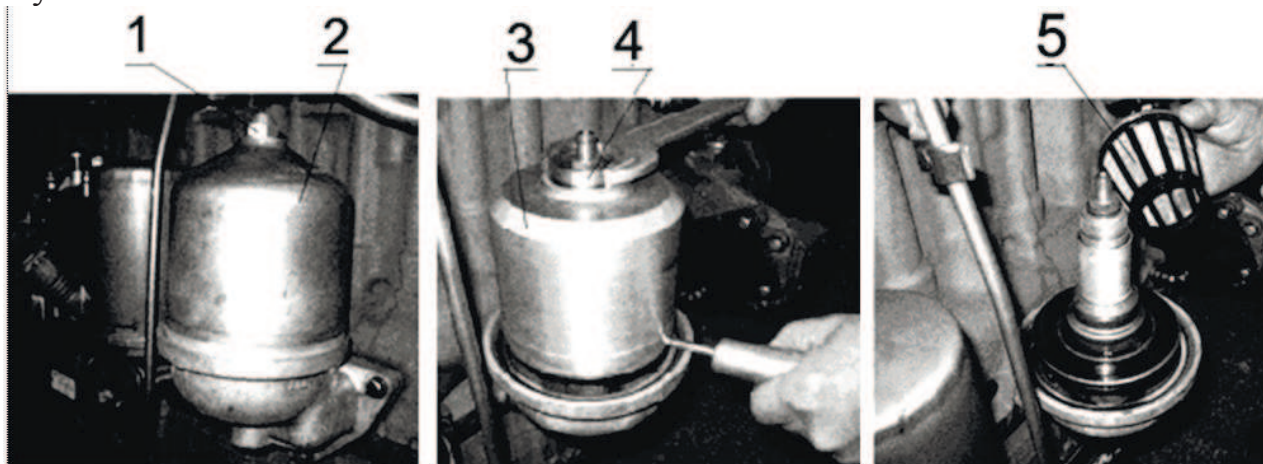
Проверьте состояние фильтрующей сетки 5 ротора, при необходимости очистите и промойте ее.

С помощью деревянного или пластмассового скребка удалите слой отложений с внутренних стенок стакана ротора.

Перед сборкой стакана с корпусом ротора резиновое уплотнительное кольцо смажьте моторным маслом. Совместите балансировочные риски на стакане и корпусе ротора. Гайку крепления стакана заворачивайте с небольшим усилием до полной посадки стакана на ротор.

После сборки ротор должен легко вращаться без заеданий от толчка рукой.

Установите на место колпак центробежного масляного фильтра и заверните гайку колпака моментом 35...50 Н·м.



1–гайка; 2–колпак; 3–стакан; 4–гайка специальная; 5–сетка фильтрующая

Рисунок 10– Очистка ротора центробежного масляного фильтра.

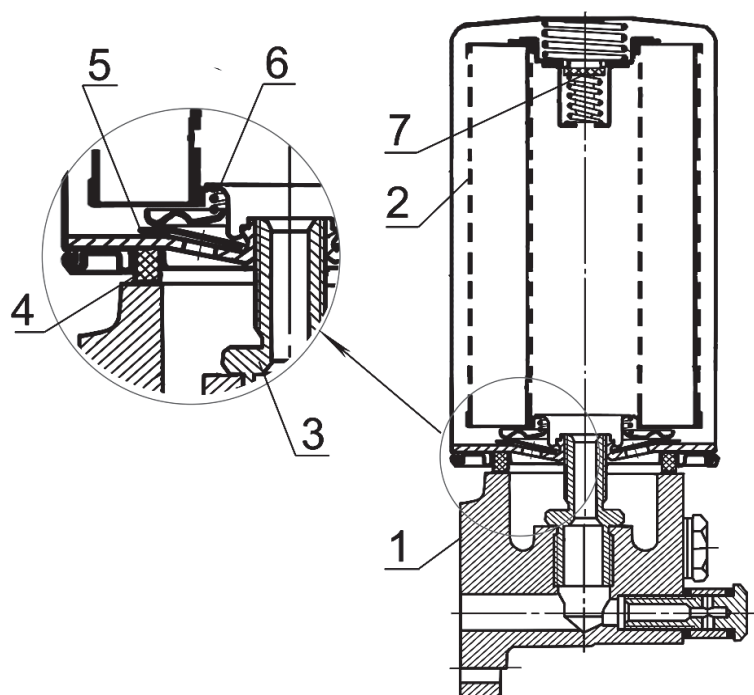
3.2.6 Замена масляного фильтра

Замену масляного фильтра производите через каждые 250 часов работы в соответствии с рисунками 11 одновременно с заменой масла в картере двигателя в следующей последовательности:

- отверните фильтр ФМ 035-1012005 со штуцера 3, используя специальный ключ или другие подручные средства;
- наверните на штуцер новый фильтр ФМ 035-1012005 (ОАО «Автоагрегат», г.Ливны, РФ) .

При установке фильтра на штуцер смажьте прокладку 4 моторным маслом. После касания прокладкой опорной поверхности корпуса фильтра 1 поверните еще фильтр на 3/4 оборота. Установку фильтра на корпус производите только усилием рук.

В дальнейшем заказывайте масляный фильтр ФМ 035-1012005 по адресу: 303858, Россия, Орловская обл., г. Ливны, ул. Индустриальная, 2а, ОАО «Автоагрегат».



1 – корпус фильтра; 2 – фильтр; 3 – штуцер; 4 – прокладка фильтра;
5 – клапан противодренажный; 6 – пружина; 7 – клапан перепускной.

Рисунок 11– Фильтр масляный

3.2.7 Слив отстоя из фильтра грубой очистки топлива

Слив отстоя производите через каждые 125 часов работы двигателя.

Отверните пробку слива отстоя, расположенную в нижней части стакана фильтра в соответствии с рисунком 12, и слейте отстой до появления чистого топлива. Заверните пробку.

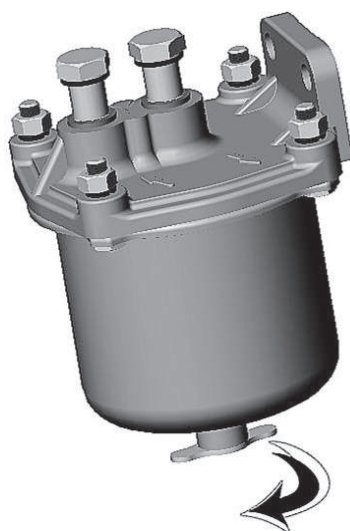


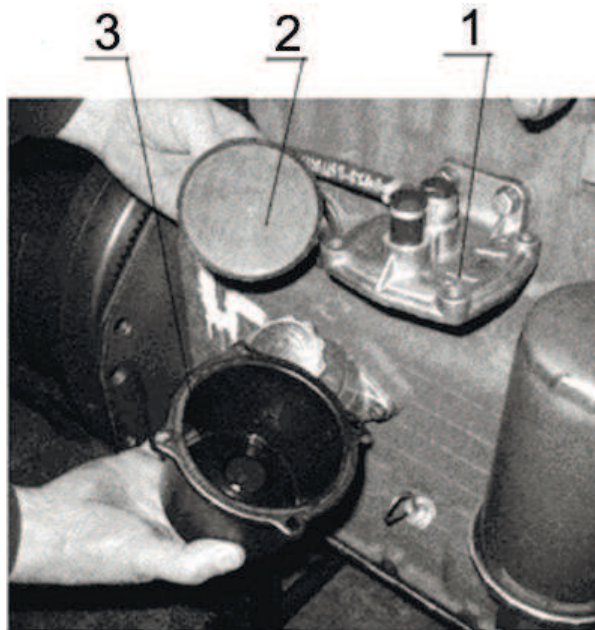
Рисунок 12– Слив отстоя из фильтра грубой очистки топлива.

3.2.8 Промывка фильтра грубой очистки топлива

Промывку производите через каждые 1000 часов работы двигателя в следующей последовательности:

- закройте кран топливного бака;
- отверните гайки болтов крепления стакана;

- снимите в соответствии с рисунком 13 стакан 3;
- выверните ключом отражатель с сеткой 2;
- снимите рассеиватель;
- промойте отражатель с сеткой, рассеиватель и стакан фильтра в дизельном топливе и установите их на место.



1 - корпус фильтра; 2 - отражатель с сеткой; 3 - стакан

Рисунок 13 - Промывка фильтра грубой очистки топлива
После сборки фильтра заполните систему топливом.

3.2.9 Слив отстоя из фильтра тонкой очистки топлива

Слив отстоя производите через каждые 250 часов работы двигателя.

3.2.9.1 Фильтр тонкой очистки топлива разборный

Отверните пробку 1 в нижней части фильтра тонкой очистки топлива в соответствии с рисунком 14 и слейте отстой до появления чистого топлива. Заверните пробку.

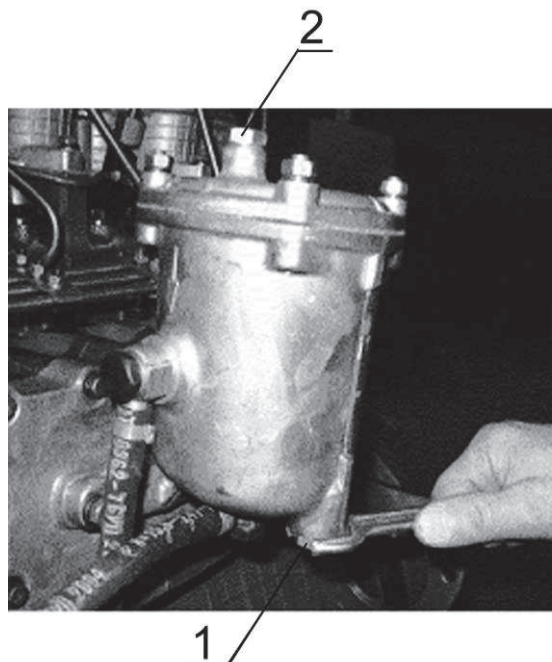


Рисунок 14– Слив отстоя из фильтра тонкой очистки топлива.

3.2.9.2 *Фильтр тонкой очистки топлива неразборный*

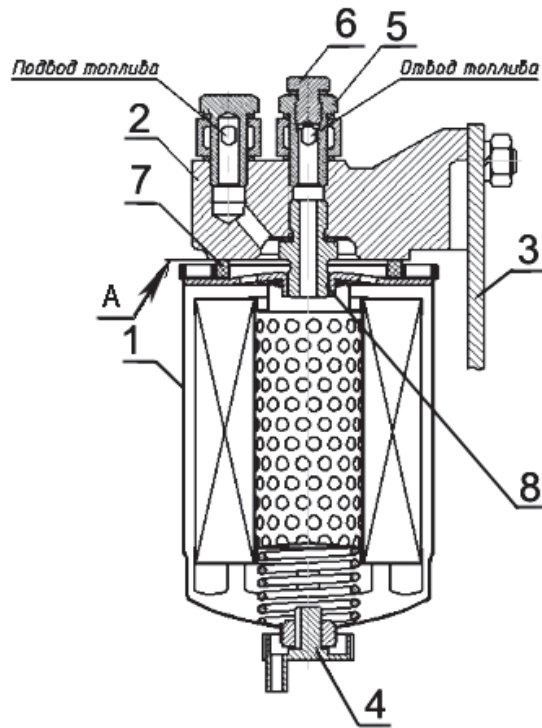
Отверните пробку 4 в нижней части фильтра тонкой очистки топлива на 2...3 оборота в соответствии с рисунком 15 и слейте отстой до появления чистого топлива. Заверните пробку.

3.2.10 *Замена фильтра тонкой очистки топлива*

Срок службы фильтра тонкой очистки топлива зависит от чистоты применяемого топлива.

Замену фильтра производите при ТО-3 в соответствии с рисунком 15, для чего:

- слейте топливо из фильтра, отвернув пробку 4 в нижней части корпуса; Не допускайте пролива топлива, слив топлива производите только в емкость.
- отверните фильтр ФТ020-1117010 1 со штуцера 8 в корпусе 2 и установите вместо него новый фильтр ФТ020-1117010 (ОАО «Автоагрегат», г.Ливны, РФ), поставляемый в сборе с прокладкой 7, которую предварительно смажьте моторным маслом;
- после касания прокладки 7 установочной площадки А на корпусе 2 доверните фильтр еще на $\frac{3}{4}$ оборота. При этом, доворачивание фильтра производите только усилием рук;
- откройте краник топливного бака и заполните систему топливом в соответствии с п. 3.2.12.



1 – фильтр ФТ020-1117010; 2 – корпус; 3 – кронштейн; 4 - пробка (для слива отстоя);
5-штуцер отводящий; 6 – пробка (для выпуска воздуха); 7 – прокладка; 8 – штуцер.

Рисунок 15 - Замена фильтра тонкой очистки топлива.

В дальнейшем заказывайте топливный фильтр ФТ020-1117010 по адресу:
303858, Россия, Орловская обл., г. Ливны, ул. Индустриальная, 2а, ОАО «Автоагрегат»;

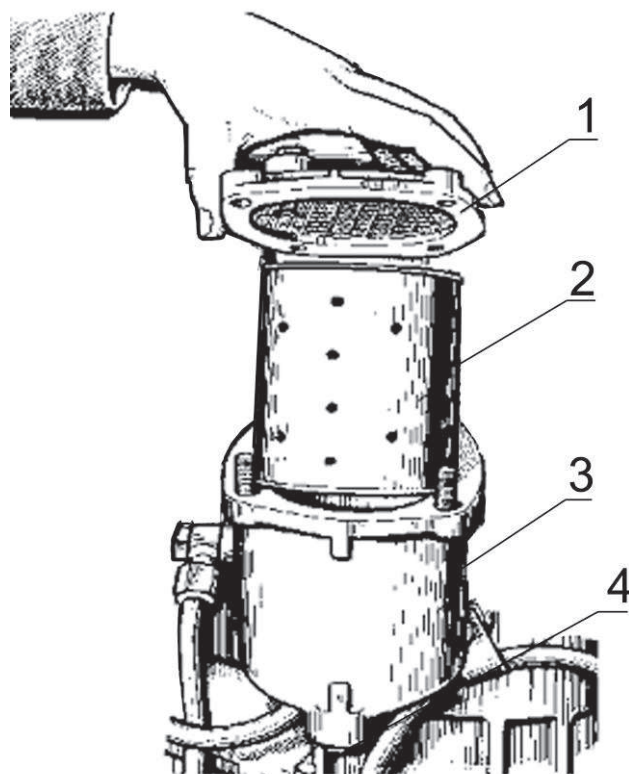
3.2.11 Замена фильтрующего элемента фильтра тонкой очистки топлива

Срок службы фильтрующего элемента зависит от чистоты применяемого топлива.

Замену фильтрующего элемента 240-1117030 в соответствии с рисунком 16 производите при ТО-3, для чего:

- закройте краник топливного бака;
- слейте топливо из фильтра, отвернув пробку 4 в нижней части корпуса, отверните гайки крепления крышки и снимите крышку 1;
- выньте из корпуса фильтрующий элемент 2;
- промойте дизельным топливом внутреннюю полость корпуса фильтра 3;
- соберите фильтр с новым фильтрующим элементом 240-1117030 (ПЧУП «Эфатон» г.Новогрудок, РБ);

- откройте краник топливного бака и заполните систему топливом в соответствии с п. 3.2.12.



1 - крышка фильтра; 2 - элемент фильтрующий; 3 - корпус фильтра; 4 - пробка.

Рисунок 16 - Замена фильтрующего элемента фильтра тонкой очистки топлива.

В дальнейшем заказывайте фильтрующий элемент 240-1117030 по адресу:
231400, РБ, Гродненская обл., г. Новогрудок, ул. Октябрьская, 19, ПЧУП «Эфатон».

