

Модель:

AD-200RE

Промышленная дизель-генераторная установка

1500 об/мин – 50Гц
3-ФАЗНАЯ - 400В/230В
Дизельный двигатель
Жидкостное охлаждение



**ОТКРЫТОЕ ИСПОЛНЕНИЕ,
В ШУМОЗАЩИТНОМ КОЖУХЕ**



РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ (ESP)		ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ (PRP)	
кВА	кВт	кВА	кВт
200	160	181	145

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Двигатель	Ricardo R6110ZLDS
Альтернатор	CTG 274G
Напряжение	400/230В
Частота	1500 об/мин – 50Гц
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Регулятор оборотов	Механический
Расход топлива (75%)	34,1 л/ч
Регулятор напряжения	A.V.R.
Пульт управления	DATAKOM D300

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Промышленный двигатель жидкостного охлаждения RICARDO
- Генератор переменного тока (класс защиты IP23, класс изоляции H/H)
- Электронная панель управления DATAKOM D300 для работы в ручном и автоматическом режимах
- Автомат защиты генератора
- Аккумуляторная батарея
- Электрический подогреватель ОЖ
- Статическое зарядное устройство АКБ
- Стальная опорная рама со встроенным топливным баком и опорами для виброразвязки
- Индустриальный глушитель (для ДГУ открытого исполнения)
- Низкошумный глушитель (для ДГУ в шумозащитном кожухе)
- Заправка ОЖ и маслом, проведение заводских испытаний под нагрузкой
- Автомат ввода резерва (опция)

ГАБАРИТЫ И ВЕС

ИСПОЛНЕНИЕ	ОТКРЫТОЕ	КОЖУХ
Длина	2450 мм	3100 мм
Ширина	900 мм	1130 мм
Высота	1450 мм	1700 мм
Вес	1500 кг	1900 кг
Встроенный топливный бак	220 л	224 л

PRP - мощность генераторного агрегата при работе на переменную нагрузку без ограничения времени работы. Перегрузочная способность составляет 10 % в течение одного часа через каждые 12 часов непрерывной работы. Средний коэффициент загрузки за 24 часа работы составляет <70 %.

ESP - это резервная мощность, которую агрегат может развивать при работе на изменяющуюся электрическую нагрузку во время перебоев в подаче электроэнергии, при этом не допускается перегрузка. Средний коэффициент загрузки за 24 часа работы составляет <70 %.

Генераторы CTG соответствуют стандартам ISO 9001 и стандартам ЕС, которые включают в себя 2006/42/ЕС безопасность машин и оборудования 2006/95/ЕС Низковольтное оборудование EN 60204-1: 2006+A1: 2009, EN ISO 12100: 2010, EN ISO 13849-1: 2008, EN 12601:2010

Технические характеристики и спецификации могут быть изменены без предварительного уведомления.

РАСШИРЕННЫЕ ДАННЫЕ

<p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">ДВИГАТЕЛЬ</p>	<p>Модель двигателя Топливо Расположение цилиндров Количество цилиндров Система подачи воздуха Степень сжатия Диаметр и ход поршня Объем двигателя Регулятор оборотов Частота оборотов Расход топлива 100%-75% Напряжение питания Тип охлаждения Объем системы охлаждения Минимальный объем масла (поддон+фильтры)</p>	<p>Ricardo R6110ZLDS дизельное в ряд 6 турбонаддув 17:1 110x135 мм 7,69 л Механический 1500 об/мин 45,5 - 34,1 л/ч 24 В Жидкостное 23 л 17 л</p>
<p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">АЛЬТЕРНАТОР</p>	<p>Модель Количество полюсов Тип соединения Класс изоляции Класс защиты Система возбуждения Регулятор напряжения</p>	<p>CTG 274П 4 звезда H IP23 самовозбуждение AVR</p>
<p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ</p>	<p>Модель Режимы работы OFF/MANUAL/AUTO/TEST Графический дисплей, кнопки управления, световые индикаторы Защита IP65 (при использовании дополнительной прокладки) Поддержка CANBUS-J1939 и MPU Настройка параметров через ПК Настраиваемые аналоговые и цифровые входы и выходы Защита ДГУ посредством предупреждения о неисправности или аварийного останова Контроль параметров внешней сети и ДГУ RS232, порт USB Счетчик часов наработки, таймер технического обслуживания Журнал событий до 400 записей Возможность ETHERNET и GPRS мониторинга, отправка и управление по SMS (опция) Пользовательские настройки и средства защиты, управление доступом пользователей Многоязычный интерфейс</p>	<p>DATAKOM D300</p> 