

Модель:

AD-100RE

Промышленная дизель-генераторная установка

1500 об/мин – 50Гц
3-ФАЗНАЯ - 400В/230В
Дизельный двигатель
Жидкостное охлаждение



ОТКРЫТОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



В ШУМОЗАЩИТНОМ КОЖУХЕ



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Промышленный двигатель жидкостного охлаждения RICARDO
- Генератор переменного тока (класс защиты IP23, класс изоляции H/H)
- Электронная панель управления DATAKOM D300 для работы в ручном и автоматическом режимах
- Автомат защиты генератора
- Аккумуляторная батарея
- Электрический подогреватель ОЖ
- Статическое зарядное устройство АКБ
- Стальная опорная рама со встроенным топливным баком и опорами для виброразвязки
- Индустриальный глушитель (для ДГУ открытого исполнения)
- Низкошумный глушитель (для ДГУ в шумозащитном кожухе)
- Заправка ОЖ и маслом, проведение заводских испытаний под нагрузкой
- Автомат ввода резерва (опция)

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ (ESP)		ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ (PRP)	
кВА	кВт	кВА	кВт
95	75	85	68

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Двигатель	Ricardo R6105ZDS
Альтернатор	CTG 224G
Напряжение	400/230В
Частота	1500об/мин – 50Гц
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Регулятор оборотов	Механический
Расход топлива (70%)	17,4 л/ч
Регулятор напряжения	A.V.R.
Пульт управления	DATAKOM D300

ГАБАРИТЫ И ВЕС

ИСПОЛНЕНИЕ	ОТКРЫТОЕ	КОЖУХ
Длина	2000 мм	2600 мм
Ширина	850 мм	1050 мм
Высота	1300 мм	1400 мм
Вес	1050 кг	1400 кг
Встроенный топливный бак	150 л	120 л

PRP - мощность генераторного агрегата при работе на переменную нагрузку без ограничения времени работы. Перегрузочная способность составляет 10 % в течение одного часа через каждые 12 часов непрерывной работы. Средний коэффициент загрузки за 24 часа работы составляет <70 %.

ESP - это резервная мощность, которую агрегат может развивать при работе на изменяющуюся электрическую нагрузку во время перебоев в подаче электроэнергии, при этом не допускается перегрузка. Средний коэффициент загрузки за 24 часа работы составляет <70 %.

Генераторы CTG соответствуют стандартам ISO 9001 и стандартам ЕС, которые включают в себя 2006/42/ЕС безопасность машин и оборудования 2006/95/ЕС Низковольтное оборудование EN 60204-1: 2006+A1: 2009, EN ISO 12100: 2010, EN ISO 13849-1: 2008, EN 12601:2010

Технические характеристики и спецификации могут быть изменены без предварительного уведомления.

РАСШИРЕННЫЕ ДАННЫЕ

<p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">ДВИГАТЕЛЬ</p>	<p> Модель двигателя Топливо Расположение цилиндров Количество цилиндров Система подачи воздуха Степень сжатия Диаметр и ход поршня Объем двигателя Регулятор оборотов Частота оборотов Расход топлива 100%-70% Напряжение питания Тип охлаждения Объем системы охлаждения Минимальный объем масла (поддон+фильтры) </p>	<p> Ricardo R6105ZDS дизельное в ряд 6 турбонаддув 17:1 105x125 мм 6,49 л Механический 1500 об/мин 23,2 – 17,4 л/ч 24 В Жидкостное 17 л 23 л </p>
<p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">АЛЬТЕРНАТОР</p>	<p> Модель Количество полюсов Тип соединения Класс изоляции Класс защиты Система возбуждения Регулятор напряжения </p>	<p> CTG 224G 4 звезда H IP23 самовозбуждение AVR </p>
<p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ</p>	<p> Модель Режимы работы OFF/MANUAL/AUTO/TEST Графический дисплей, кнопки управления, световые индикаторы Защита IP65 (при использовании дополнительной прокладки) Поддержка CANBUS-J1939 и MPU Настройка параметров через ПК Настраиваемые аналоговые и цифровые входы и выходы Защита ДГУ посредством предупреждения о неисправности или аварийного останова Контроль параметров внешней сети и ДГУ RS232, порт USB Счетчик часов наработки, таймер технического обслуживания Журнал событий до 400 записей Возможность ETHERNET и GPRS мониторинга, отправка и управление по SMS (опция) Пользовательские настройки и средства защиты, управление доступом пользователей Многоязычный интерфейс </p>	<p>DATAKOM D300</p> 