3.2.12 Заполнение топливной системы

Для заполнения топливной системы необходимо удалить из нее воздух (прокачать систему), для чего:

а) топливная система с неразборным фильтром тонкой очистки 3 (Рисунок 17)

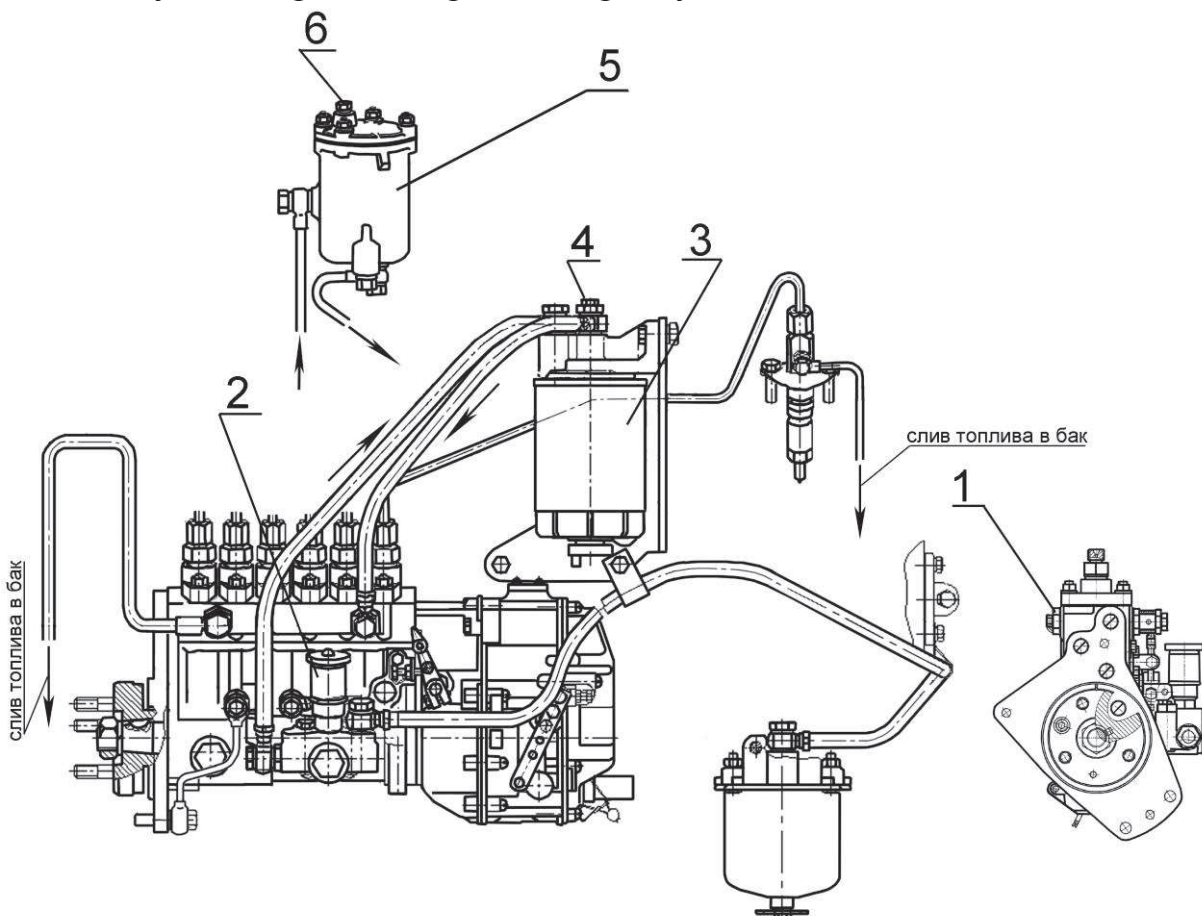
Отверните пробку 4, расположенную на болте крепления отводящего штуцера, на 2..3 оборота. Прокачайте систему с помощью подкачивающего насоса 2, заворачивая пробку при появлении топлива без пузырьков воздуха.

Отверните пробку 1 (расположение пробки для спуска воздуха на топливных насосах смотри на рисунках: 5 (поз.25), 6а(поз.22), на корпусе топливного насоса. Прокачайте систему с помощью подкачивающего насоса до появления топлива без пузырьков воздуха, заворачивая при этом пробку 1.

б) топливная система со сменным фильтрующим элементом фильтра тонкой очистки 5 (Рисунок 17)

Отверните пробку 6 на крышке фильтра 5. Прокачайте систему с помощью подкачивающего насоса 2, заворачивая пробку при появлении топлива без пузырьков воздуха.

Отверните пробку 1 (расположение пробки для спуска воздуха на топливных насосах смотри на рисунках: 5 (поз.25), 6а(поз.22), на корпусе топливного насоса. Прокачайте систему с помощью подкачивающего насоса до появления топлива без пузырьков воздуха, заворачивая при этом пробку 1.



1- пробка (для выпуска воздуха); 2- насос прокачивающий; 3 – фильтр тонкой очистки топлива; 4- пробка; 5 – фильтр топливный разборный; 6 - пробка

Рисунок 17- Удаление воздуха из системы топливоподачи.

3.2.13 Обслуживание воздухоочистителя

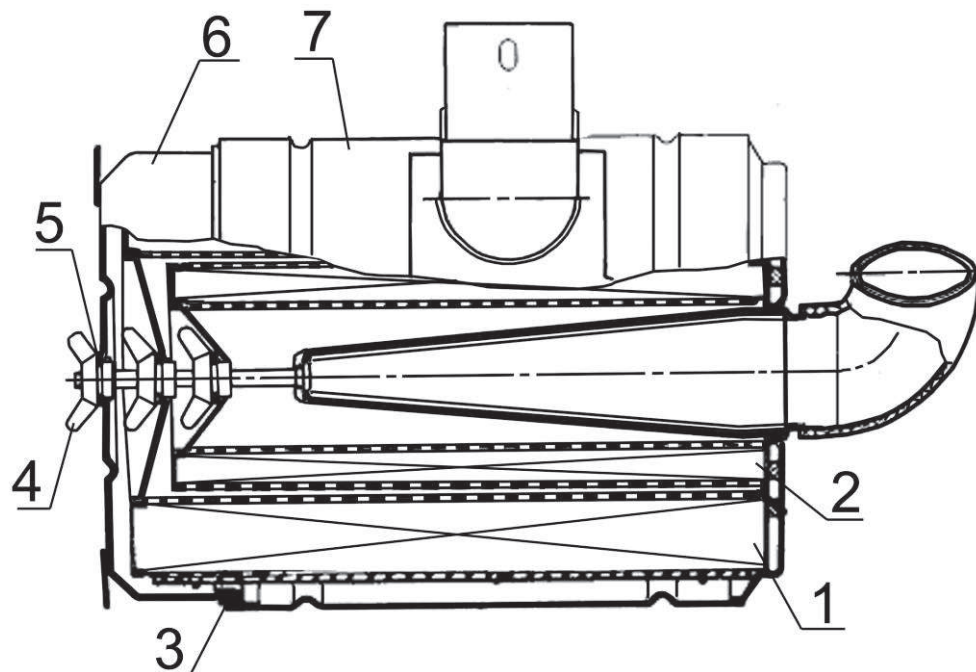
Обслуживание воздухоочистителя с бумажными фильтрующими элементами из специального высокопористого картона проводите через каждые 500 часов работы двигателя или, при необходимости, по показаниям сигнализатора засоренности. Обслуживание воздухоочистителя заключается в продувке основного фильтрующего элемента, который задерживает пыль, поступающую в воздухоочиститель. Загрязнение контрольного фильтрующего элемента указывает на повреждение основного фильтрующего элемента (прорыв бумажной шторы, отклеивание доньшек). В этом случае необходимо продуть контрольный фильтрующий элемент, а основной - заменить.

Обслуживание воздухоочистителя в соответствии с рисунком 18 выполняйте в следующей последовательности:

- снимите моноциклон 8, очистите сетку, завихритель и выбросные щели моноциклона от пыли и грязи;
- снимите поддон 6;
- снимите основной фильтрующий элемент 1.

Вынимать из корпуса контрольный фильтрующий элемент 2 не рекомендуется.

Обдуйте основной фильтрующий элемент сжатым воздухом сначала изнутри, а затем снаружи до полного удаления пыли. Во избежание прорыва бумажной шторы давление воздуха должно быть не более 0,2-0,3МПа.



- 1 – элемент фильтрующий основной; 2 – элемент фильтрующий контрольный;
3 – прокладка; 4 – гайка-барашек; 5 – кольцо; 6 – поддон; 7 – корпус; 8 – моноциклон

Рисунок 18 - Воздухоочиститель

Струю воздуха следует направлять под углом к поверхности фильтрующего элемента. Во время обслуживания необходимо оберегать фильтрующий элемент от механических повреждений и замасливания.

Запрещается продувать фильтрующий элемент выпускными газами или промывать в дизельном топливе.

Очистите подводящую трубу, внутренние поверхности корпуса и поддона воздухоочистителя от пыли и грязи.

Перед сборкой воздухоочистителя проверьте состояние уплотнительных колец. При сборке убедитесь в правильности установки фильтрующих элементов в корпусе и надежно затяните гайку-барашек от руки.

3.2.14 Проверка герметичности соединений воздухоочистителя и впускного тракта

Проверку герметичности соединений воздухоочистителя и впускного тракта производите при ТО-2.

Для проверки герметичности используйте устройство КИ-4870 ГОСНИТИ.

При отсутствии устройства герметичность соединений проверьте визуально.

3.2.15 Затяжки болтов крепления головок цилиндров

Затяжку болтов крепления головок цилиндров производите по окончании обкатки и через каждые 1000 часов работы на прогретом двигателе в следующей последовательности:

- снимите колпаки и крышки головок цилиндров;
- снимите оси коромысел с коромыслами и стойками;
- предварительно отпустив затяжку всех болтов крепления головок цилиндров поворотом ключа на 1/6 оборота, произведите затяжку всех болтов динамометрическим ключом в последовательности, указанной на рисунке 19.

Момент затяжки - 200 ± 10 Н.м.

После затяжки болтов крепления головок цилиндров установите на место оси коромысел и отрегулируйте зазор между коромыслами и клапанами в соответствии с указаниями п. 3.2.16. Установите на место крышки головок цилиндров и колпаки крышек.

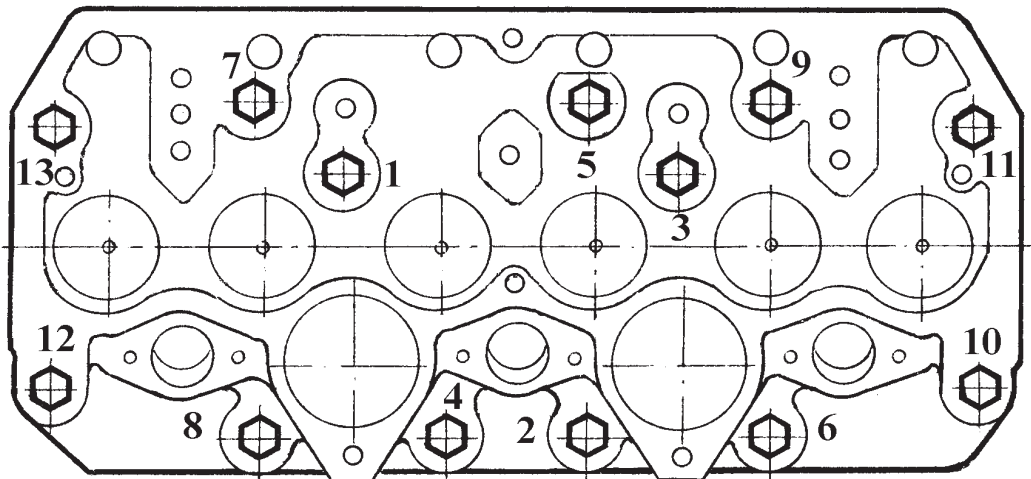


Рисунок 19 - Схема последовательности затяжки болтов крепления головки цилиндров

3.2.16 Проверка зазора между клапанами и коромыслами

Проверку и регулировку зазоров производите через каждые 500 часов работы после проверки затяжки болтов крепления головок цилиндров или, при необходимости, на непрогретом двигателе (температура воды и масла должны быть не более 60°C).

Величина зазора между торцами стержней клапанов и бойками коромысел должна быть $0,25^{+0,05}_{-0,10}$ мм для впускных и $0,45^{+0,05}_{-0,10}$ мм для выпускных клапанов.

При регулировке зазор между торцем стержня клапана и бойком коромысла на непрогретом двигателе устанавливайте:

- впускные клапаны - $0,25_{-0,05}$ мм;
- выпускные клапаны - $0,45_{-0,05}$ мм;

Регулировку производите в следующей последовательности:

- снимите колпаки крышек головок цилиндров и проверьте затяжку болтов и гаек крепления стоек осей коромысел;
- проверните коленчатый вал до момента перекрытия клапанов в первом цилиндре (впускной клапан первого цилиндра начинает открываться, а выпускной заканчивает закрываться);
- отрегулируйте зазоры в третьем, пятом, седьмом, десятом, одиннадцатом и двенадцатом клапанах (считая от вентилятора), затем проверните коленчатый вал на один оборот, установив перекрытие в шестом цилиндре, и отрегулируйте зазоры в первом, втором, четвертом, шестом, восьмом и девятом клапанах.

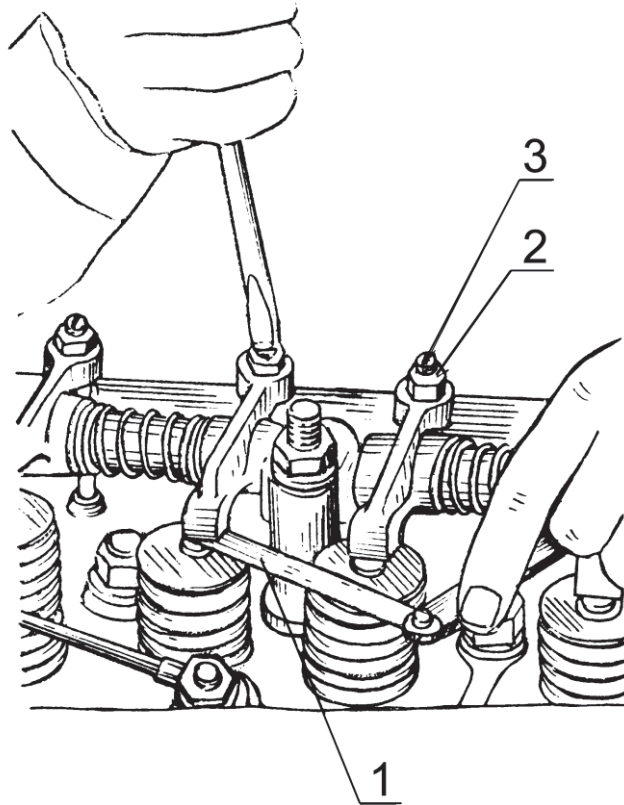
Для регулировки зазора отпустите в соответствии с рисунком 20 контргайку 2 регулировочного винта 3 и, вворачивая или выворачивая винт, установите между бойком коромысла и торцом стержня клапана необходимый зазор по щупу 1.

После установки зазора затяните контргайку и снова проверьте зазор щупом, проворачивая штангу. По окончании регулировки зазора в клапанах поставьте на место колпаки крышек головок цилиндров.

Клапаны можно регулировать также на каждом цилиндре при положении поршня в верхней мертвой точке.

Для этого проверните коленчатый вал до момента установки поршня первого цилиндра в верхнюю мертвую точку, соответствующую концу такта сжатия (указатель установочного штифта на крышке шестерен газораспределения и метка ВМТ на шкале корпуса гасителя крутильных колебаний совмещены), и отрегулируйте зазор в клапанах первого цилиндра.

Проверните коленчатый вал на 1/3 оборота и отрегулируйте зазор в клапанах пятого цилиндра, т.е. зазор в клапанах регулируйте в последовательности, соответствующей порядку работы цилиндров (1-5-3-6-2-4), проворачивая коленчатый вал на 1/3 оборота по ходу часовой стрелки.



1 – щуп; 2- контргайка; 3 – регулировочный винт

Рисунок 20 - Регулировка зазора в клапанах

3.2.17 Обслуживание топливного насоса высокого давления

В процессе эксплуатации топливного насоса высокого давления при износе основных деталей нарушаются регулировочные параметры ТНВД.

Смазка ТНВД централизованная от системы смазки двигателя через специальный маслопровод.

Если ТНВД останется без смазки, то он выйдет из строя!

Необходимый уровень масла в картере насоса устанавливается автоматически.

Для снижения износов прецизионных деталей не допускается работа ТНВД без фильтрующего элемента или с засоренным фильтром тонкой очистки топлива. Также не допускается работа с топливом, имеющим повышенное содержание воды.

При необходимости, а также при техническом обслуживании двигателя при 2ТО-3 необходимо снять ТНВД с двигателя и проверить топливный насос на стенде на соответствие регулировочным параметрам, приведенным в приложении Д, а также установочный угол опережения впрыска топлива на двигателе. При необходимости, произведите соответствующие регулировки.

Проверка и при необходимости регулировка топливного насоса должна выполняться квалифицированным специалистом в условиях мастерской на специальном регулировочном стенде, оборудованном приборами по ГОСТ 10578-96, в соответствии с требованиями завода-изготовителя топливного насоса.

Регулировочные параметры топливных насосов при проверке на стенде указаны в Приложении Д.

3.2.17.1 Порядок регулировки буферной пружины холостого хода

Отверните пробку 31 (Рисунок 5) на торцовой поверхности крышки регулятора.

Ослабьте контровочную гайку 29 (торцовым ключом S 10 мм).

При работе двигателя на максимальной частоте холостого хода отверткой медленно вворачивайте буфер 28 (по часовой стрелке) до стабилизации частоты вращения.

Законтрите гайку и проверьте максимальную частоту вращения холостого хода, которая не должна превышать 1560 мин^{-1} .

При необходимости повторите действия по регулировке: сначала вывернув на 2-3 оборота буфер, и далее опять медленно его вворачивая до стабилизации частоты вращения, не более.

При положительных результатах заверните пробку.

3.2.17.2 Пломбировка топливного насоса высокого давления

Топливные насосы после регулировки должны быть опломбированы способом, исключающим возможность изменения регулировок без снятия пломб.

3.2.18 Проверка и регулировка установочного угла опережения впрыска топлива на двигателе

При затрудненном пуске двигателя, дымном выпуске, а также при замене, установке топливного насоса после проверки на стенде через 2ТО-3 или ремонте двигателя обязательно проверьте установочный угол опережения впрыска топлива на двигателе.

Значения установочного угла опережения впрыска топлива приведены в таблице 13.

Таблица 13

Топливный насос высокого давления	Двигатель			
	Д-266.1	Д-266.2	Д-266.3	Д-266.4
	Установочный угол опережения впрыска топлива, градусов поворота коленчатого вала			
366.1111005/Э/Э2	10±1,0		-	-
366.1111005-01/Э/Э2	-	-	11±1,0	
PP6M10P1f 4203 («MOTORPAL», Чехия)	-	-	-	12±1,0

Проверку установочного угла опережения впрыска топлива производите в следующей последовательности:

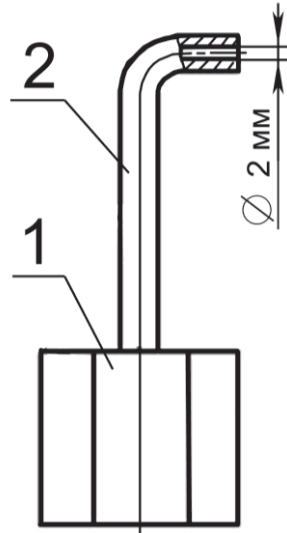
б) для топливных насосов высокого давления 366.1111005

- установите поршень первого цилиндра на такте сжатия за 30-40⁰ до положения требуемого установочного угла опережения впрыска по шкале на корпусе демпфера крутильных колебаний (Рис. 22);

- установите рычаг останова и рычаг управления регулятором в положение, соответствующее максимальной подаче топлива;

- отсоедините трубку высокого давления от штуцера первой секции насоса и вместо неё подсоедините контрольное приспособление, представляющее собой отрезок трубки высокого давления длиной 50...70 мм с нажимной гайкой на одном конце и вторым концом, отогнутым в сторону на 90° (Рис.21);

- заполните топливный насос топливом, удалите воздух из системы низкого давления и создайте избыточное давление насосом ручной прокачки до появления сплошной струи топлива из трубки контрольного приспособления;

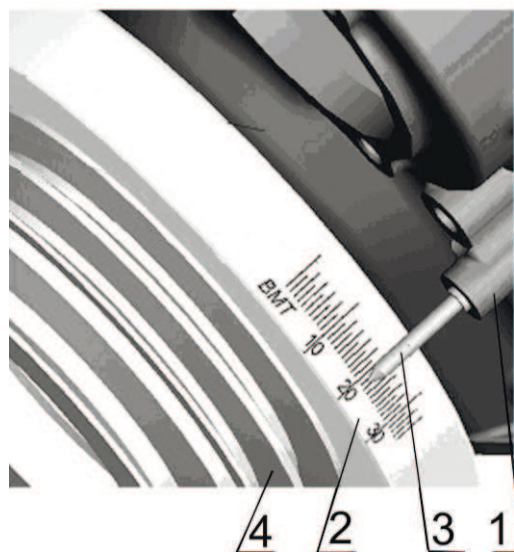


1-нажимная гайка; 2-трубка высокого давления.

Рисунок 21- Эскиз контрольного приспособления.

- медленно вращая коленчатый вал двигателя по часовой стрелке и поддерживая избыточное давление в головке насоса (подкачивающим насосом), следите за истечением топлива из контрольного приспособления. В момент прекращения истечения топлива (допускается каплепадение до 1 капли за 10 секунд) вращение коленчатого вала прекратить;

- определите положение градуированной шкалы на корпусе демпфера 2 относительно установочного штифта 3, закрепленного на крышке распределения 1 (Рисунок 22).



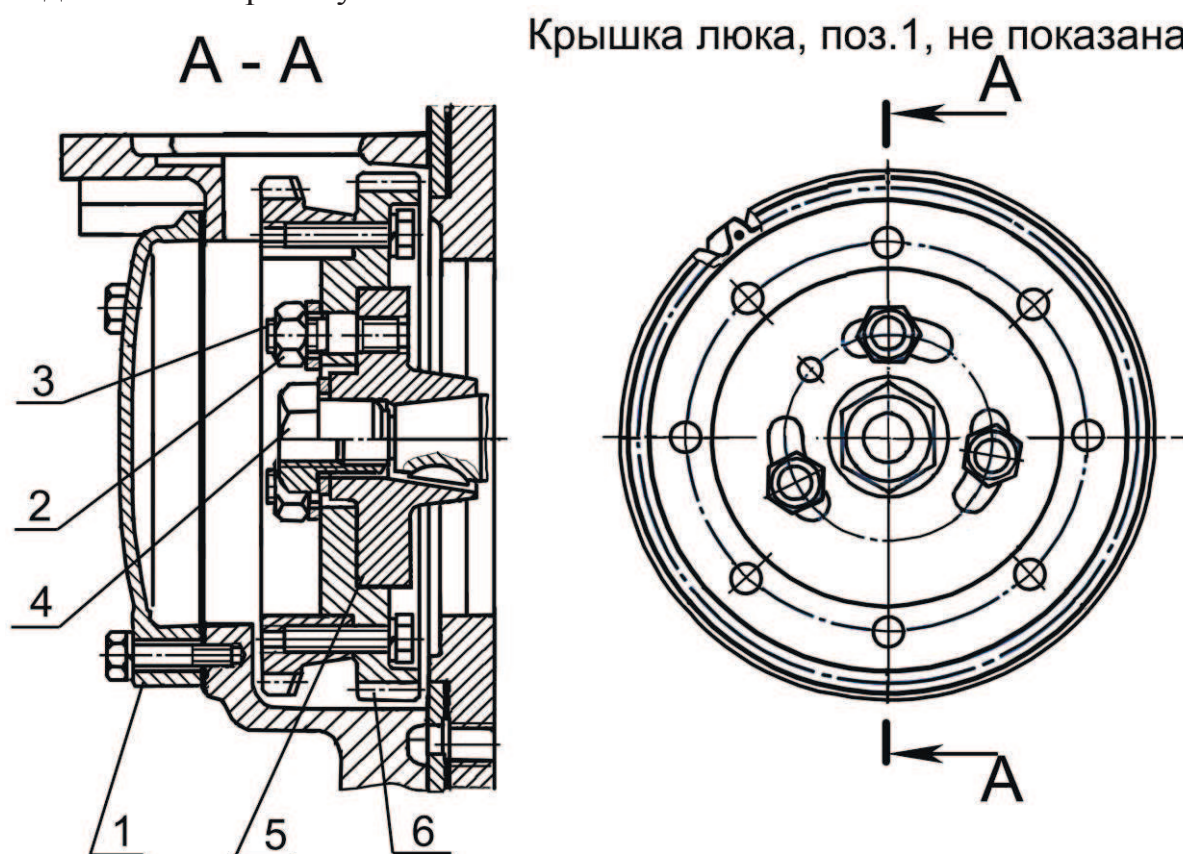
1 – крышка распределения (крышка люка снята); 2 – демпфер силиконовый; 3 – штифт установочный; 4 - шкив.

Рисунок 22 – Установка угла опережения впрыска топлива.

Если штифт указывает на шкале значение угла, не соответствующее значению указанному в таблице 13, то произведите регулировку, для чего сделайте следующее:

- вращая коленчатый вал совместите необходимое значение на градуированной шкале корпуса демпфера с установочным штифтом;
 - снимите крышку люка 1 (Рисунок 23);
 - отпустите на 1...1,5 оборота гайки 2 крепления шестерни привода топливного насоса к полумуфте привода;
 - при помощи ключа поверните за гайку 4 валик топливного насоса против часовой стрелки до упора шпилек в край паза шестерни привода топливного насоса;
 - создайте избыточное давление в головке топливного насоса до появления сплошной струи топлива из трубки контрольного приспособления;
 - поворачивая вал насоса по часовой стрелке и поддерживая избыточное давление, следите за истечением топлива из контрольного приспособления;
 - в момент прекращения истечения топлива прекратите вращение вала и зафиксируйте его, зажав гайки крепления шестерни привода к полумуфте привода;
- Произведите повторную проверку момента начала подачи топлива.

Отсоедините контрольное приспособление и установите на место трубку высокого давления и крышку люка.

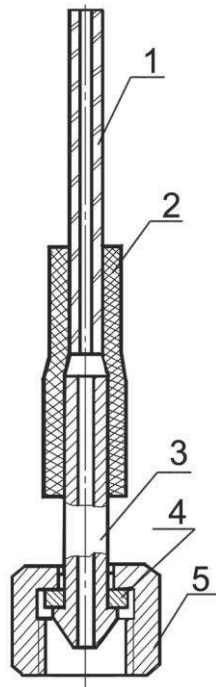


1 – крышка люка; 2 – гайка; 3 – шпилька; 4 – гайка специальная; 5 – полумуфта привода; 6 – шестерня привода топливного насоса.

Рисунок 23 - Привод топливного насоса
б) для топливных насосов высокого давления PP6M10P1f

- установите рычаги управления регулятором в положение, соответствующее максимальной подаче топлива;

- отсоедините трубку высокого давления от штуцера первой секции насоса и вместо неё подсоедините моментоскоп (накидная гайка с короткой трубкой, к которой с помощью резиновой трубки подсоединена стеклянная с внутренним диаметром 1...2 мм. Рисунок 23а);



1 – стеклянная трубка; 2 – резиновая переходная трубка; 3 – отрезок трубки высокого давления; 4 – шайба; 5 – гайка.

Рисунок 23а - Моментоскоп

- проверните коленчатый вал дизеля ключом по часовой стрелке до появления из стеклянной трубки моментоскопа топлива без пузырьков воздуха;

- удалите часть топлива из стеклянной трубки, встряхнув ее;

- проверните коленчатый вал в обратную сторону (против часовой стрелки) на 30-40°;

- медленно вращая коленчатый вал дизеля по часовой стрелке, следите за уровнем топлива в трубке, в момент начала подъема топлива прекратите вращение коленчатого вала; - определите положение градуированной шкалы на корпусе демпфера 2 относительно установочного штифта 3, закрепленного на крышке распределения 1 (Рисунок 22).

Если штифт указывает на шкале значение угла не соответствующее значению указанному в таблице 13, то произведите регулировку, для чего сделайте следующее

- вращая коленчатый вал совместите необходимое значение на градуированной шкале корпуса демпфера с установочным штифтом;

- снимите крышку люка 1 (Рисунок 23);

- отпустите на 1...1,5 оборота гайки 2 крепления шестерни привода топливного насоса к полумуфте привода;

- удалите часть топлива из стеклянной трубки моментоскопа, если оно в ней имеется;

- при помощи ключа поверните за гайку 4 валик топливного насоса в одну и другую стороны в пределах пазов, расположенных на торцевой поверхности шес-

терни привода топливного насоса до заполнения топливом стеклянной трубки моментоскопа;

- установите валик топливного насоса в крайнее (против часовой стрелки) в пределах пазов положение;
- удалите часть топлива из стеклянной трубки;
- медленно поверните валик топливного насоса по часовой стрелке до момента начала подъема топлива в стеклянной трубке - в момент начала подъема топлива в стеклянной трубке прекратите вращение валика и затяните гайки крепления шестерни привода к полумуфте привода;
- произведите повторную проверку момента начала подачи топлива;
- отсоедините моментоскоп и установите на место трубку высокого давления и крышку люка.

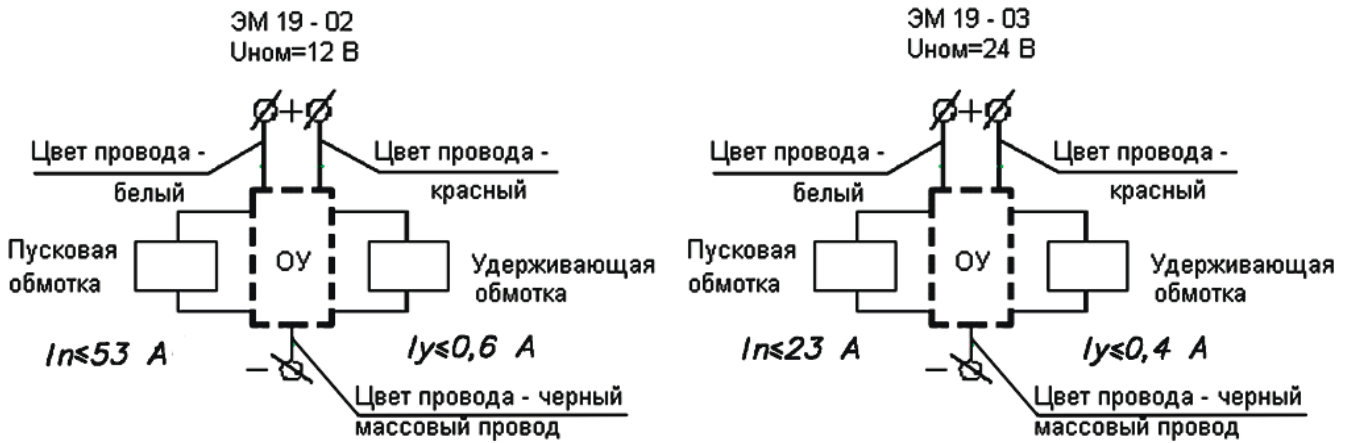
3.2.19 Проверка электромагнита останова топливного насоса

Проверку электромагнита останова (ЭМ) в сборе с топливным насосом 366 (ОАО «ЯЗДА», РФ) на испытательном стенде производите в следующей последовательности:

- установите топливный насос в сборе с ЭМ на испытательный стенд;
- установите управляющий рычаг топливного насоса в положение максимальной подачи и зафиксируйте его;
- подсоедините провода от источника постоянного тока в соответствии с номинальным напряжением ЭМ к пусковой, удерживающей обмоткам и "массе" ЭМ в соответствии с рисунком 24.
- запустите стенд и установите обороты $n=800 \text{ мин}^{-1}$
- подайте напряжение на обе обмотки ЭМ, при этом рычаг должен переместиться в положение "Работа" (Рисунок 6). Подача топлива из секций топливного насоса должна осуществляться;
- через 5...6 секунд работы снять напряжение с пусковой обмотки ЭМ. Подача топлива из секций топливного насоса должна осуществляться;
- снимите напряжение с удерживающей обмотки ЭМ. Поддачи топлива из секций насоса не должно быть.

Включение обмоток одновременное, с последующим отключением пусковой обмотки ограничительным устройством, встроенным в электромагнит. Время включения пусковой обмотки не более 2 сек.

Проверку работоспособности электромагнита на двигателе осуществляйте трехкратным включением при номинальном рабочем напряжении. Электромагнит должен обеспечивать надежное срабатывание и удержание рычага топливного насоса в положении "Работа".



ОУ - ограничительное устройство

Рисунок 24 - Схема электрическая подключения электромагнита останова

3.2.20 Проверка форсунок на давление начала впрыска и качество распыла топлива

Проверку форсунок производите через 2000 часов работы двигателя.

Снимите форсунки с двигателя и проверьте их на стенде.

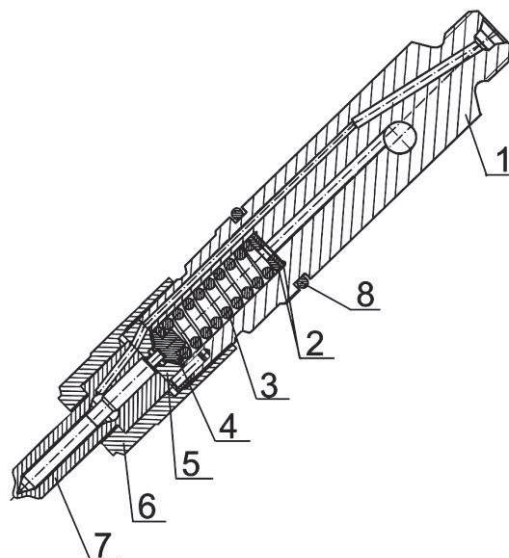
Форсунка считается исправной, если она распыливает топливо в виде тумана из всех пяти отверстий распылителя, без отдельно вылетающих капель, сплошных струй и сгущений. Начало и конец впрыска должны быть четкими, появление капель на носке распылителя не допускается.

Качество распыла проверяйте при частоте 60-80 впрысков в минуту.

При необходимости отрегулируйте форсунки изменением общей толщины регулировочных шайб 2 (Рисунок 25): увеличение общей толщины регулировочных шайб (увеличение сжатия пружины) повышает давление, уменьшение – понижает. Изменение толщины шайб на 0,05мм приводит к изменению давления начала подъема иглы форсунки на 0,3 – 0,35 МПа.

Давление впрыскивания - $23,5 \pm 1,2$ МПа.

Установите форсунки на двигатель. Болты скобы крепления форсунок затягивайте равномерно в 2-3 приема. Окончательный момент затяжки 20...25 Н·м.



1 – корпус форсунки; 2 – шайба регулировочная; 3 – пружина; 4 – штанга форсунки; 5 – проставка; 6 – гайка распылителя; 7 – распылитель; 8 – кольцо уплотнительное.

Рисунок 25 - Форсунка

3.2.21 Обслуживание генератора

В процессе эксплуатации двигателя специального обслуживания генератора не требуется. Посезонная регулировка напряжения генератора в соответствии с рисунком 26 осуществляется винтом посезонной регулировки напряжения "Зима-Лето", расположенным на задней стенке генератора.

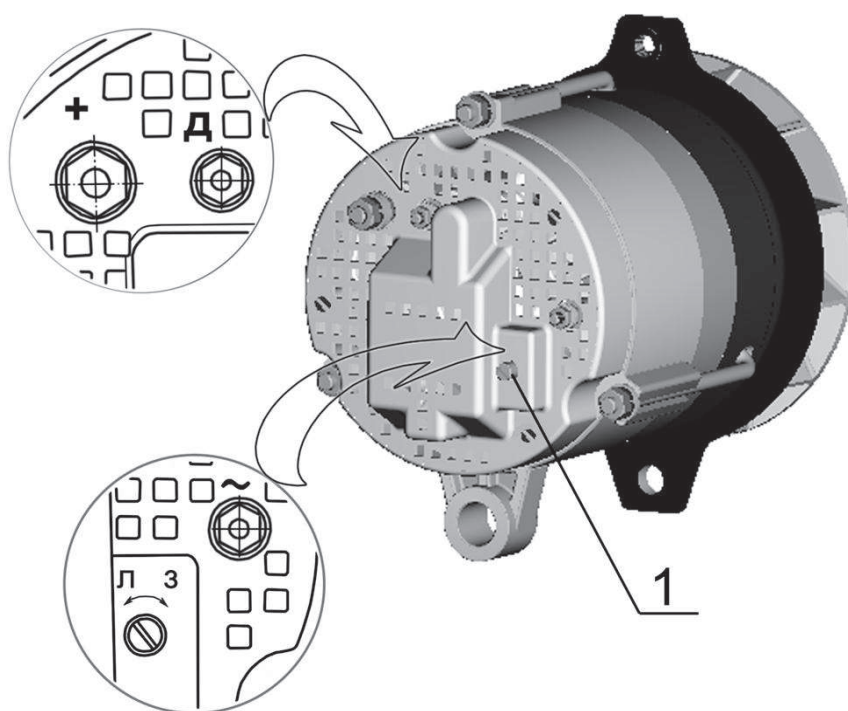
Двигатели могут комплектоваться генераторами с автоматической посезонной регулировкой напряжения. При этом винт 1 отсутствует.

Во время эксплуатации следите за надежностью крепления генератора и проводов, а также за чистотой наружной поверхности и клемм.

Исправность генератора проверяйте по вольтметру или по контрольной лампе и амперметру, установленным на щитке приборов дизель-генератора.

Если генератор исправный, контрольная лампа загорается при включении выключателя "массы" перед пуском двигателя.

После пуска двигателя и при работе его на средней частоте вращения контрольная лампа гаснет, стрелка вольтметра должна находиться в зеленой зоне, а амперметр должен показывать некоторый зарядный ток, величина которого падает по мере восстановления зарядки батареи.



1 – винт посезонной регулировки напряжения

Рисунок 26 - Посезонная регулировка напряжения генератора

3.2.22 Проверка натяжения ремней

Проверку производите через каждые 125 часов работы двигателя.

Проверку производите с помощью устройства КИ-8920 в следующем порядке:

-приведите устройство в исходное положение, для чего установите кнопкой указатель нагрузки 18 (Рисунок 27) на нуль и раздвиньте подвижные сегменты 14 и 15 так, чтобы их нижние торцы находились на одном уровне;

- установите устройство сегментами на проверяемый ремень в середине пролета между шкивами и нажмите на корпус-ручку 13, следя за показанием указателя нагрузки 18;

- как только нагрузка на ремень генератора достигнет 40 Н или $39,2 \pm 2,0$ Н (ремень привода водяного насоса), снимите устройство и определите величину прогиба ремня по шкале 17 нанесенной на сегментах;

Если прогиб ремня не соответствует требуемой величине, указанной на рисунке 27, отрегулируйте его натяжение.

При недостаточном натяжении - ремни пробуксовывают и быстро изнашиваются, а двигатель – перегревается.

Чрезмерное натяжение ремней приводит к их вытягиванию, а также вызывает ускоренный износ подшипников водяного насоса и генератора.

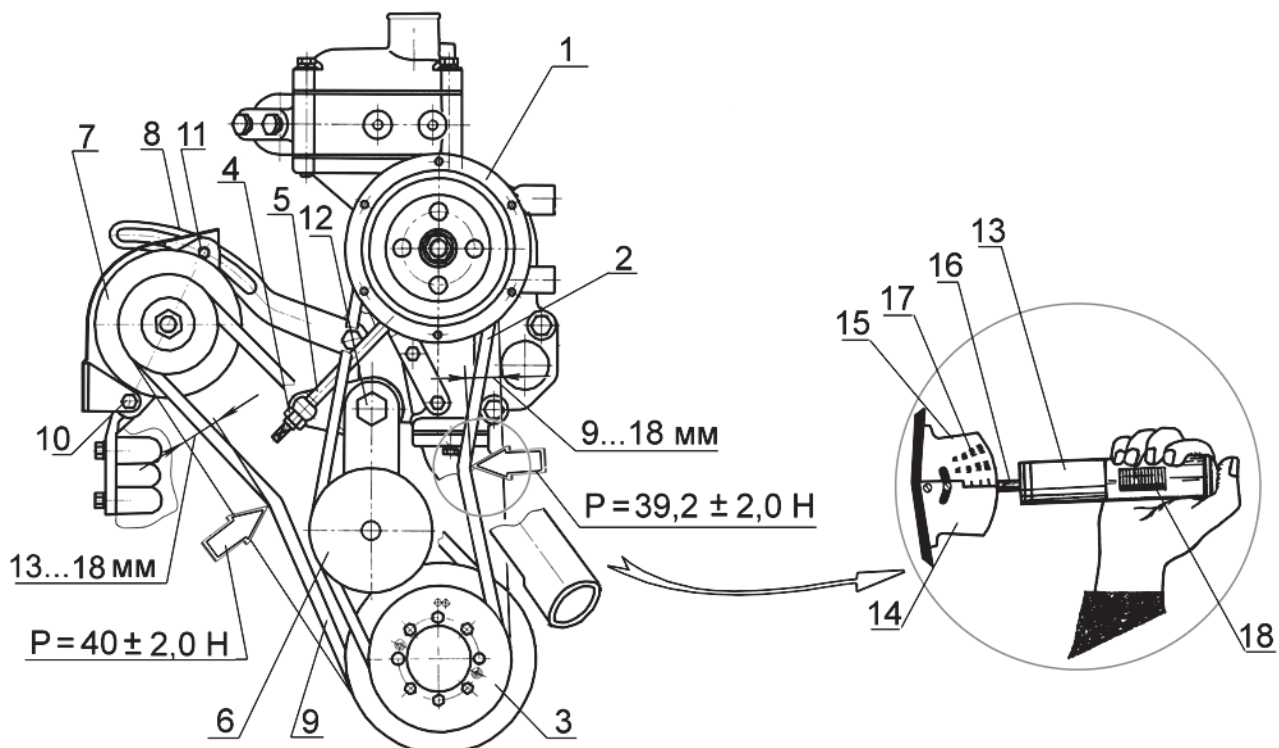
Натяжение ремня 9 привода генератора считается нормальным, если прогиб его на ветви шкив коленчатого вала - шкив генератора находится в пределах от 29 мм до 33 мм при нажатии на него с усилием 40 Н.

Для регулировки натяжения ремня ослабьте гайки болтов 10 крепления лап генератора и болт 11 крепления генератора к планке 8. Поворотом корпуса генератора отрегулируйте натяжение ремня. Затяните болт 11 крепления генератора к планке и гайки болтов 10 крепления лап генератора.

Прогиб ремня привода водяного насоса должен находиться в пределах 9...18 мм при нажатии на него с усилием $39,2 \pm 2,0$ Н.

Для регулировки натяжения ремня 2 привода водяного насоса ослабьте затяжку центрального болта 12 и гайки 4. Вращая винт 5, натяните ремень, производя проверку натяжения с помощью устройства КИ-8920. Затяните центральный болт 12 и гайку 4.

Прогиб ремня должен находиться в пределах 9...18 мм при нажатии на него с усилием $39,2 \pm 2,0$ Н.



1 – шкив водяного насоса; 2 – клиновой ремень привода водяного насоса; 3 – шкив коленчатого вала; 4 – гайка; 5 – винт натяжной; 6 – шкив натяжной; 7 – генератор; 8 – планка; 9 – клиновой ремень привода генератора; 10 – болты с гайками (крепления лап генератора); 11 – болт (крепления генератора к планке); 12 – болт центральный (крепления рычага натяжителя); 13 – корпус ручки устройства КИ-8920; 14 и 15 сегменты; 16 – шток; 17 – шкала прогиба; 18 – указатели нагрузки.

Рисунок 27 - Проверка натяжения ремней.

3.2.23 Проверка состояния стартера двигателя

Через каждые 1000 часов работы двигателя:

- проверьте затяжку крепежных болтов, при необходимости подтяните их;
- зачистите наконечники проводов к клеммам стартера и аккумуляторной батареи и подтяните их крепления.

Профилактический осмотр и обслуживание проводите каждые 2000 часов работы двигателя.

Снимите крышку со стороны коллектора и проверьте состояние щеточно-коллекторного узла. Рабочая поверхность коллектора должна быть гладкой и не иметь значительного подгара. Если коллектор загрязнен или имеет следы значительного подгара, протрите его чистой салфеткой, смоченной в бензине. При невозможности устранения грязи или подгара протиркой, зачистите коллектор мелкой шлифовальной шкуркой. При значительных подгарах коллектора, не поддающихся зачистке, проточите коллектор на станке.

Щетки должны свободно перемещаться в щеткодержателях и плотно прилегать к коллектору. При износе щеток до высоты 13 мм, а также при наличии значительных сколов замените их новыми.

Продуйте щеточно-коллекторный узел и крышку со стороны коллектора сжатым воздухом.

Проверьте состояние контактной системы реле стартера. При значительном подгаре зачистите контактные болты и пластину контактную шлифовальной шкуркой или напильником, сняв неровности, вызванные подгаром, не нарушая при этом плоскостности контактных поверхностей медных болтов. При значительном износе пластины и болтов, переверните контактную пластину, а контактные болты разверните на 180°.

Проверьте легкость перемещения привода по валу якоря. При включении и отключении реле привод должен без заеданий перемещаться по шлицам вала якоря.

Удалите с внутренних поверхностей направляющей втулки привода (шлицевой и гладкой), прилегающих к ней частей вала попавшую из картера загрязненную загустевшую смазку с продуктами износа, которая значительно затрудняет осевое перемещение привода по шлицам вала при вводе шестерни в зацепление с зубчатым венцом маховика. На очищенные поверхности нанести тонкий слой смазки ЦИАТИМ-221 (ЦИАТИМ-203, ЦИАТИМ-201).

Состояние шестерни привода и упорных шайб проверьте визуально. Зазор между торцом шестерни и упорными шайбами при включенном положении должен быть 2...4 мм.

3.2.24 Обслуживание турбокомпрессора

В процессе эксплуатации специального обслуживания турбокомпрессора не требуется, разборка и ремонт не допускаются. Частичная или полная разборка, а

также ремонт возможны после съема турбокомпрессора с двигателя и только в условиях специализированного предприятия.

Надежная и долговечная работа турбокомпрессора зависит от соблюдения правил и периодичности технического обслуживания систем смазки и воздухоочистки двигателя, использовании типа масла, рекомендуемого заводом-изготовителем, контроля давления масла в системе смазки, замены и очистки масляных и воздушных фильтров.

Поврежденные трубопроводы подачи и слива масла, а также воздухопроводы подсоединения к турбокомпрессору должны немедленно заменяться. При замене турбокомпрессора залейте в маслоподводящее отверстие чистое моторное масло по уровень фланца, а при установке прокладок под фланцы трубопроводов не применять герметики.

4 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

4.1 Основные указания по разборке и сборке двигателя

4.1.1 Общие указания

Текущий ремонт выполняется при возникновении отказов и повреждений (неисправностей) двигателя, которые не могут быть устранены регулировками при техническом обслуживании.

Признаками необходимости текущего ремонта двигателя являются: повышенный расход топлива, увеличенный угар масла, пониженное давление смазки, ухудшение пусковых качеств.

Текущий ремонт необходимо проводить, используя необезличенный метод, при котором сохраняется принадлежность восстанавливаемых составных частей к определенному двигателю. При этом методе остаточный ресурс деталей и сборочных единиц сохраняется при ремонте более полно в связи с тем, что не требуется увеличение длительности приработки и не происходит при этом повышенного износа годных без восстановления деталей и сопряжений.

Работы по текущему ремонту должны выполнять работники, прошедшие подготовку по программе обучения слесарей по ремонту двигателей и имеющие квалификацию слесарь 3, 4 разряда, знающие устройство и принцип действия двигателя.

Для предварительной диагностики технического состояния в процессе эксплуатации на двигателе установлены: датчик указателя давления масла в системе смазки и датчик сигнализатора аварийного давления; датчик указателя температуры охлаждающей жидкости и датчик аварийной температуры охлаждающей жидкости.

Степень засоренности воздухоочистителя контролируется с помощью датчика сигнализатора засоренности воздушного фильтра, предназначенного для включения сигнальной лампы при засоренности воздушного фильтра выше допустимого.

Контрольные приборы, отображающие информацию датчиков, располагаются на щитке приборов.

Перечень возможных отказов и повреждений составных частей двигателя и условия их устранения текущим ремонтом приведен в таблице 14.

Таблица 14

Составная часть двигателя		
	мастерских хозяйства	специализированных ремонтных участков, предприятий
Турбокомпрессор	-	все отказы и повреждения
Насос топливный	-	все отказы и повреждения
Головка цилиндров	нарушение герметичности клапанов	износ внутренних поверхностей направляющих втулок клапанов; предельный износ седел клапанов; коробление плоскости прилегания головки к блоку; трещины; повреждения резьбовых отверстий
Гильза - поршень	снижение или потеря уплотняющей способности сопряжения	-
Насос водяной	все отказы и повреждения	-
Насос масляный	-	снижение производительности
Стартер	эрозийный износ контактной пары реле стартера; износ щеток, коллектора	межвитковое замыкание в катушках; повреждение изоляции катушек; износ подшипников; отказ привода

4.1.2 Меры безопасности

К текущему ремонту допускаются рабочие, прошедшие специальное обучение и имеющие удостоверение о присвоении квалификации, прошедшие инструктаж по технике безопасности и пожарной безопасности, а также обучение и проверку знаний по вопросам охраны труда, и обеспеченные спецодеждой, спецобувью и другими средствами индивидуальной защиты.

Демонтаж неисправных узлов производите только на неработающем двигателе.

При осмотре двигателя пользуйтесь переносной лампой напряжением не более 24В.

Слив топлива и масла производите только в соответствующие емкости. Пролитые на пол ГСМ засыпать опилками или песком и убрать с рабочего места.

При использовании при демонтаже подъемно-транспортных средств необходимо надежным способом закреплять перемещаемый груз. На подъемно-транспортных средствах должны быть нанесены данные об их грузоподъемности и дате проверки.

Запрещается использовать подъемник при массе груза, превышающей грузоподъемность машины и провозить любые грузы над людьми.

Недопустимо устанавливать крупные детали и агрегаты друг на друга, создавая аварийную композицию.

Мойку деталей и узлов выполнять на специально оборудованном рабочем месте.

Не допускается работа с незаземленным моечным оборудованием и имеющим не зануленный электродвигатель насоса.

Описание последствий отказов и повреждений	Возможные причины	Указания по установлению последствий отказов и повреждений сборочной единицы	Указания по устранению последствий отказов и повреждений
<i>Двигатель</i>			
1 Из выпускной трубы идет синий дым	1.1 Масло в камере сгорания по причине износа поршневых колец	1.1; 2.1 Контролируйте расход масла на угар путем учета долива масла при ЕТО; обратите внимание на интенсивность изменения цвета масла за период наработки, установленный для замены масла.	1.1 Замените поршневые кольца (п.4.2.1)
2 Затруднен запуск дизеля. Снижена динамика набора оборотов при увеличении подачи топлива. Из выпускной трубы идет, белый дым	2.1 Недостаточная герметичность в камере сгорания при посадке тарелок клапанов в седла клапанов	Методом исключения проведите идентификацию неисправностей двигателя и турбокомпрессора по таблице (Приложение Е)	Снимите головки цилиндров с двигателя и выполните притирку клапанов, (п.4.2.2)

Описание последствий отказов и повреждений	Возможные причины	Указания по установлению последствий отказов и повреждений сборочной единицы	Указания по устранению последствий отказов и повреждений
Водяной насос			
3. Течь охлаждающей жидкости через дренажное отверстие	3.1 Износ торцового уплотнения	3.1 Контролируйте уровень охлаждающей жидкости в системе охлаждения при ЕТО	Снимите водяной насос с двигателя, разберите насос (п.4.2.3)
	3.2 Износ подшипникового узла	3.1.1 Осмотрите водяной насос на работающем двигателе после запуска в период прогрева 3.2 Приложением усилия к шкиву насоса на неработающем двигателе проконтролируйте радиальный люфт в подшипниковом узле	Замените сальник водяного насоса Замените подшипники, корпус водяного насоса (при необходимости)
4. Отсутствует циркуляция охлаждающей жидкости в системе охлаждения двигателя	Проворачивание крыльчатки на валу насоса	При контроле температурного режима системы охлаждения дизеля по указателю температуры наблюдается резкий рост температуры охлаждающей жидкости	Снимите водяной насос с двигателя, разберите водяной насос (п.4.2.3) Замените крыльчатку и (или) вал насоса

4.2.1 Основные указания по замене поршневых колец

Снимите с двигателя головку цилиндров и масляный поддон. Опустите поршень в нижнюю мертвую точку, поворачивая вручную маховик двигателя. Очистите верхний пояс гильзы от нагара, исключив при этом попадание в цилиндр частиц нагара.

Не допускается использовать при очистке стальной скребок с целью исключения повреждений «зеркала» гильзы.

Отверните гайки крепления крышки шатуна, снимите крышку шатуна и извлеките из цилиндра поршень в сборе с шатуном. Поршень с шатуном извлекайте вверх – в сторону установки головки.

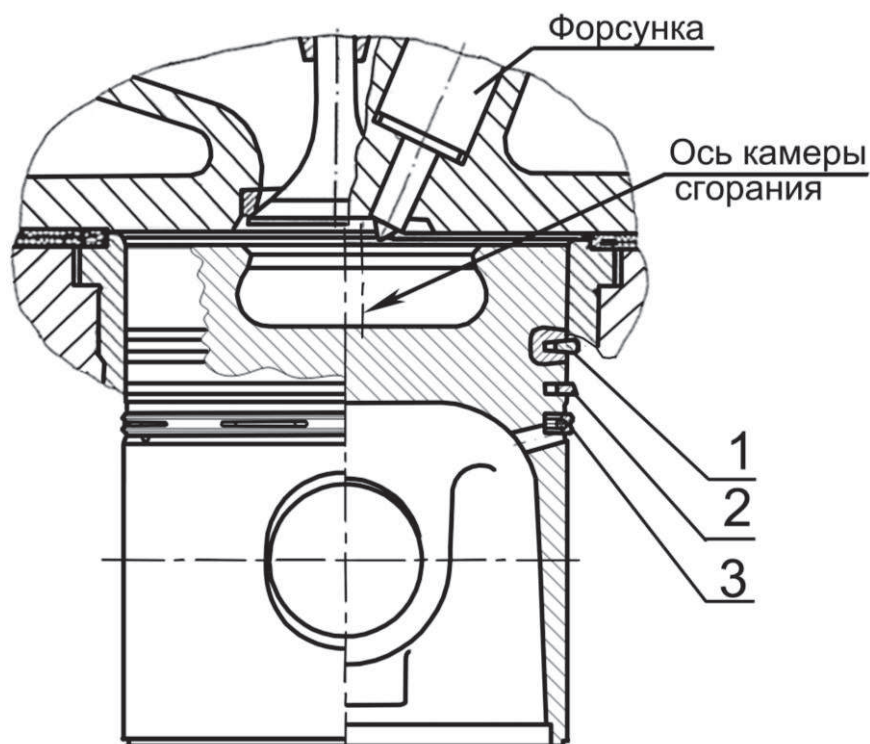
На каждый поршень двигателя, в соответствии с рисунком 28, устанавливаются верхнее компрессионное кольцо трапецеидальное, одно компрессионное конусное кольцо и одно маслоъемное кольцо коробчатого типа с пружинным расширителем. Компрессионные кольца на торцевой поверхности у замка имеют маркировку «верх» и «ТОР», которая при установке колец должна быть обращена к днищу поршня. Стык расширителя маслоъемного кольца не должен совпадать с замком кольца.

Замки поршневых колец располагайте на равном расстоянии по окружности.

Вставьте поршень с шатуном в цилиндр, установите крышку шатуна.

Для исключения поломок поршневых колец при установке поршня с шатуном в цилиндр, используйте оправку для обжима колец.

Значение момента затяжки гаек крепления крышки шатуна указано в таблице (Приложение Г).



1 – верхнее компрессионное кольцо; 2 – компрессионное конусное кольцо;
3 – маслоъемное кольцо.

Рисунок 28 - Схема установки поршневых колец

4.2.2 Основные указания по притирке клапанов

Отверните гайки крепления стоек оси коромысел и демонтируйте ось коромысел с пружинами и коромыслами.

Отверните болты крепления головки, снимите головку.

Рассухарьте клапан, снимите тарелку пружин клапана, пружины клапана, шайбы пружин клапана; с втулки направляющей клапана снимите уплотнительную манжету.

Притирать клапаны на специальных станках типа ОПР-1841А или на стендах ОР-6687М. На фаски клапанов или на фаски гнезд головки цилиндров нанести пасту, приготовленную по одному из следующих составов:

- карбид бора М 40 - 10%; микрокорунд М 20 - 90%;
- электрокорунд зернистый М14 - 87%; парафин - 13%;

Состав разводят в дизельном масле до сметанообразного состояния. Для повышения качества рекомендуется добавлять олеиновую или стеариновую жирную кислоту.

Притирку продолжайте до тех пор, пока на фаске клапана и на фаске седла клапана не появится непрерывный матовый поясok шириной не менее 1,5 мм, разрывы полоски или наличие рисок не допускаются. Допускается разность ширины пояса не более 0,5 мм.

После притирки клапаны и головку промыть.

При сборке головки стержень клапана смазать моторным маслом.

Притирку клапанов возможно производить вручную, с помощью слесарного приспособления, но трудоемкость операции притирки при этом значительно увеличивается.

4.2.3 Основные указания по разборке и сборке водяного насоса

4.2.3.1 Разборка водяного насоса

Отверните болты 3 (Рисунок 7) крепления вентилятора.

Закрепите на торцовой поверхности шкива 9 (Рисунок 29) фиксатор, аналогичный по конструкции фиксатору, изображенному на рисунке 30, с координатами отверстий под крепление, соответствующими координатам отверстий на шкиве насоса.

Удерживая шкив за рычаг фиксатора, отверните гайку 11 (Рисунок 29). С помощью съемника снимите шкив 9. Извлеките шпонку из шпоночного паза на валу насоса и стопорное кольцо 12, фиксирующее блок подшипников в корпусе водяного насоса.

Отверните три болта 3 крепления крышки водяного насоса. Снимите крышку водяного насоса, используя две демонтажные бонки 13 (резьба М8), расположенные на торце крышки. Извлеките заглушку 6 установленную в торце крыльчатки.

Выпрессуйте вал с подшипниками из корпуса водяного насоса. Направление выпрессовки — в сторону установки шкива. Спрессуйте подшипники с вала.

Выпрессуйте сальник из корпуса насоса.

Детали продефектуйте.

4.2.3.2 Сборка водяного насоса.

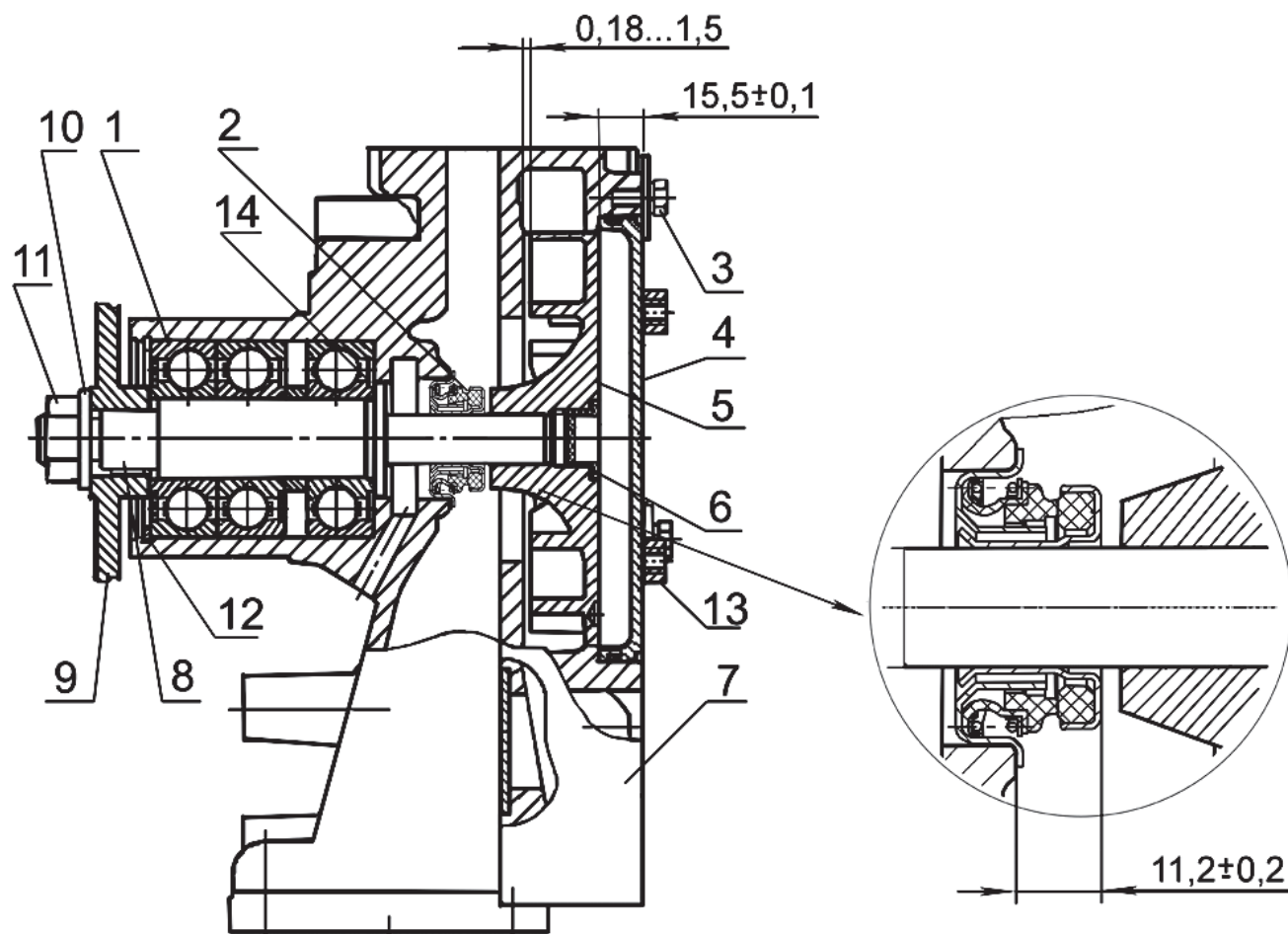
Установите на вал насоса кольцо упорное 14, напрессуйте подшипники. Заполните подшипники и подшипниковую полость смазкой Литол 24-МЛи 4/12-3 в количестве 45г. Запрессуйте вал с подшипниками в корпус насоса. Установите кольцо 12, стопорящее подшипниковый узел.

Установите шкив насоса, шайбу и гайку. Гайку затянуть, обеспечив значение крутящего момента 120...140Н·м.

Через оправку напрессуйте уплотнение водяного насоса 2 внутренним корпусом на вал водяного насоса и, одновременно, запрессуйте наружным корпусом уплотнения в корпус водяного насоса до упора фланца корпуса уплотнения в привалочную поверхность корпуса насоса, при этом конструктивное исполнение оправки должно обеспечить напрессовку внутреннего корпуса уплотнения таким образом, чтобы торцовая поверхность внутреннего корпуса располагалась на расстоянии $11,2 \pm 0,2$ мм от привалочной поверхности корпуса насоса.

Напрессуйте на вал крыльчатку до совпадения торца валика насоса с торцевой поверхностью расточки в крыльчатке, обеспечив размер от торца корпуса насоса до торцевой поверхности крыльчатки $15,5 \pm 0,1$ мм. Установите заглушку в торец крыльчатки. Установите крышку водяного насоса, обеспечив горизонтальное положение общей оси демонтажных бобышек, расположенных на крышке. Закрепите крышку 3-мя болтами, установив на болт шайбу пружинную и шайбу плоскую. Значение момента затяжки болтов – $4,5 \dots 10$ Н·м.

Установите водяной насос на двигатель.



1-подшипник; 2- уплотнение водяного насоса SP/1341; 3-болт; 4-крышка; 5-крыльчатка;
6-заглушка; 7-корпус; 8-валик насоса; 9-шкив; 10-шайба; 11-гайка; 12-кольцо стопорное;
13 – бонка демонтажная.

Рисунок 29 - Водяной насос.

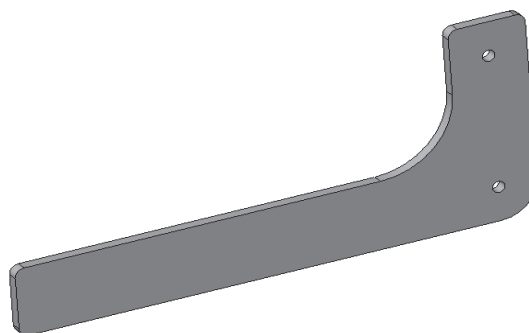


Рисунок 30 - Фиксатор шкива водяного насоса

5 ХРАНЕНИЕ

Для обеспечения работоспособности двигателей, экономии материальных и денежных средств на их ремонт и подготовку к работе необходимо строго соблюдать правила хранения двигателей в нерабочее время.

Условия хранения дизель –генератора — 2 (С) по ГОСТ 15150-69.

Дизель-генератор и поставляемое с ним оборудование хранить в сухом закрытом, хорошо вентилируемом помещении при среднегодовой влажности воздуха не более 80 % при 15°С.

Допускается хранение дизель –генератора в помещении, как в заводской упаковке, так и без нее, с установкой на основание ящика или на специальную подставку.

Помещение должно быть изолированным от проникновения паров и газов, способных вызвать коррозию деталей. Не допускается хранить дизель- генератор в одном помещении с материалами и оборудованием, способными вызвать коррозию (кислоты, щелочи, химикаты, аккумуляторы и т.д.).

Осмотр дизель –генератора и его оборудования при хранении должен производиться не реже одного раза в два месяца. При этом необходимо проверять:

- целостность консервационной смазки на наружных поверхностях изделия;
- наличие коррозии;
- целостность заглушек в местах внешних подсоединений.

Обнаруженную коррозию следует удалить наждачной бумагой, смоченной в масле, а зачищенное место протереть насухо и покрыть консервационной смазкой.

Срок хранения - 12 месяцев.

По истечении срока действия консервации, указанного в паспорте, следует произвести переконсервацию дизель-генератора и его оборудования. Допускается непродолжительное хранение (не более трех месяцев) дизель –генератора (без комплекта ЗИП) в упаковке завода-изготовителя на специальной площадке под навесом.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

При транспортировании двигателей наружные отверстия должны быть закрыты заглушками.

Транспортирование двигателей должно обеспечить их защиту от воздействия влаги и механических повреждений по условиям хранения 2 (С) ГОСТ 15150-69.

Размещение и крепление двигателей при транспортировании в закрытых железнодорожных вагонах должно соответствовать требованиям “Технических условий погрузки и крепления грузов”, МПС, 1969 г., а также “Правилам перевозки грузов”, издательство “Транспорт”, Москва, 1977 г.

Погрузка, размещение, крепление, укрытие и разгрузка при транспортировании автомобильным транспортом должны соответствовать “Правилам перевозки грузов автомобильным транспортом”, утвержденным Министерством автомобильного транспорта РСФСР 30 июля 1971 г.

7 УТИЛИЗАЦИЯ

Двигатель не содержит веществ, представляющих опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды.

При утилизации двигателя после окончания срока службы (эксплуатации) необходимо:

- слить масло из системы смазки и отправить его в установленном порядке на повторную переработку;

- слить из системы охлаждения охлаждающую жидкость (если она использовалась при эксплуатации двигателя) и поместить ее в предназначенные для хранения емкости;

- произвести полную разборку двигателя на детали, рассортировав их на стальные, чугунные, алюминиевые, из цветных и драгоценных металлов, резины и пластмассы и отправить в установленном порядке на повторную переработку.

При проведении технического обслуживания и текущего ремонта двигателя подлежащие замене (при необходимости) детали и сборочные единицы отправить на повторную переработку, разобрав при этом сборочные единицы на детали и рассортировав их по материалам.

Приложение А(справочное)

Химмотологическая карта

Таблица А.1

Номер позиции	Наименование, индекс сборочной единицы (функционально законченное устройство, механизм, узел, агрегат, трения)	Количество сборочных единиц в изделии, шт.	Наименование и обозначение марок ГСМ				Масса (объем) ГСМ, заправляемых в изделие при смене (пополнении), кг (дм ³)	Периодичность смены (пополнения) ГСМ	Примечание
			Основные	Дублирующие	Резервные	Зарубежные			
1	Бак топливный (устанавливается на передвижные и стационарные электроагрегаты и электростанции)	1	Топливо дизельное, технические условия которого соответствуют требованиям СТБ 1658-2012 экологического класса К4 и выше, сорта (для умеренного климата) или класса (для арктического и холодного зимнего климата) в соответствии с температурой окружающей среды на месте эксплуатации дизеля	Не имеется	Не имеется	Топливо дизельное, технические условия которого соответствуют требованиям ЕН 590:2004 с содержанием серы не более 350 мг/кг (0,035%) Топливо дизельное, вид I, вид II, вид III ГОСТ Р 52368-2005 сорта (для умеренного климата) или класса (для арктического и холодного климата) в соответствии с температурой окружающей среды на месте эксплуатации дизеля		Согласно Правилам ЕЭК ООН № 96 (02) допускается применение топлива с содержанием серы до 2 г/кг (0,2%)	

Продолжение таблицы А.1

Номер позиции	Наименование, индекс сборочной единицы (функционально законченное устройство, механизм, узел трения)	Количество сборочных единиц в изделии, шт.	Наименование и обозначение марок ГСМ				Масса (объем) ГСМ, заправляемых в изделие при смене (пополнении), кг (дм ³)	Периодичность смены (пополнения) ГСМ	Примечание
			Основные	Дублирующие	Резервные	Зарубежные			
2	Картер масляный*	1	Летом (устойчивая температура окружающего воздуха выше плюс 5 °С)				16 (18)	250 ч	Применение моторных масел в зависимости от условий эксплуатации: <ul style="list-style-type: none"> а) → лето (плюс 5 °С и выше) – SAE 30; SAE 10W-40 (30); SAE 15W-40 (30); SAE 20W-40 (30) б) → зима (минус 10 °С и выше) – SAE 20; SAE 10W-40 (30) в) → зима (минус 20 °С и выше) – SAE 10W-20 (30, 40); SAE 5W-30 (40) г) → зима (ниже минус 20 °С) – SAE 5W-30 (40); SAE 0W-30 (40)
			Масла моторные «НАФТАН-ДЗ» SAE 10W-40 SAE 15W-40 SAE 20W-50 ТУ ВУ 300042199.010-2009 «Лукойл» «Авангард» SAE 10W-40 SAE 15W-40 «Лукойл-Авангард Экстра» SAE 10W-40 SAE 15W-40	Не имеется	Не имеется	Castrol Turbomax SAE 15W-40 Hessel Turbo Diesel SAE 15W-40 Essolube XD-3 + Multi-grate Teboil Super NPD (power) Royal Triton QLT (U-76) Neste Turbo LE Mobil Delvac 1400 Super Ursa Super TD (Texaco) Shell Rimula TX SAE 10W-30 SAE 15W-40 Shell Rimula Plus SAE 10W-30 SAE 15W-40			
			Зимой (устойчивая температура окружающего воздуха ниже плюс 5 °С)						
			Масла моторные «НАФТАН-ДЗ» SAE 10W-40 ТУ ВУ 300042199.010-2009 «Лукойл» «Авангард Ультра» SAE 5W-40	Не имеется	Не имеется	Shell Helix Diesel Ultra SAE 5W-40 Hessel Turbo Diesel SAE 15W-40			

* Допускается применение иных моторных масел соответствующих классам CF-4, CG-4, CH-4, CI-4 по классификации API и E3-96, 4-99, 5-02 по классификации ACEA, с вязкостью, соответствующей температуре окружающего воздуха на месте эксплуатации дизеля.

Продолжение таблицы А.1

Номер позиции	Наименование, индекс сборочной единицы (функционально законченное устройство, механизм, узел, трения)	Количество сборочных единиц в изделии, шт.	Наименование и обозначение марок ГСМ				Масса (объем) ГСМ, заправляемых в изделие при смене (пополнении), кг (дм ³)	Периодичность смены (пополнения) ГСМ	Примечание
			Основные	Дублирующие	Резервные	Зарубежные			
3	Насос системы охлаждения (подшипниковая полость)	1	Смазка Литол-24 МЛи 4/12-3 ГОСТ 21150-87	Не имеется		Shell Retinax EP Shell Retinax HD	0,045 (0,05)	Одноразовая	Закладывается изготовителем. В процессе эксплуатации пополнения смазки не требуется
4	Система охлаждения (без радиатора и соединительных патрубков)	1	Жидкость охлаждающая низкотемпературная «Тосол-ТС-FELIX-40 Стандарт» (до минус 40°C), «Тосол-ТС-FELIX-65 Стандарт» (до минус 65°C), ТУ 2422-006-36732629-99 производства ООО «Тосол-Синтез», г. Дзержинск, РФ Жидкость охлаждающая низкотемпературная «Тасол-АМП40» (до минус 40°C), ТУ ВУ 101083712.009-2005 производства ОАО «Гомельхимторг», г. Гомель, РБ Жидкость охлаждающая низкотемпературная «CoolStream Standart 40» (до минус 40°C), ТУ 2422-002-13331543-2004 производства ОАО «Техноформ», г. Климовск, РФ	Охлаждающая жидкость ОЖ-40 (до минус 40°C), ОЖ-65 (до минус 65°C) ГОСТ 28084-89	Не имеется	MIL-F-5559 (BS-150) (США), FL-3 Sort-S-735 (Англия)	13,4 (12,5)	Один раз в два года	Обязательна проверка потребителем охлаждающих жидкостей по входному контролю Для проведения технологической обкатки и приемосдаточных испытаний двигателей допускается применение в качестве охлаждающей жидкости технической воды

Продолжение таблицы А.1

Номер позиции	Наименование, индекс сборочной единицы (функционально законченное устройство, механизм, узел, трения)	Количество сборочных единиц в изделии, шт.	Наименование и обозначение марок ГСМ				Масса (объем) ГСМ, заправляемых в изделие при смене (пополнении), кг (дм ³)	Периодичность смены (пополнения) ГСМ	Примечание
			Основные	Дублирующие	Резервные	Зарубежные			
			<p>Жидкость охлаждающая низкотемпературная SINTEC Антифриз-40 (до минус 40°С); SINTEC Антифриз-65 (до минус 65), ТУ 2422-047-51140047-2007 производства ООО «Обнинскоргсинтез», г. Обнинск, РФ</p> <p>Автожидкость охлаждающая (антифриз) «Тосол-А40МН» (до минус 40°С); «Тосол-А65МН» (до минус 65°С), ТУ РБ 500036524.104-2003 производства ОАО «Гродно Азот», г. Гродно, РБ</p>						

Приложение Б(справочное)**Ведомость ЗИП (ЗИ)**

Таблица Б.1 – Запасные части

Обозначение запасной части	Код продукции	Наименование запасной части	Место укладки	Применяемость	Количество, шт		Примечание
					в изделии	в комплекте	
240-1117030	45 7121 9141	Элемент фильтрующий	ТК-10А	240-1117010-А	1	1	Допускается замена на другие взаимозаменяемые фильтрующие элементы
50-1404059-Б1	47 5341 8601	Прокладка колпака		260-1028010	1	1	
	25 6421 1212	Ремень зубчатый 1кл. 11-16×11-1220 ГОСТ 5813-93 или Ремень зубчатый 2кл. 11-16×11-1220 ГОСТ 5813-93		260-1307100	1	1	

Таблица Б.2 – Инструмент и принадлежности

Обозначение инструмента, принадлежности	Код продукции	Наименование инструмента, принадлежности	Количество в комплекте	Примечание
50-3901034	47 5341 2815	Пластина 0,25х100	1	Место укладки ТК-10А
60-3901034	47 5341 3054	Пластина 0,45х100	1	

Приложение В (справочное)
Размерные группы гильз цилиндров и поршней

Таблица В.1

Маркировка групп	Диаметр гильзы, мм	Диаметр юбки поршня, мм
Б	110 ^{+0.06} _{+0.04}	110 ^{-0.05} _{-0.07}
С	110 ^{+0.04} _{+0.02}	110 ^{-0.07} _{-0.09}
М	110 ^{+0.02}	110 ^{-0.09} _{-0.11}

В комплект на один двигатель подбираются поршни, шатуны и поршневые пальцы одной весовой группы, разновес шатунов в комплекте с поршнями не должен превышать 30 г.

Номинальные размеры коренных и шатунных шеек коленчатого вала

Таблица В.2

Обозначение номинала вкладышей	Диаметр шейки вала, мм	
	коренной	шатунной
1Н	85,25 ^{-0.085} _{-0.104}	73,00 ^{-0.100} _{-0.119}
2Н	85,00 ^{-0.085} _{-0.104}	72,75 ^{-0.100} _{-0.119}

Коренные и шатунные шейки и вкладыши подшипников коленчатого вала изготавливаются двух номинальных размеров.

Коленчатые валы, шатунные и коренные шейки которых изготовлены по размеру второго номинала, имеют на первой щеке дополнительное обозначение:

«2К» - коренные шейки второго номинала;

«2Ш» - шатунные шейки второго номинала,

«2КШ» - коренные и шатунные шейки второго номинала.

Приложение Г(справочное)

Регулировочные параметры двигателя

Таблица В.1

Наименование	Единица измерения	Значение
Давление масла в системе смазки прогретого двигателя при номинальной частоте вращения коленчатого вала	МПа	0,28-0,45
Температура охлаждающей жидкости в системе охлаждения	°С	85-95
Прогиб приводных ремней		Смотри п. 3.2.22
Зазор между бойком коромысла и торцом стержня клапана на непрогретом двигателе для клапанов:	мм	
впускных		Смотри п. 3.2.16
Установочный угол опережения впрыска топлива до В.М.Т.	град	Смотри таблицу 13
Давление начала подъема иглы распылителя форсунки	МПа	23,5 ^{+1,2}
Значение момента затяжки основных резьбовых соединений:	Н·м	
болтов крепления головки цилиндров		190-210
болтов коренных подшипников		220-240
гаек болтов шатунных подшипников		100-120
болтов крепления маховика		160-180
болтов крепления противовеса		120-140
болтов крепления форсунок		20-25*
болта шкива коленчатого вала		160-200
гайки колпака центробежного масляного фильтра		35-50
гайки – барашки воздухоочистителя		8-10
болтов крепления демпфера		80-100

*С последующей дозатяжкой моментом 30-35 Н·м

Приложение Д (справочное)

Регулировочные параметры топливных насосов высокого давления

Таблица Д.1 – Регулировочные параметры топливных насосов при проверке на стенде.

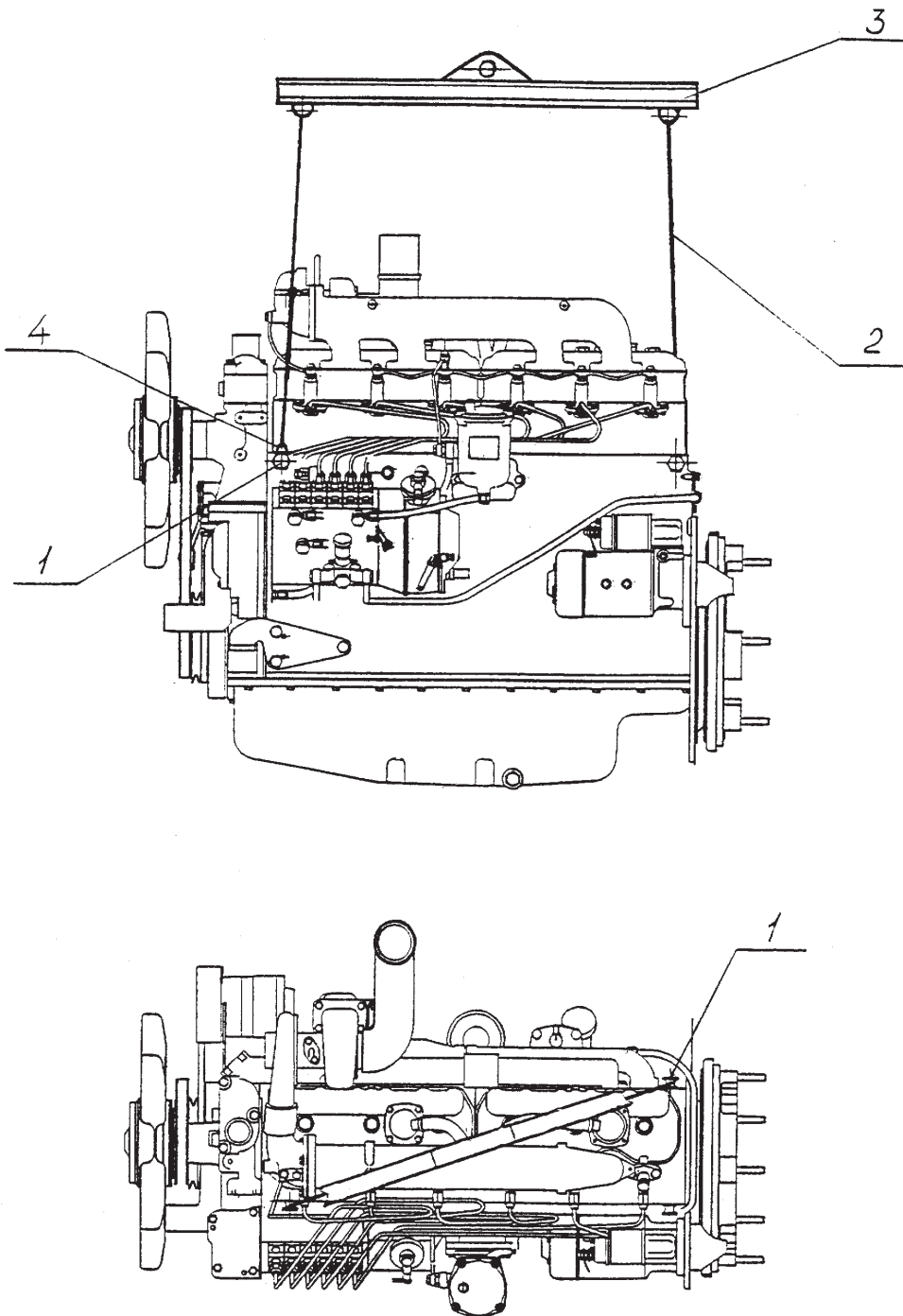
Наименование	Единица измерения	Значения параметров для двигателей:			
		Д-266.1	Д-266.2	Д-266.3	Д-266.4
		Топливный насос			
		366.1111005/Э/Э2	366.1111005-01/Э/Э2	PP6M10P1f 4203	
1.Средняя цикловая подача топлива по линиям высокого давления при частоте вращения 100 мин ⁻¹	мм ³ /цикл	≥160			200±10
2.Номинальная частота вращения кулачкового вала	мин ⁻¹	750			750±5
3.Средняя цикловая подача топлива при номинальной частоте вращения	мм ³ /цикл	116±2	156±2		153±175
4.Неравномерность подачи топлива при номинальной частоте вращения, не более	%	6			-
6.Частота вращения, соответствующая полному автоматическому отключению топливоподачи регулятором, не более	мин ⁻¹	810			
7.Средняя цикловая подача топлива при частоте вращения (мин ⁻¹):	мм ³ /цикл				
- 700		126±3	168±3		
-725					174÷186

Примечание: Регулировку и проверку топливных насосов высокого давления производить только в специализированных мастерских на безмоторных стендах с комплектом стендовых форсунок и трубопроводов, соответствующих требованиям заводов-изготовителей топливных насосов.

Приложение Е

Идентификация неисправностей двигателя и турбокомпрессора

Признак						Причина	Проверить	Признак				
X	X	X	X		X	Недостаток воздуха	Чистоту воздушного фильтра. Заужен шланг подачи воздуха, неплотные (ослабленные) соединения.	X	X			
X	X				X	Падение давления наддува	Зауженное (поврежденное, неплотное, ослабленное) соединение между турбокомпрессором и дизелем		X			
X	X				X	Падение давления в выхлопе	Выпускной трубопровод (уплотнение) – ослаблено, повреждено, неплотное					
X	X			X	X	Высокое давление в выпускном трубопроводе	Препятствия в выпускном трубопроводе, поврежден выпускной трубопровод					
		X	X			Высокое давление картерных газов	Чистоту сапунов дизеля	X	X			X
			X		X	Недостаточная смазка	Чистоту подводящего трубопровода тур					
		X	X	X		Чрезмерная смазка	Выводящий трубопровод масла из турбокомпрессора сужен	X	X			
X	X					Низкая компрессия	Состояние клапанов, поршней и поршневых колец					
		X	X	X		Масло в камере сгорания	Состояние клапанов и направляющих, износ поршневых колец	X				
X	X					Плохой впрыск	Топливный насос и распылители форсунок					
X	X				X	Содержание инородных частиц	Воздухоочиститель (комплектность, чистоту)			X		
X	X				X	Инородные частицы в выхлопе	Поврежден корпус турбины, недостающая часть колеса турбины				X	
					X	Вибрация	Установку турбокомпрессора на дизель			X	X	
X	X	X	X	X	X	Турбокомпрессор неисправен	Снимите турбокомпрессор и отдайте его в ремонт	X	X	X	X	X
Падение мощности	Черный дым	Синий дым	Чрезмерный расход масла	Масло в выпускном трубопроводе	Шумный турбокомпрессор			Масло в корпусе турбины	Масло в корпусе компрессора	Колесо компрессора повреждено	Рабочее колесо турбины повреждено	Корпус подшипников загрязнен уг-
Неисправность двигателя								Неисправность турбокомпрессора				

*Приложение Ж (справочное)**Схема строповки двигателя*

1 – рым-болт; 2 – трос (цепь); 3 – балка; 4 – захват
Рисунок 29 – Схема строповки двигателя

Приложение И (справочное)

Техническое описание регулятора DC-10 с актуатором LA-35F и рекомендации фирмы Хеинзмэнн по установке и обслуживанию.

Настоящее руководство предназначено для технического персонала, производящего монтаж и подключение электронного регулятора частоты вращения DC-10 (далее регулятор) и обслуживание систем автоматического регулирования частоты вращения установок, оснащенных данным регулятором.

Назначение

Регулятор DC-10 в комплекте с актуатором LA-35F предназначен для установки на 4 и 6 цилиндровые двигатели производства ММЗ для автоматического регулирования частоты вращения. Регулятор поставляется в комплекте с топливным насосом фирмы Motorola. Регулятор обеспечивает выполнение следующих основных функций:

1.1 Автоматическое регулирование частоты вращения путём управления положением органа дозирования топливоподачи (рейкой ТНВД).

1.2 Поддержание необходимой стартовой подачи топлива при наличии разрешительного сигнала на соответствующий вход регулятора.

1.3 Поддержание заданной фиксированной частоты вращения с необходимыми коррекциями, в зависимости от выбранного наклона регуляторной характеристики.

1.4 Переключение между статической (наклон 3 %) и астатической (наклон 0 %) регуляторными характеристиками, путем подачи дискретного сигнала на соответствующий вход регулятора.

1.5 Управление частотой вращения при подаче дискретных сигналов ("Обороты больше"; "Обороты меньше") на соответствующие входы регулятора.

1.6 Защиту двигателя от превышения частоты вращения путем выключения топливоподачи (перемещение рейки ТНВД), и одновременной выдачей дискретного сигнала для возможности активации других защитных устройств, или аварийной сигнализации.

Комплект поставки регулятора состоит:

- Блок управления DC-10;
- Исполнительный механизм (актуатор) LA-35F;

Технические параметры блока управления

Обозначение регулятора:	DC-10
Минимальное рабочее напряжение:	8 В (постоянного тока)
Максимальное рабочее напряжение:	33 В (постоянного тока)
Максимально допустимая амплитуда пульсаций напряжения питания	10%-ый при 100 Гц
Максимальный ток	5 А (6 на протяжении 60 сек.)
Предохранитель	8 А
Рабочая температура	от -40°C до +105°C
Температура хранения	от -40°C до +125°C
Влажность	до 98%-ый при 55°C
Защита	IP66
Сопротивление изоляции	> 1 МОм при 48 В пост. тока
Вес около	0,3 кг
Директивы EMC / EMC 89/33/EWG, 95/54/EWG	

Габаритные размеры блока управления и требования к монтажу.

Габаритные размеры блока управления DC-10 приведены ниже на Рисунке 1.:

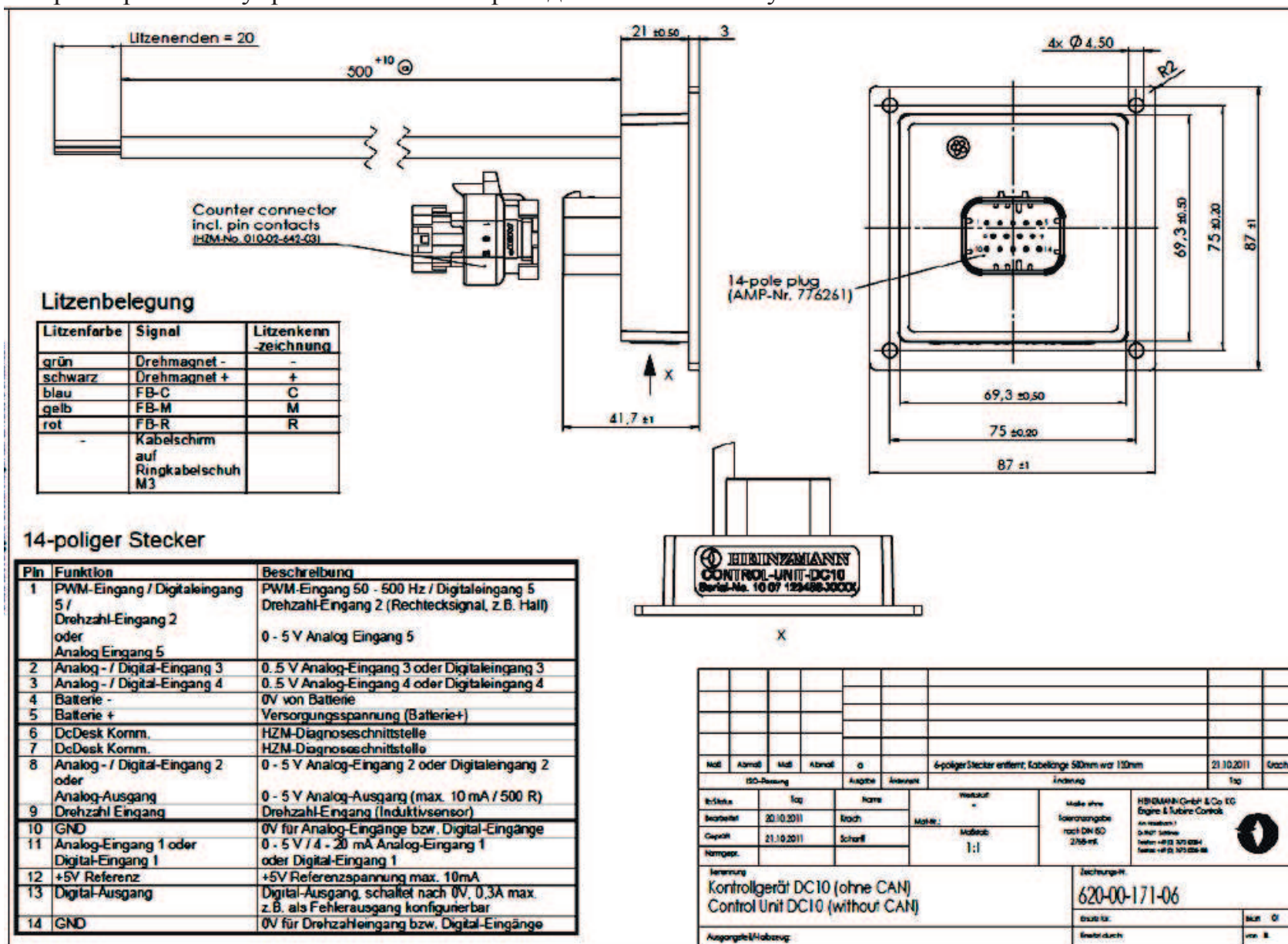


Рисунок 1 Габаритные размеры блока управления DC-10

Блок управления DC-10 может быть установлен в любом положении, как непосредственно на дизельном двигателе, так и в шкафу управления генераторной установкой.

При установке блока управления DC-10 непосредственно на двигателе необходимо выбрать место, максимально удаленное от выпускного коллектора и других горячих частей двигателя. Если в месте установки блока DC-10 температура выше 70°C, то при длительной работе требуется обеспечить дополнительное воздушное охлаждение. Блок управления DC-10 необходимо разместить таким образом, чтобы обеспечить возможность легкого подключения кабеля, как при монтаже, так и при проведении отладочных и сервисных работ.

Технические параметры актуатора LA-35F

Обозначение актуатора:	LA-35F
Ход актуатора:	12,5 мм
Линейное усилие:	35 Н
Тип обратной связи:	цифровая
Направление движения:	F - прямое B – обратное
Рабочая температура	от -40°C до +105°C
Температура хранения	от -40°C до +125°C
Влажность	до 98%-ый при 55°C
Защита	IP66
Сопротивление изоляции	> 1 МОм при 48В пост. тока
Вес около	0,3 кг
Директивы	EMC / EMC 89/33/EWG, 95/54/EWG

Габаритные размеры актуатора LA35F приведены ниже на Рисунке 2:

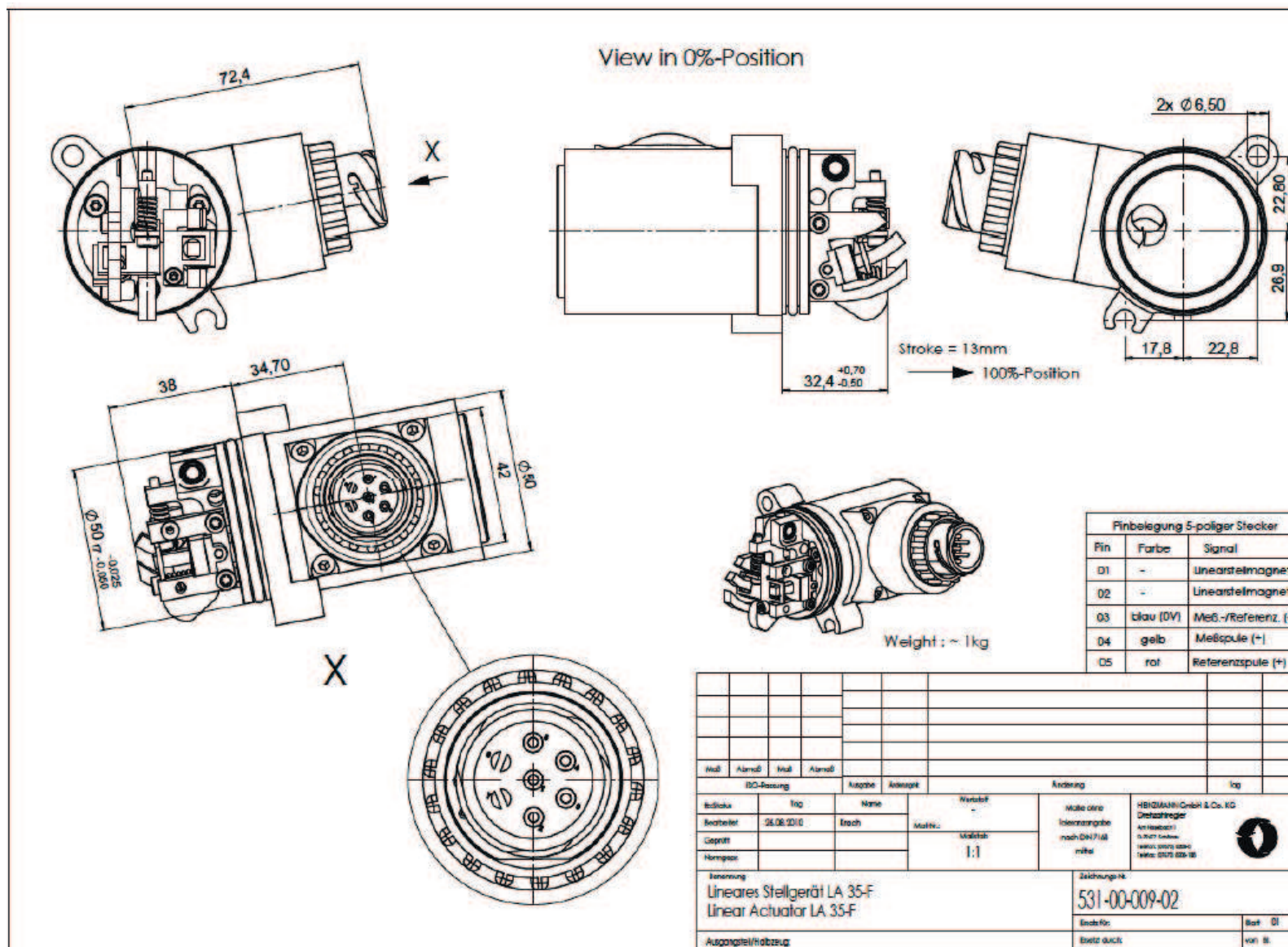


Рисунок 2. Габаритные размеры актуатора LA35F

Требования к подключению электропитания и экранов проводов.

Требования к подключению питания на регулятор DC-10:

- Напряжение питания 24В должно поступать или со стабилизированного источника питания или непосредственно с аккумуляторной батареи. Аккумуляторная батарея служит сглаживающим устройством для пульсаций при подключении зарядного устройства.

- Напряжение питания подается по двухпроводной, изолированной от массы схеме питания. Для избежания неконтролируемых пульсаций напряжения питания недопустимо, чтобы плюс и минус напряжения питания были взяты с разных точек схемы управления.

- 8 А предохранитель устанавливается по плюсу напряжения питания.

Во избежание влияния электромагнитных полей необходимо подключать экраны соединительных кабелей только со стороны блока управления. Особенно это относится к экрану от корпуса блока управления к датчику частоты. В случае возникновения разницы потенциалов между корпусом блока управления и любым из этих устройств, необходимо подключить отдельный провод от корпуса блока управления к каждому из этих устройств, чтобы избежать протекания тока через их экран. Принцип подключения показан ниже на рисунке 3

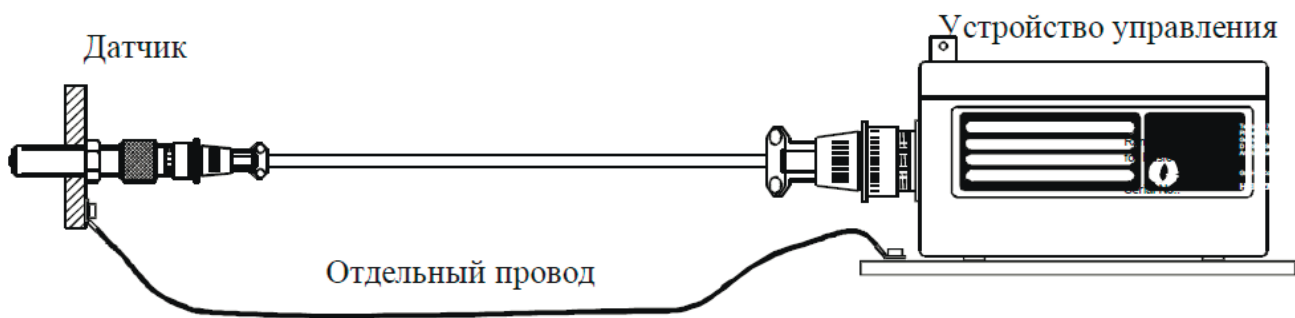


Рисунок 3. Правильное подключение экранов проводов.

Электрическая схема подключения регулятора

Ниже приведена электрическая схема подключения регулятора DC-10 с актуатором LA35F для применения на дизель-генераторных установках с фиксированной частотой вращения.

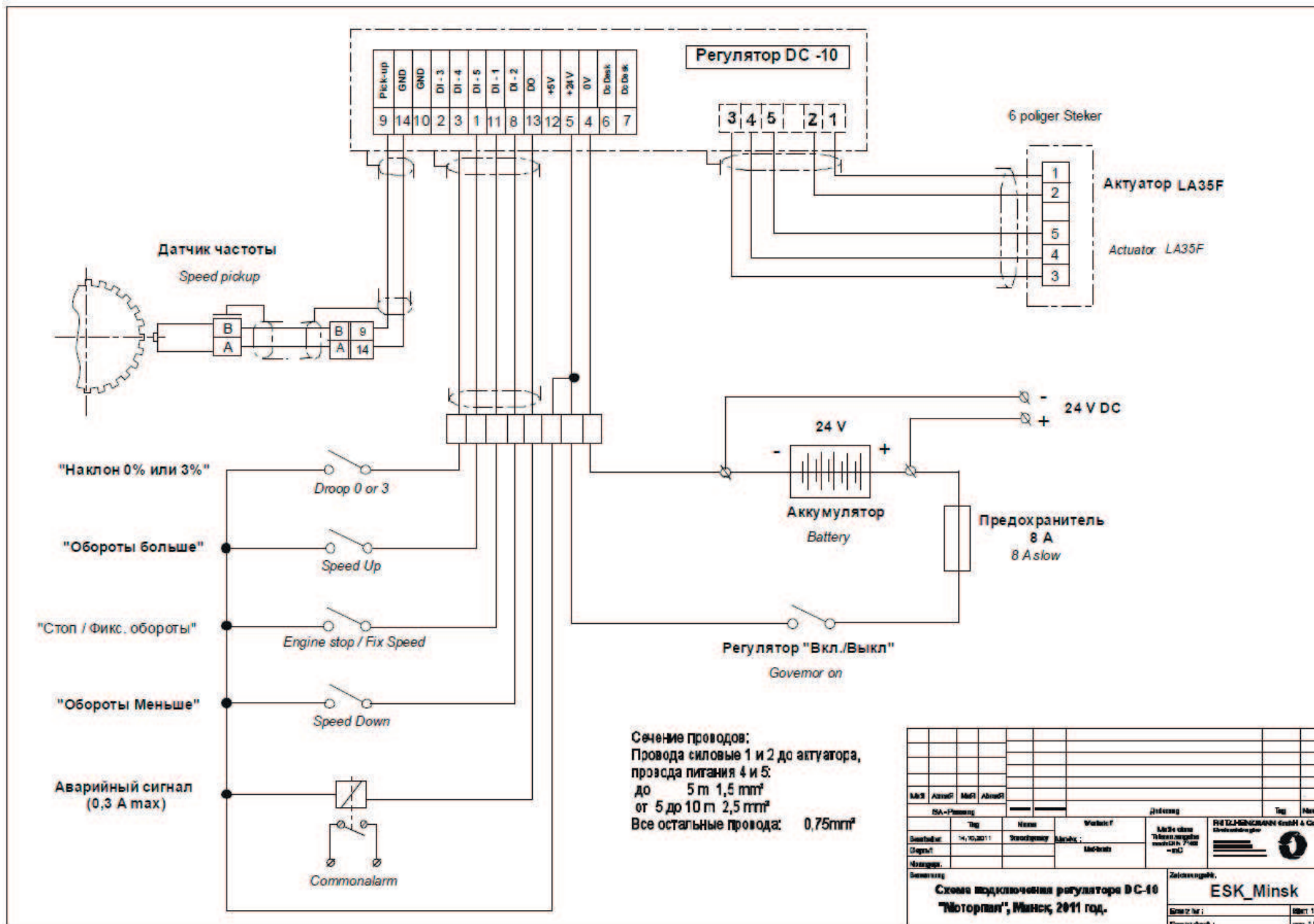


Рисунок 4. Электрическая схема подключения

Для подключения регулятора необходимо использовать провода с таким сечением:

Напряжения питания (клеммы 4 и 5) на регулятор DC-10:

до 5 м	1,5 мм ²
свыше 5 до 10 м	2,5 мм ²
свыше 10 м до 15 м	4,0 мм ²

Силовые провода (клеммы 1 и 2) к актуатору LA35F:

до 5 м	1,5 мм ²
свыше 5 до 10 м	2,5 мм ²

Все остальные провода:

до 5 м	0,75 мм ²
свыше 5 до 10 м	1,5 мм ²

Возможности программирования регулятора

Перед отправкой регулятора потребителю, на фирме Heinzmann осуществляется полноценное программирование системы управления, и проверка функциональности всех составляющих системы управления с помощью специальной тестовой программы.

Программирование регулятора может быть выполнено также с помощью устройства ARGOS. Устройство ARGOS особенно удобно в повседневной эксплуатации для индикации текущих параметров системы и возникших неисправностей, а также при сервисном обслуживании.

Программирование регулятора, с использованием ПК и коммуникационной программы DcDesk, рекомендовано только в основном для первоначальной настройки регулятора при вводе ее в эксплуатацию. По сравнению с устройством ARGOS, имеются преимущества в более наглядной параметризации характеристик кривых, которые легко представить на экране ПК.

Коммуникационная программа DcDesk дает возможность сохранять параметры системы управления, и переносить их в системы управления подобного применения. Также программа дает возможность сохранять временные графики работы системы на различных режимах, с возможностью их последующего анализа и печатью.

Список параметров ошибок

Приведенный ниже список параметров ошибок содержит описание причин появления каждой ошибки и ответную реакцию на нее регулятора. Также, перечислены меры, которые необходимо предпринять для устранения соответствующей ошибки.

Текущие ошибки регулятора имеют номера параметров от 3000 до 3099. Все ошибки, возникшие в процессе работы регулятора, сохраняются в энергозависимой памяти с номерами параметров от 3100 до 3199.

Все ошибки расположены по возрастанию номеров параметров. Блок управления DC - 10 будет реагировать только на текущие ошибки, в то время как постоянная память регулятора служит для накопления информации о всех возникших ошибках.

3001 ErrPickUp1

Причина: - Неисправность датчика частоты вращения.

- Расстояние между датчиком частоты и вершиной зубчатого колеса слишком велико.

- Датчик частоты ошибочно выдает избыточные импульсы.
- Обрыв кабеля от датчика частоты до регулятора.

Реакция: - Аварийная остановка.

Меры: - Проверить расстояние между датчиком частоты и вершиной зубчатого колеса.

- Проверить кабель к датчику частоты вращения.

- Проверить датчик частоты вращения, или заменить, если необходимо.

димо.

3004 ErrOverSpeed

Причина: Частота вращения двигателя превысила предельное значение.

Реакция: Аварийная остановка.

Меры: - Проверить расстояние между датчиком частоты вращения и вершиной зубчатого колеса.

- Проверить состояние кабеля от регулятора к датчику частоты вращения.

- Проверить или заменить датчик частоты вращения.

- Проверить состояние кабеля от регулятора до актуатора.

- Проверить или заменить актуатор.

- Проверить настройку PID-параметров регулятора.

- Проверить кол-во зубьев заданных в параметре *1 TeethPickUp1*

- Проверить предельное значение частоты вращения, заданное в параметре *21 SpeedOver*.

3050 ErrFeedback

Причина: Ошибка в цепи обратной связи актуатора, или актуатор не подключен.

Реакция: - Регулятор не работает.

- Аварийная остановка.

Меры: - Проверить кабель от регулятора к актуатору.

- Проверить актуатор, или заменить при необходимости.

- Проверить пределы ошибок обратной связи:

1952 FeedbackErrorLow / 1953 FeedbackErrorHigh

3053 ErrActuatorDiff

Причина: Разница между заданным и действительным ходом актуатора превышает 10 % от общего хода актуатора более одной секунды.

Эта ошибка происходит, если при работе регулятора возникает непредусмотренное сопротивление перемещению штока актуатор («блокируется» рейка топливного насоса), или проблема с актуатором.

Реакция: - Сообщение об ошибке.

- Ошибка вытирается автоматически, если разница между заданным и действительным ходом актуатора станет меньше 10 %.

Меры: - Проверить топливный насос, или заменить, при необходимости.

- Проверить легкость перемещения топливной рейки.

- Проверить механическую стыковку актуатора с топливной рейкой.

- Проверит кабель к актуатору.
- Проверить актуатор, заменить при необходимости.

3056 ErrFeedbackRef

Причина: Ошибка в цепи обратной связи актуатора, или актуатор не подключен.

Реакция: - Регулятор не работает.
- Аварийная остановка.

Меры: - Проверить кабель от регулятора к актуатору.
- Проверить актуатор, или заменить, при необходимости.
- Проверить пределы ссылочных значений ошибок обратной связи:
1956 FeedbackRefErrLow / 1957 FeedbackRefErrHigh.

3059 ErrFeedbackAdjust

Причина: Автоматическая калибровка актуатора не может быть выполнена, неправильный ввод ссылочных значений актуатора.

Реакция: - Регулятор не работает.

Меры: - Проверить напряжение питания и кабели питания актуатора.
- Проверить кабель обратной связи актуатора.
- Проверить актуатор, заменить при необходимости.
- Установить согласованные с Heinzmann пределы ошибок актуатора.

3060 ErrAmplifier

Причина: Перегрузка, перегрев усилителя актуатора.

Реакция: - Сообщение об ошибке.

Меры: - Перезапустить регулятор.
- Уведомить фирму Heinzmann.

3081 ErrPowerSupply

Причина: Рабочее напряжение питания регулятора вне допустимого диапазона от 9 В до 33 В.

Реакция: - Сообщение об ошибке.
- Ошибка вытирается автоматически, как только напряжение вернется в нормальный диапазон.

Меры: - Проверить напряжение питания.

При возникновении ошибок с другими номерами параметров:

- Переустановить регулятор путем выключения и включения питания.
- Если ошибка не ушла заменить блок управления и уведомить фирму **HEINZMANN**